

ALUMINIUM ROBOTS SERIES

MNK
K1
S1
S2
S3
S4

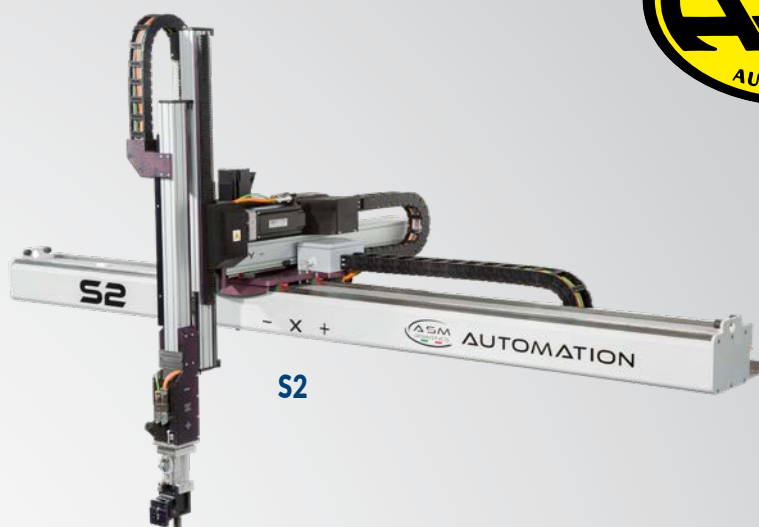
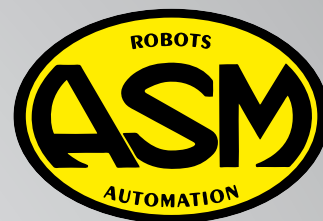


ROBOT PER PRESSE DI PICCOLO, MEDIO E GRANDE TONNELLAGGIO

I vari modelli sono stati pensati per effettuare la manipolazione di materozze o pezzi nel campo dell'iniezione delle materie plastiche e sono dotati di predisposizioni tecniche che consentono svariati tipi di impiego.

ROBOTS FOR SMALL, MEDIUM AND BIG INJECTION MOULDING MACHINES

The different models was developed to manipulate the sprues or components in the field of plastic injection, and they are equipped with various technical equipments for different kinds of applications.

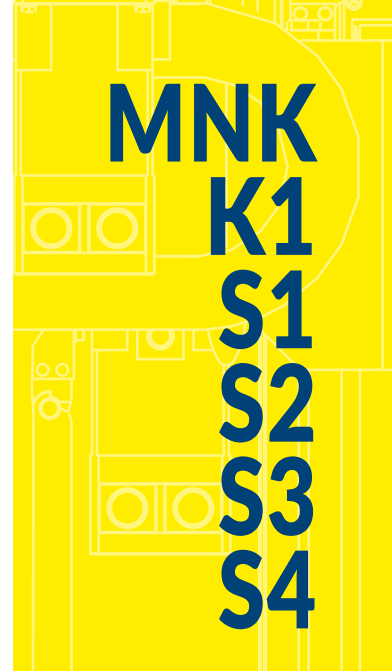


CARATTERISTICHE GENERALI

- Alta precisione e ripetibilità.
- Flessibilità d'impiego.
- Elevate velocità ed accelerazioni.
- Struttura in alluminio e acciaio.
- Guide prismatiche che garantiscono una grande rigidità del movimento e pattini a ricircolo di sfere sui tre assi.
- Trasmissione per mezzo di cinghie dentate ad alta resistenza e/o cremagliera.
- Possibilità di asse verticale telescopico.
- Ribaltamento del polso 0-90 gradi.
- Estrema semplicità di sostituzione della mano di presa.
- Circuiti del vuoto, pinza e ribaltamento polso di serie.

GENERAL FEATURES

- High precision and repeatability.
- Flexibility in use.
- High speed and acceleration.
- Aluminium and steel structure.
- Prismatic guides that ensure great rigidity in the movement and sliding ball blocks on three axes.
- Transmission by hard-wearing toothed belts and/or rack.
- Possibility of telescopic vertical axis.
- 0-90-degree wrist overturning.
- EOAT extremely simple to change.
- Vacuum circuit, gripper and wrist overturning standard on all models.



