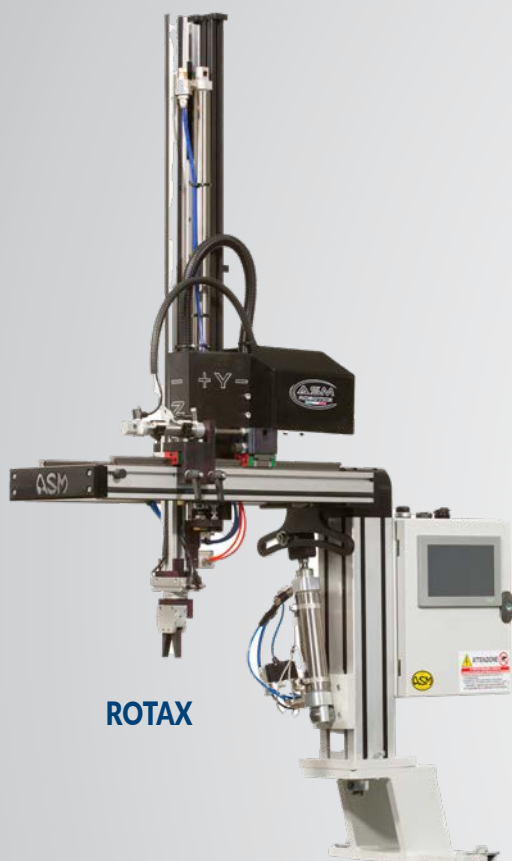


ROBOTS & SPRUEPIKERS SERIES

ROTAX KP RUN

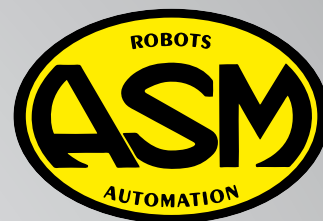


ROBOT & SPRUEPIKERS PER PRESSE DI PICCOLO TONNELLAGGIO

I robot ed i pigliamaterozze di queste serie sono stati pensati per effettuare la manipolazione di materozze o pezzi nel campo dell'iniezione delle materie plastiche, per presse da 40 a 200 ton circa. I diversi modelli consentono operazioni rapide oltre a razionalizzazione e risparmio di spazio.

ROBOTS & SPRUEPIKERS FOR SMALL INJECTION MOULDING MACHINES

Robots and spruepickers series were developed to manipulate the sprues or components in plastic injection field with a range from 40 to 200 tons. The different models allow fast operations and reduction in space use.



CARATTERISTICHE GENERALI

- Alta precisione e ripetibilità.
- Flessibilità d'impiego.
- Elevate velocità ed accelerazioni.
- Struttura in profilo di alluminio.
- Guide prismatiche che garantiscono una grande rigidità del movimento e pattini a ricircolo di sfere sui tre assi.
- Trasmissione per mezzo di cinghie dentate e pulegge e/o cremagliera.
- Ribaltamento del polso 0-90 gradi.
- Estrema semplicità di sostituzione della mano di presa.

GENERAL FEATURES

- High precision and repeatability.
- Flexibility in use.
- High speed and acceleration.
- Aluminium profile structure.
- Prismatic guides that ensure great rigidity in the movement and sliding ball blocks on three axes.
- Transmission by hard-wearing toothed belts and/or rack.
- 0-90-degree wrist overturning.
- EOAT extremely simple to change.



CARATTERISTICHE SISTEMA DI CONTROLLO

- Quadro comandi a bordo con touch screen (ROTAX, RUN)
- Tastiera palmare opzionale.
- Pannello di controllo elettronico per la selezione e la gestione dei programmi.
- Estrema facilità di programmazione.
- Videate multilingua.
- Visualizzazione sinottica ingressi/uscite.
- Possibilità di archiviazione dati su supporto esterno.
- Autoapprendimento ciclo macchina.
- Avvisi di manutenzione.
- Report storico allarmi.
- Regolazione tempi di attesa e velocità di movimento.
- Gestione segnali da estrattori centrali stampo.
- Presa esterna temporizzata per comando nastro trasportatore.
- Presa esterna per attrezzatura abbinata.
- Segnale protezioni aperte lato di scarico.
- Possibilità di rilascio separato della materozza.
- Possibilità di gestione prelievo del pezzo dal piano fisso.

