

30 / 250 ton ROBOTS SPRUE PIKERS

- **velocità**
- **affidabilità e prestazione**
- **minimo ingombro**

- **speed**
- **reliability and performance**
- **space-saving**



RUNROBOT

ASM robots & automation
Via Crispi, 20 - 36075 Montecchio Maggiore (VI)
Tel. +39 0444 696493 - Fax. +39 0444 498847
info@asmrobotics.com

www.asmrobotics.com



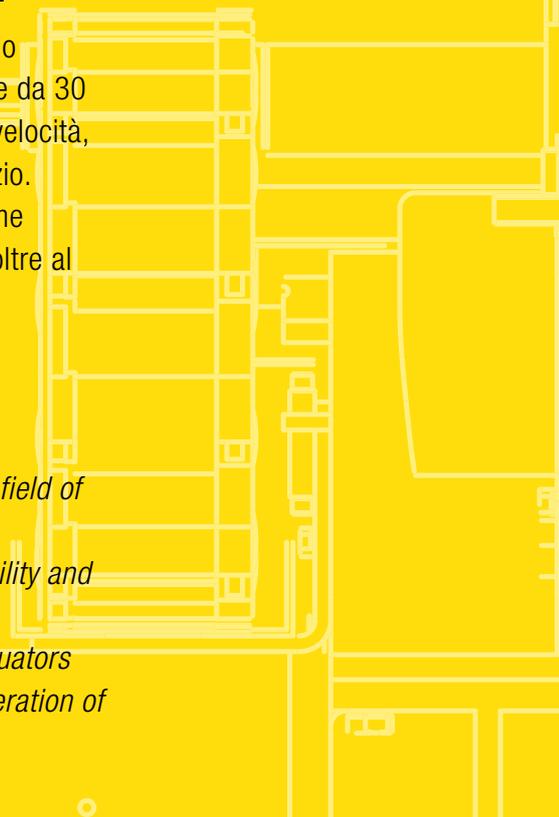
MINIROBOT & PIGLIAMATEROZZE

La serie RUN è stata pensata per effettuare la manipolazione di pezzi o materozze nel campo dell'iniezione delle materie plastiche, per presse da 30 a 250 ton circa. Questa serie di macchine si contraddistinguono per velocità, affidabilità e per il fatto che consentono un notevole risparmio di spazio. La serie RUN, tramite il suo controllo, può gestire diversi attuatori come pinze, apparati di presa speciali, diversi tipi di ribaltamenti del polso oltre al funzionamento del nastro trasportatore.

MINIROBOT & SPRUE PIKERS

The RUN series was developed to manipulate pieces or sprues in the field of plastic injection, for injection moulding machines from approximately 30 to 250 tons. This machine series is characterised by speed, reliability and considerable space saving.

The RUN series, through its control system, can manage different actuators as grippers, special EOAT, different types of wrist rotation and the operation of the conveyor belt.



POLSO DI ROTAZIONE (RIBALTAMENTO)
WRIST OF ROTATION (OVERTURNING)



ESEMPI DI MANI DI PRESA
EXAMPLES OF END OF ARM TOOLS



PIGLIAMATEROZZE ROBOT SPRUE PIKERS

ROBOT PER PRESSE DI PICCOLO E MEDIO TONNELLAGGIO

La serie RUN è stata studiata per tutte le applicazioni nel campo dell'iniezione delle materie plastiche, per presse da 30 a 250 ton. Questa serie di macchine si contraddistingue per velocità, affidabilità, sicurezza e risparmio di spazio nell'area di lavoro. Inoltre permette di semplificare la gestione del layout operativo con conseguente maggior sicurezza dell'area di lavoro stessa. La serie RUN è capace di più operazioni di prelievo in successione, movimenti in stampo, pallettizzazioni, fermate intermedie, ecc.