CARATTERISTICHE SISTEMA DI CONTROLLO

- Quadro comandi a pulpito montato su ruote con console touch screen o quadro a bordo macchina con tastiera palmare.
- Pannello di controllo elettronico per la selezione e la gestione dei programmi.
- Estrema facilità di programmazione.
- Videate multilingua.
- Visualizzazione sinottica ingressi/uscite.
- Possibilità di archiviazione dati su supporto esterno.
- Autoapprendimento ciclo macchina.
- Esecuzione di verifica del ciclo passo/passo a velocità ridotte.
- Pallettizzazione assi X,Y,Z.
- Avvisi di manutenzione.
- Report storico allarmi.
- Regolazione tempi di attesa e velocità di movimento.
- Gestione segnali da estrattori centrali stampo.
- Azionamenti con servomotori brushless.
- Presa esterna temporizzata per comando nastro trasportatore.
- Presa esterna per attrezzatura abbinata.
- Segnale protezioni aperte lato di scarico.
- Possibilità di rilascio separato della materozza.
- Gestione prelievo del pezzo dal piano fisso.
- Possibilità di rilascio indipendente delle stampate multiple.

CONTROL SYSTEM FEATURES

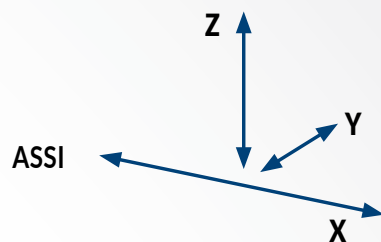
- Electrical cabinet and control panel on wheels with touch screen console or electrical cabinet on board with a handheld keyboard.
- Electronic control panel for selecting and managing programs.
- Extremely easy to program.
- Screens in different languages.
- Synoptic inputs/outputs display.
- Data can be saved in external storage devices.
- Self-learning machine cycle.
- Step-by-step cycle check performed at reduced speed.
- Palletization on X, Y and Z axes.
- Maintenance reminders.
- Alarms historical report.
- Waiting times and movement speed settings.
- Reports management from central mould extractors.
- Drives with brushless servomotors.
- External timed plug for conveyor belt control.
- External plug for combined equipment.
- Warning signal for open guards on unloading side.
- Possibility of separate release of the sprue.
- Management of piece picking from the fixed plated.
- Possibility of independent release option of multiple moulded parts.

OPZIONI

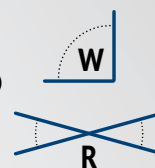
- Possibilità di seconda rotazione dell'apparato di presa.
- Possibilità di password operatori su più livelli.
- Controllo presenza pezzo per mezzo di vacuostato o fotocellula.
- Taglio della materozza.
- Taglio materozza applicato all'apparato di presa.
- Etichettatura del pezzo.
- Pompa del vuoto elettrica.

OPTIONS

- Second EOAT rotation option.
- Possibility of operators passwords on multiple levels.
- Presence check of the piece by means of vacuum switch or photocell.
- Sprue cutting.
- Sprue cutting applied to the EOAT.
- Piece labelling.
- Electric vacuum pump.



RIBALTAMENTO POLSO
WRIST OVERTURNING



SPECIFICAZIONI / SPECIFICATIONS

Modello / Model		K1	MNK	S1	S2	S3	S4
Dimensione pressa indicativa / Indicative dimensions moulding machine	ton	40-250	40-250	40-250	200-600	600-1200	>1000
Asse orizzontale / Horizontal axis							
Corsa orizzontale standard / Standard horizontal stroke	mm	1500	1500	1500	2000	2500	3000
Velocità massima asse / Maximum axis speed	m/s	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
Corsa estrazione / Crosswise axis							
Corsa estrazione / Standard crosswise stroke	mm	400	400	400	600	900	1200
Velocità massima asse / Maximum axis speed	m/s	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
Asse verticale / Vertical axis							
Corsa verticale / Standard vertical stroke	mm	1000	1000	1200	1500	1900	2300
Velocità massima asse / Maximum axis speed	m/s	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
Peso manipolabile (particolare + mano di presa) / Maximum weight load (parts + EOAT)	kg	4	4	7	15	20	30
Asse verticale Z telescopico / Telescopic vertical Z axis		-	-	✓	✓	✓	✓
Ribaltamento polso asse W (0-90°) / EOAT pneumatic wrist rotation (0-90°) W axis		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Armadio montato a bordo macchina / On board control cabinet		optional	optional	optional	optional	optional	optional
Armadio montato a terra / Movable control cabinet with wheels		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Possibilità di movimentazione dell'asse R / Possibility of R axis managing		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sistema di controllo touch / Touch control system		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Controllo remoto VNC / VNC Remote control		optional	optional	optional	optional	optional	optional
EUROMAP		67	67	67	67	67	67