CONTROL SYSTEM FEATURES

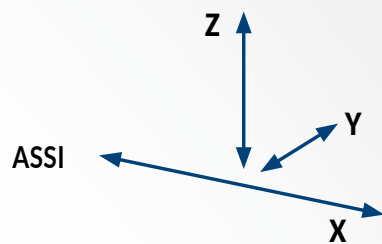
- Electrical cabinet on board with touch screen (ROTAX, RUN)
- Handheld keyboard optional.
- Electronic control panel for selecting and managing programs.
- Extremely easy to program.
- Screens in different languages.
- Synoptic inputs/outputs display.
- Data can be saved in external storage devices.
- Self-learning machine cycle.
- Maintenance reminders.
- Alarms historical report.
- Waiting times and movement speed settings.
- Reports management from central mould extractors.
- External timed plug for conveyor belt control.
- External plug for combined equipment.
- Warning signal for open guards on unloading side.
- Possibility of separate release of the sprue.
- Possibility of management of piece picking from the fixed plated.

OPZIONI DEL SISTEMA DI CONTROLLO

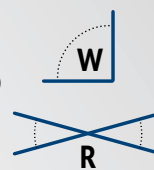
- Possibilità di password operatori su più livelli.
- Possibilità di controllo presenza pezzo per mezzo di vacuostato o fotocellula.
- Taglio della materozza.
- Taglio materozza applicato all'apparato di presa.
- Etichettatura del pezzo.
- Pompa del vuoto elettrica.

CONTROL SYSTEM OPTIONS

- Possibility of operators passwords on multiple levels.
- Possibility of presence check of the piece by means of vacuum switch or photocell.
- Sprue cutting.
- Sprue cutting applied to the EOAT.
- Piece labelling.
- Electric vacuum pump.