ROBOTS FOR SMALL AND MEDIUM SIZED INJECTION MOULDING MACHINES

The RUN series has been developed for all applications in the plastic injection industry, for injection moulding machines from approximately 30 to 250 tons. This machine series is characterised by speed, reliability, safety and saving of working space. Moreover, it allows to simplify the management of the job layout resulting in greater safety in the working area. The RUN series can perform several sequential picking operations, movements inside the mould, palletization, intermediate stops, etc.

CARATTERISTICHE GENERALI:

- Alta precisione e ripetibilità.
- Flessibilità d'impiego.
- Elevate velocità ed accelerazioni.
- Struttura solida e leggera.
- Guide prismatiche che garantiscono una grande rigidità del movimento e pattini a ricircolo di sfere sui tre assi.
- Trasmissione per mezzo di cremagliera ad alta resistenza.
- Possibilità di asse verticale telescopico.
- Rotazione del polso 0-90 gradi.
- Estrema semplicità di sostituzione della mano di presa.
- Circuiti del vuoto, pinza e ribaltamento polso di serie.

GENERAL FEATURES

- High precision and repeatability.
- Flexibility in use.
- High speed and acceleration.
- Solid and light structure.
- Prismatic guides that ensure great rigidity in the movement and sliding ball blocks on the three axes.
- Transmission by high strength rack.
- Possibility of telescopic vertical axis.
- 0-90-degrees wrist rotation.
- EOAT extremely simple to replace.
- Vacuum circuits, gripper and wrist overturning as standard.

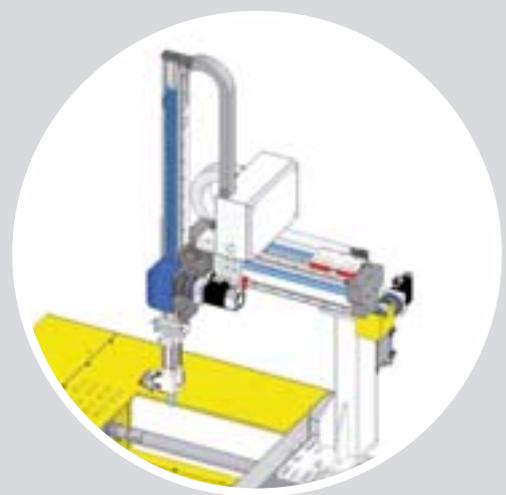
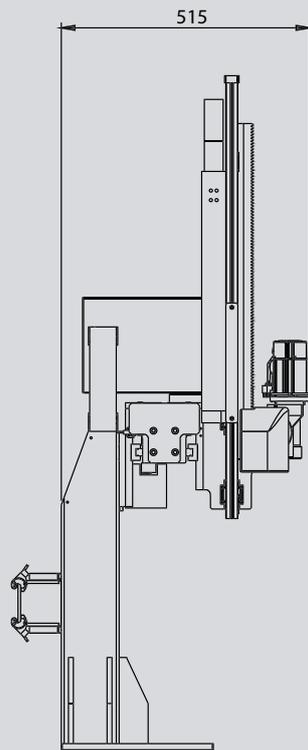
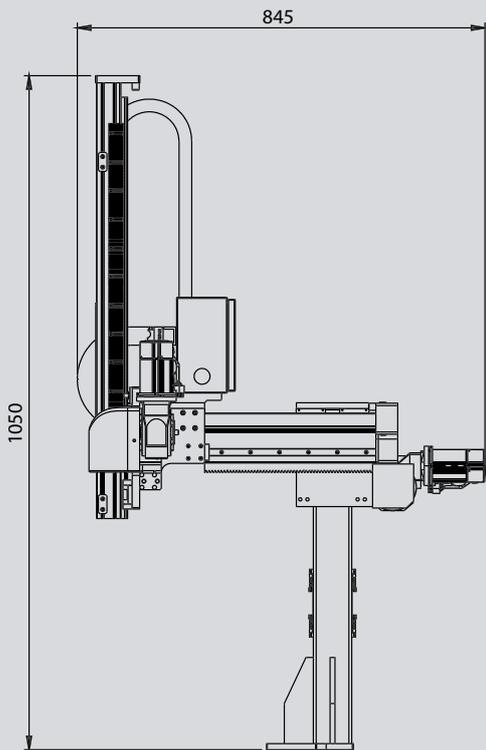
CARATTERISTICHE SISTEMA DI CONTROLLO

