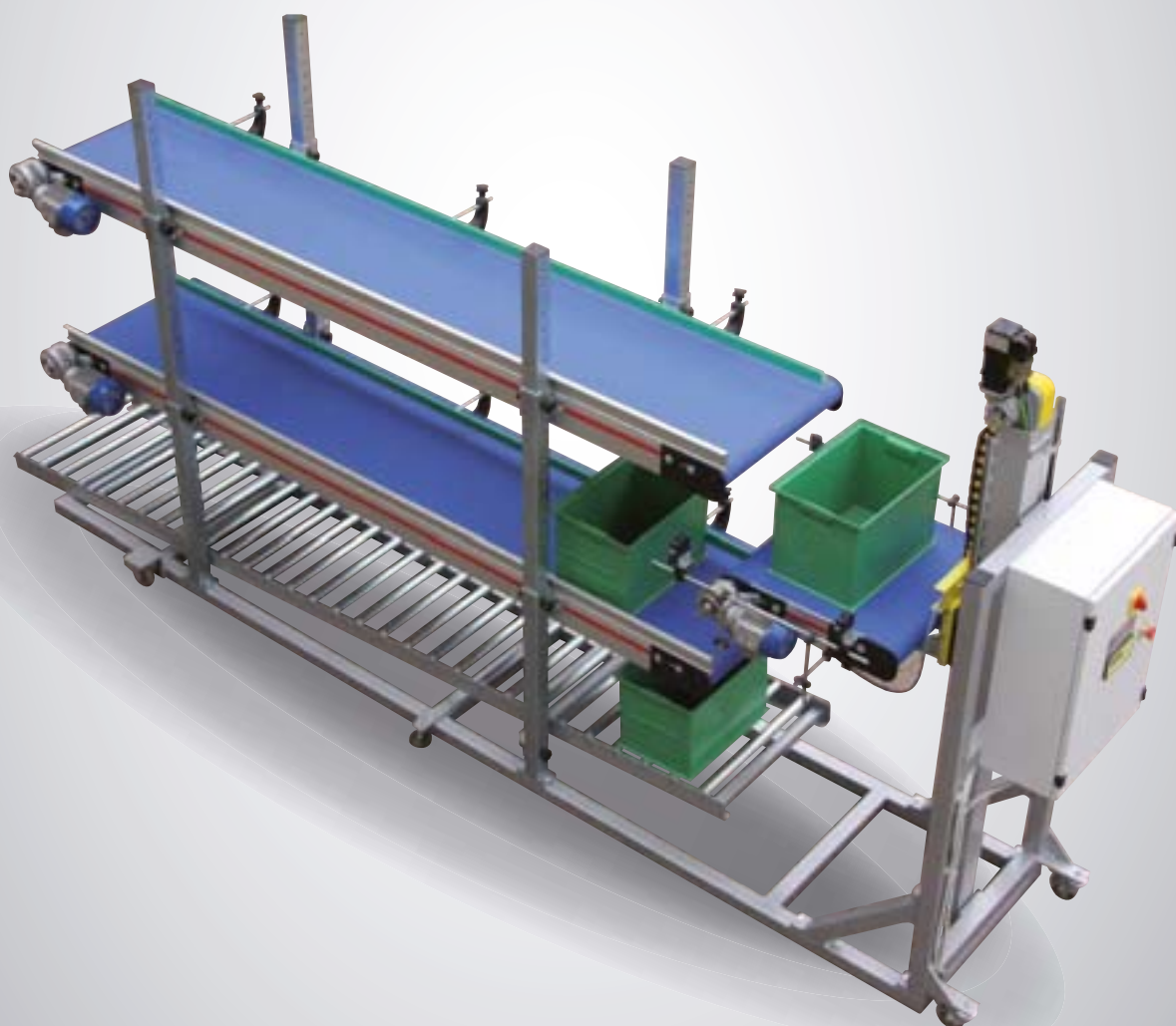


AUTOMATIC FILLING SYSTEM

- **solidità e semplicità**
- **affidabilità e prestazione**
- **versatilità**

- ***strength and simplicity***
- ***reliability and durability***
- ***versatility***



SRA0
SRA90

SRA - SISTEMI DI RIEMPIMENTO AUTOMATICI

SRA è un sistema che effettua automaticamente il cambio dei contenitori a bordo macchina.