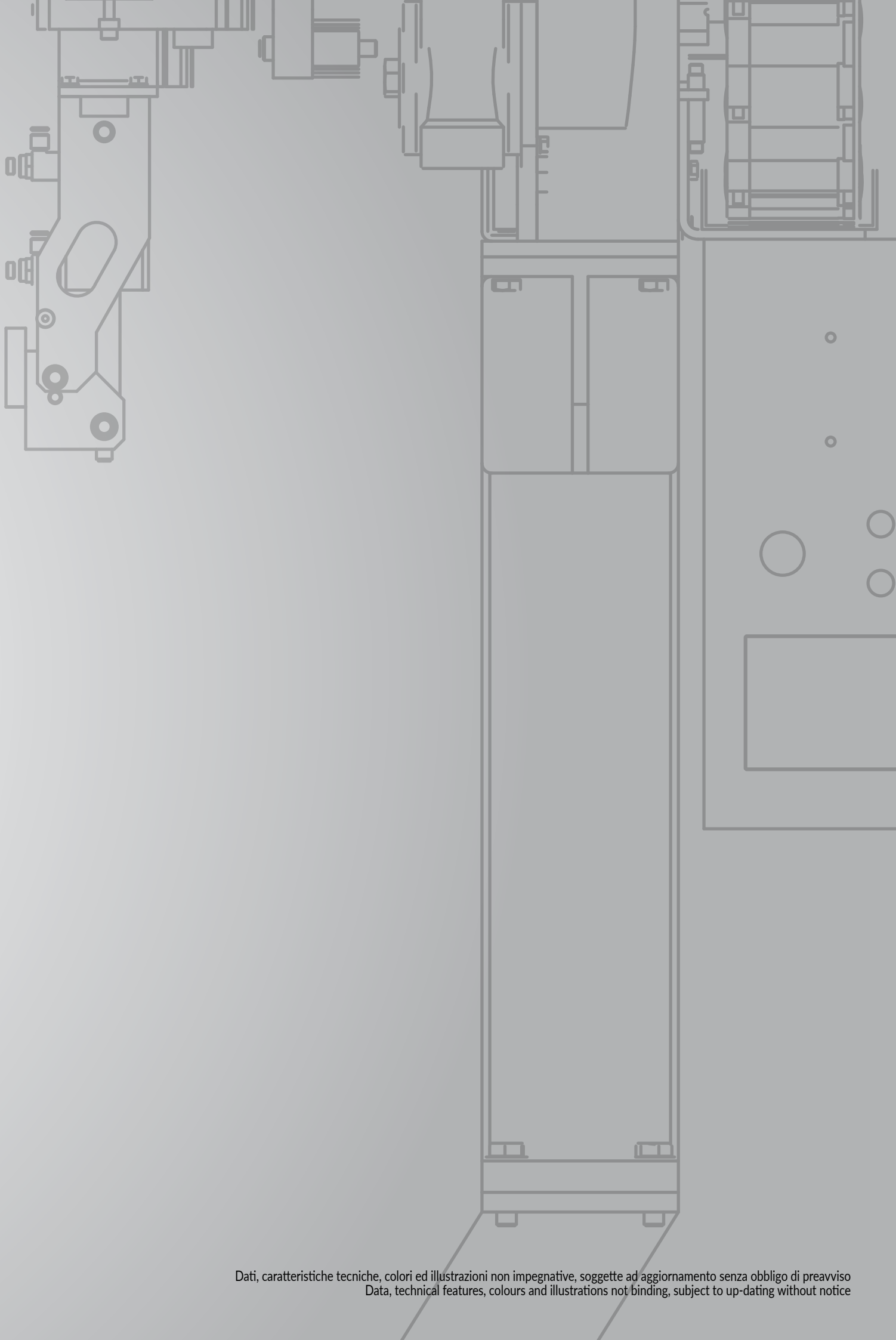


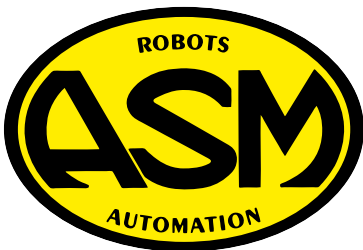
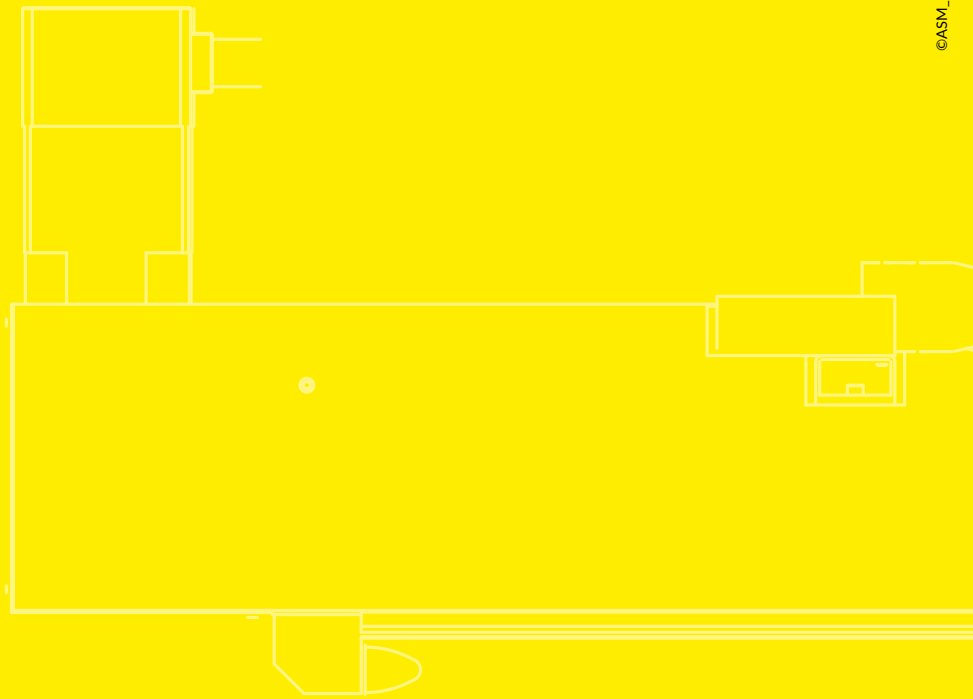
RIBALTAMENTO POLSO
WRIST OVERTURNING



SPECIFICAZIONI / SPECIFICATIONS

Modello / Model		ROTAX	KP	RUN
Dimensione pressa indicativa / Indicative dimensions moulding machine	ton	40-200	40-200	40-250
Asse orizzontale / Horizontal axis				
Corsa orizzontale standard / Standard horizontal stroke	mm	90°-600/800	1000	NO
Velocità massima asse / Maximum axis speed	m/s	1,0	1,0	NO
Corsa estrazione / Crosswise axis				
Corsa estrazione / Standard crosswise stroke	mm	60/100	100	800 brushless
Velocità massima asse / Maximum axis speed	m/s	1,0	1,0	2,0
Asse verticale / Vertical axis				
Corsa verticale / Standard vertical stroke	mm	600/800	800	600 brushless
Velocità massima asse / Maximum axis speed	m/s	1,0	1,0	2,0
Peso manipolabile (particolare + mano di presa) / Maximum weight load (parts + EOAT)	kg	1	1	3
Asse verticale Z telescopico / Telescopic vertical Z axis		-	-	-
Ribaltamento polso asse W (0-90°) / EOAT pneumatic wrist rotation (0-90°) W axis		optional	-	✓
Armadio montato a bordo macchina / On board control cabinet		✓	-	optional
Armadio montato a terra / Movable control cabinet with wheels		-	-	✓
Sistema di controllo touch / Touch control system		✓	-	✓
Controllo remoto VNC / VNC Remote control		optional	-	optional
EUROMAP		67	-	67





ASM robots & automation

Sede legale: Via Crispi, 20 - 36075 Montecchio Maggiore (VI)
Sede amministrativa e operativa: Via A. Da Schio, 19 - 36051 Creazzo (VI)
Tel. +39 0444 1802445 - info@asmrobotics.com

www.asmrobotics.com