- Quadro comandi a pulpito montato su ruote con consolle touch screen o quadro a bordo macchina con tastiera palmare.
- Pannello di controllo elettronico per la selezione e la gestione dei programmi.
- Estrema facilità di programmazione.
- Videate multilingua.
- Visualizzazione sinottica ingressi/uscite.
- Possibilità di archiviazione dati su supporto esterno.
- Autoapprendimento ciclo macchina.
- Esecuzione di verifica del ciclo passo/passo a velocità ridotte.
- Pallettizzazioe assi X, Z.
- Avvisi di manutenzione.
- Report storico allarmi.
- Regolazione tempi di attesa e velocità di movimento.
- Gestione segnali da estrattori centrali stampo.
- Azionamenti con servomotori brushless.
- Presa esterna temporizzata per comando nastro trasportatore.
- Presa esterna per attrezzatura abbinata.
- Segnale protezioni aperte.
- Possibilità di rilascio separato della materozza.
- Gestione prelievo del pezzo dal piano fisso.
- Possibilità di rilascio indipendente delle stampate multiple.

CONTROL SYSTEM FEATURES

- Electrical cabinet and control panel on wheels with touch screen console or electrical cabinet on board with a handheld keyboard.
- Electronic control panel for selecting and managing programs.
- Extremely easy to program.
- Screens in different languages.
- Synoptic inputs/outputs display.
- Possibility of data storage in external devices.
- Self-learning machine cycle.
- Step-by-step cycle check performed at reduced speed.
- Pallettization on X and Z axes.
- Maintenance reminders.
- Alarms historical report.
- Waiting times and movement speed setting.
- Reports management from central mould extractors.
- Drives with brushless servomotors.
- External timed plug for conveyor belt control.
- External plug for combined equipment.
- Warning signal for open guards.
- Possibility of separate release of the sprue.
- Management of piece picking from the fixed plated.
- Possibility of independent release option of multiple moulded parts.





RUN

SPECIFICAZIONI / SPECIFICATIONS:

Modello / Model		RUN -V1	RUN-V2	RUN-V3
Dimensione pressa indicativa / Approximate moulding machine size	ton	50-200	50-200	50-200
Asse orizzontale / Horizontal axis (X)				
Corsa orizzontale standard / Standard horizontal stroke	mm	NO	NO	NO
Velocità massima asse / Maximum axis speed	m/s	-	-	-
Asse trasversale / Crosswise axis (Y)				
Corsa estrazione standard / Standard extraction stroke	mm	600	800	1000
Velocità massima asse / Maximum axis speed	m/s	-	-	-
Asse verticale / Vertical axis (Z)				
Corsa verticale standard / Standard vertical stroke	mm	600	600	800
Velocità massima asse / Maximum axis speed	m/s	-	-	-
Peso manipolabile (particolare + mano di presa) / Maximum weight load (parts + EOAT)	kg	3	3	3
Asse verticale Z telescopico / Telescopic vertical Z axis		optional	optional	-
Armadio montato a bordo macchina / Control cabinet on board		-	optional	optional
Armadio montato a terra / Control cabinet on the ground		√	√	√
Movimentazione dell'asse / Axis managing		brushless servomotor	brushless servomotor	brushless servomotor
Sistema di controllo touch / Touch control system		√	√	√
Controllo remoto VNC / VNC remote control		√	√	√
Euromap		√	√	√

DIMENSIONI / OVERALL DIMENSIONS:

RUN	Corsa / Stroke	Dimensioni / Overall Dimensions
Asse Y Axis Y	600	610
	800	700
	1000	790
Asse Z Axis Z	600	925
	600	925
	800	1105

*Altre corse disponibili su richiesta / Other strokes available on request