Concepito per le aziende che hanno l'esigenza di poter lavorare a ciclo continuo, con personale ridotto (in particolare nelle ore notturne) e di snellire le operazioni di magazzino del prodotto con conseguente riduzione dei costi.

I piani di carico sono costituiti da nastri trasportatori che possono essere di numero e di dimensioni variabili, su richiesta del cliente. Dispone di una presa per interfaccia esterna. La cella di pesatura opzionale è collegata al controllo tramite presa RS485 ed ha una capacità di pesata massima di 50 Kg.

SRA - MULTILEVEL AUTOMATIC FILLING SYSTEM

The SRA is a system that automatically changes containers on the machine.

Designed for companies that need to be able to work in a continuous cycle, with a small staff (particularly at night) and to streamline product storage operations resulting in lower costs.

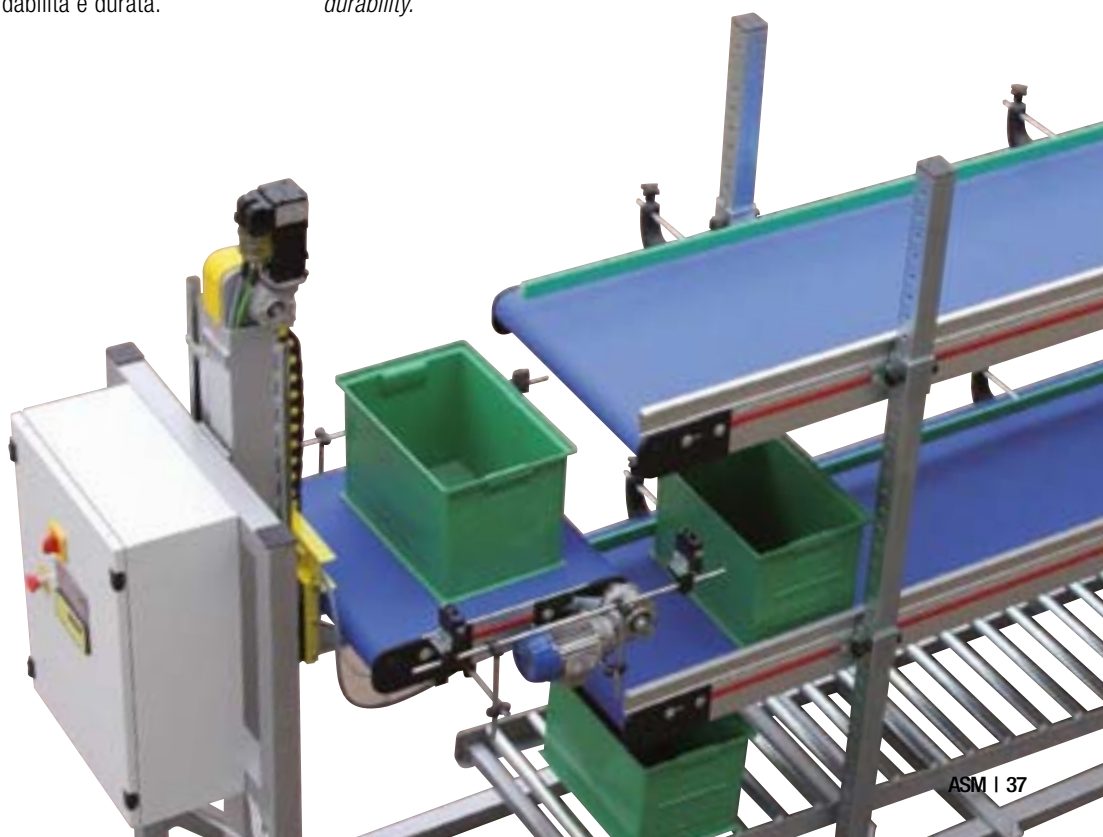
The loading tiers consist of conveyor belts which may change in number and size, depending on the customer's requirements. It has a socket for an external interface. The optional weighing cell is connected to the control by a RS485 socket and has a maximum weighing capacity of 50 kg.

SRA dispone di piani adibiti ad accogliere contenitori, che una volta posizionati, vengono automaticamente scambiati al momento opportuno da un sistema di nastri trasportatori e piani mobili. È strutturato su più livelli ed è montato su ruote che consentono un comodo trasporto da una zona di impiego ad un'altra. Dispone di una consolle di comandi da cui l'operatore può effettuare le manovre di ordinaria gestione della macchina come marcia, arresto, reset, avanzamento manuale ed impostazione dei valori di carico. Grazie agli accorgimenti adottati in fase di progettazione e alla sua solida struttura garantisce affidabilità e durata.

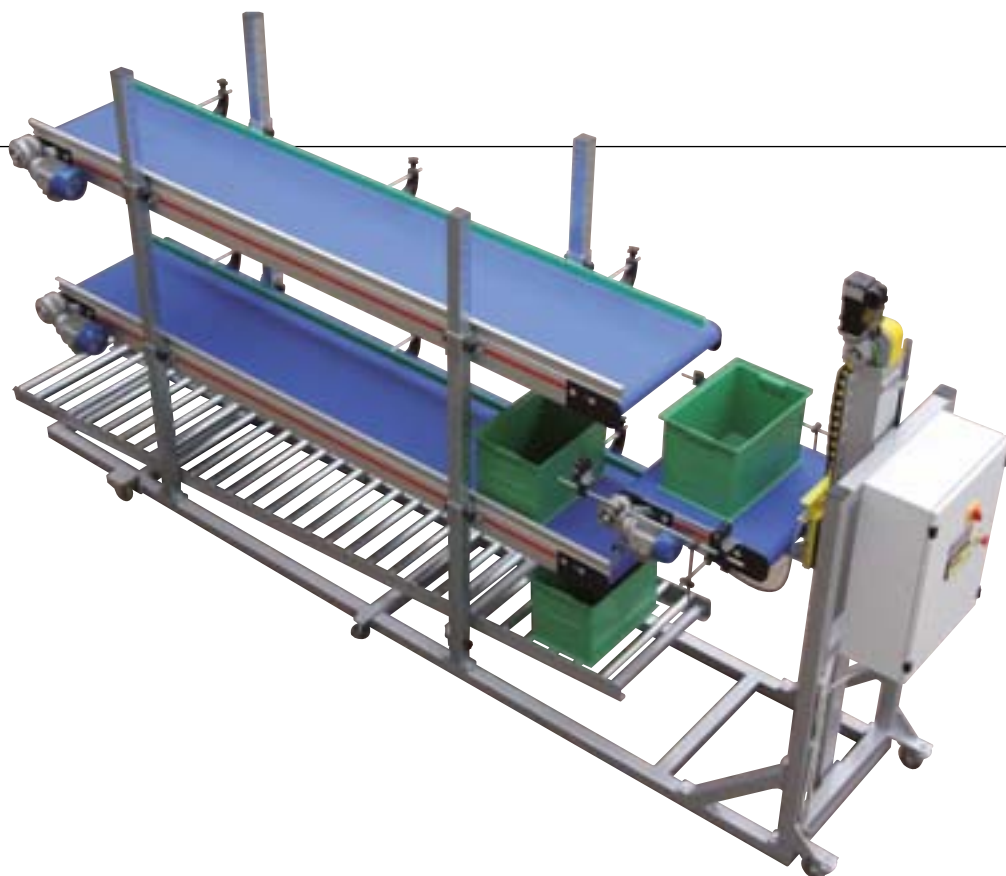
The SRA has tiers used to accommodate containers which, once in position, are automatically exchanged at the appropriate moment by a system of conveyor belts and mobile tiers.

It is structured on several levels and is mounted on wheels for easy transport from one area of use to another.

It has a control console from which the operator can perform routine machine operation such as start, stop, reset, manual feed and setting of the load values. Thanks to the solutions adopted in the design phase and to its strong structure, it ensures reliability and durability.



AUTOMATIC FILLING SYSTEM



È UN'ATTREZZATURA CHE UTILIZZA UNA MECCANICA SEMPLICE E RAZIONALE, CHE PERMETTE DI IMMAGAZZINARE IL PRODOTTO IN CONTENITORI DI SVARIATE TIPOLOGIE. UTILIZZA UN SISTEMA DI CONTROLLO DI MASSIMO LIVELLO E DALLA ELEVATA FACILITÀ D'UTILIZZO.

La macchina può gestire il carico dei pezzi nei contenitori in due modi:

- 1) controllo a "conteggio" con l'utilizzo di un "conta pezzi" (sistema base).
- 2) controllo a "peso" con l'utilizzo della "cella di carico" (sistema opzionale).

Può gestire tre tipologie di ciclo di carico dei contenitori:

- a) "rulliera" (carica i contenitori già posizionati nel nastro più basso e li scarica sulla rulliera; poi carica i contenitori già posizionati nel nastro immediatamente più alto per scaricarli sulla rulliera).
- b) "nastri" (carica i contenitori dal nastro più basso per scaricarli sulla rulliera; poi carica i contenitori dal nastro immediatamente più alto per scaricarli sul nastro immediatamente più basso).
- c) "continua" (carica a ciclo continuo i contenitori man mano che vengono resi disponibili dal nastro più alto per scaricarli direttamente sulla rulliera).

La macchina può gestire i contenitori in due modalità:

- 1) tramite dichiarazione dei contenitori caricati, quando il loro numero è predefinito (abilitando la funzione tramite tastiera).
- 2) tramite la gestione di arrivo in continuo di contenitori, quando il loro numero non è conosciuto ed essi arrivano solo quando vengono resi disponibili dalla linea, anche in modo casuale (disabilitando la suddetta funzione tramite il controllo).

THIS EQUIPMENT USES A SIMPLE AND RATIONAL MECHANICS THAT ALLOWS THE PRODUCT TO BE STORED IN VARIOUS TYPES OF CONTAINERS. IT EMPLOYS AN HIGHEST LEVEL AND HIGH EASY TO USE CONTROL SYSTEM.

The machine can manage the load of the pieces into the containers in two ways:

- 1) "counting" check using a "piece counter" (basic system).
- 2) "weight" check using a "load cell" (optional system).

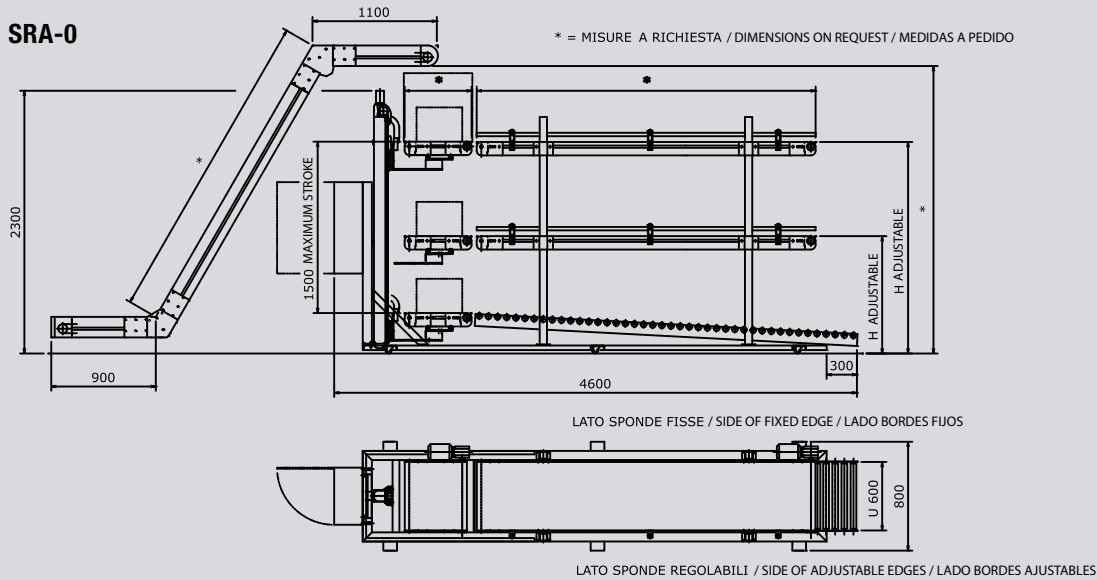
It can manage three types of container load cycles:

- a) "roller conveyor" (it loads the already positioned containers from the lowest conveyor belt and deposits them on the roller conveyor; then it loads the already positioned containers from the conveyor belt immediately above and deposits them on the roller conveyor).
- b) "belts" (it loads the containers from the lowest conveyor belt and deposits them on the roller conveyor; then it loads the containers from the conveyor belt immediately above and deposits them on the conveyor belt immediately below).
- c) "continuous" (it loads the containers in a continuous cycle as they are made available from the highest conveyor belt and deposits them directly on the roller conveyor).

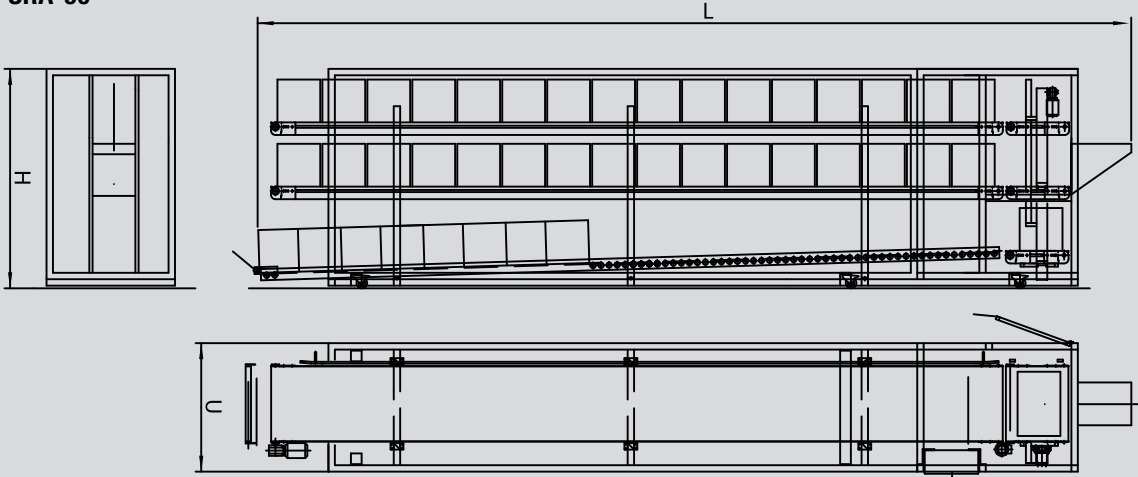
The machine can manage the containers in two ways:

- 1) by declaration of the loaded containers, when their number is predefined (enabling the function with the keyboard).
- 2) by management of the continuous arrival of containers, when their number is not known and they arrive only when made available from the line, even randomly (disabling the mentioned function with the control).

SRA-0



SRA-90



Modello / Model	SRA-0	SRA-90
N° piani / N° tiers / N° planos	Standard = (2+1) Speciale / Special = n° variabile / variable number	standard =(2+1) Speciale / Special = n° variabile / variable number
n° contenitori / N° containers / N° contenedores	Variabile / Variable	Variabile / Variable
lunghezza utile / Working length / Largo útil (mm)	1500-2000-3000-4000-5000 Speciale / Special = n° variabile / variable number	1500-2000-3000-4000-5000 Speciale / Special = n° variabile / variable number
lunghezza macchina / Machine length / Largo de la máquina (mm)	Lunghezza utile / Working length / Largo útil + k Speciale / Special = n° variabile / variable number	Lunghezza utile / Working length / Largo útil + k Speciale / Special = n° variabile / variable number
larghezza utile piani / Tiers working width / Ancho útil planos (mm)	300-400-500-600-800-1000	300-400-500-600-800-1000
Larghezza reale / Real width / Ancho real (mm)	Larghezza utile / Working width / Largo útil + k	Larghezza utile / Working width / Largo útil + k
Altezza / Height / Altura (mm)	Standard = 3m Speciale / Special = n° variabile / variable number	Standard = 3m Speciale / Special = n° variabile / variable number
Portata standard / Standard capacity / Aapacidad de carga estándar	100kg - per piano / per tier / por plano	100kg - per piano / per tier / por plano
Portata ascensore / Lift capacity / Capacidad carga del ascensor	20 Kg	20 Kg
Cella carico (opzionale) / Load cell (optional) / Celda de carga (opcional)	Max. 50 Kg	Max. 50 Kg
Controllo elettronico / Electronic control / Control electrónico	PLC + CNC - 16 in 16 out	PLC + CNC - 16 in 16 out
Programmi standard / Standard programs / Programas estándar	3	3
Alimentazione / Power supply / Alimentación	400 Vac	400 Vac
Consumo elettrico / Electric consumption / Consumo eléctrico	1 KVA	1 KVA
Peso approx. macchina / Approx. machine weight / Peso aprox. de la máquina	500 Kg	500 Kg
Rumorosità / Noise / Nivel de ruido	<80 Db	<80 Db
Ausiliaria / Auxiliary / Auxiliar	1	1