DIMENSIONI / OVERALL DIMENSION

Asse X / Axis X (mm)	K1	MNK	S1	S2	S3	S4
Corsa / Stroke	1500	1500	1500	2000	2500	3000
Dimensioni / Overall Dimensions	1870	1870	1870	2790	3190	4025
Asse Y / Axis Y (mm)						
Corsa / Stroke	400	400	400	600	900	1200
Dimensioni / Overall Dimensions	880	850	1150	1650	1810	2315
Asse Z / Axis Z (mm)						
Corsa / Stroke	1000	1000	1200	1500	1900	2200
*Dimensioni / Overall Dimensions	1350	1350	1200	2060	2210	2400

* Polso escluso / *Wrist excluded

STEEL ROBOTS SERIES

M1
M2
M3
M4



ROBOT PER PRESSE DI PICCOLO, MEDIO E GRANDE TONNELLAGGIO

I vari modelli sono stati pensati per effettuare la manipolazione di materozze o pezzi nel campo dell'iniezione delle materie plastiche e sono dotati di predisposizioni tecniche che consentono svariati tipi di impiego.

ROBOTS FOR SMALL, MEDIUM AND BIG INJECTION MOULDING MACHINES

The different models were developed to manipulate the sprues or components in the field of plastic injection, and they are equipped with various technical equipments for different kinds of applications.

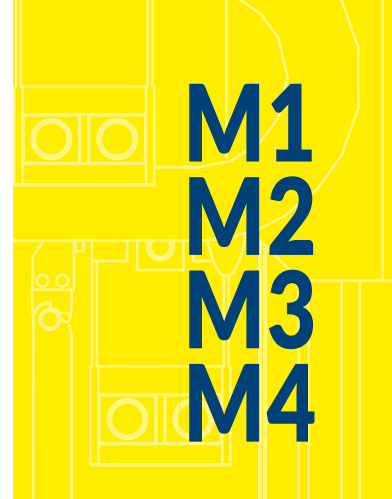


CARATTERISTICHE GENERALI

- Alta precisione e ripetibilità.
- Flessibilità d'impiego.
- Elevate velocità ed accelerazioni.
- Struttura in profilo di acciaio.
- Guide prismatiche che garantiscono una grande rigidità del movimento e pattini a ricircolo di sfere sui tre assi.
- Trasmissione per mezzo di cinghie dentate e pulegge e/o cremagliera.
- Possibilità di asse verticale telescopico.
- Ribaltamento del polso 0-90 gradi.
- Estrema semplicità di sostituzione della mano di presa.
- Circuiti del vuoto, pinza e ribaltamento polso di serie.

GENERAL FEATURES

- High precision and repeatability.
- Flexibility in use.
- High speed and acceleration.
- Steel profile structure.
- Prismatic guides that ensure great rigidity in the movement and sliding ball blocks on three axes.
- Transmission by hard-wearing toothed belts and pulley and/or rack.
- Possibility of telescopic vertical axis.
- 0-90-degree wrist overturning.
- EOAT extremely simple to change.
- Vacuum circuit, gripper and wrist overturning standard on all models.



CARATTERISTICHE SISTEMA DI CONTROLLO

- Quadro comandi a pulpito montato su ruote con console touch screen o quadro a bordo macchina con tastiera palmare.
- Pannello di controllo elettronico per la selezione e la gestione dei programmi.
- Estrema facilità di programmazione.
- Videate multilingua.
- Visualizzazione sinottica ingressi/uscite.
- Possibilità di archiviazione dati su supporto esterno.
- Autoapprendimento ciclo macchina.
- Esecuzione di verifica del ciclo passo/passo a velocità ridotte.
- Pallettizzazione assi X,Y,Z.
- Avvisi di manutenzione.
- Report storico allarmi.
- Regolazione tempi di attesa e velocità di movimento.
- Gestione segnali da estrattori centrali stampo.
- Azionamenti con servomotori brushless.
- Presa esterna temporizzata per comando nastro trasportatore.
- Presa esterna per attrezzatura abbinata.
- Segnale protezioni aperte lato di scarico.
- Possibilità di rilascio separato della materozza.
- Gestione prelievo del pezzo dal piano fisso.
- Possibilità di rilascio indipendente delle stampate multiple.

CONTROL SYSTEM FEATURES

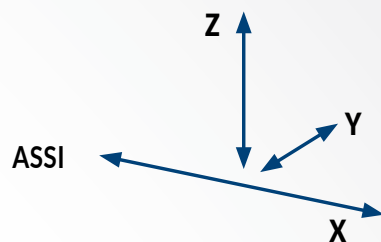
- Electrical cabinet and control panel on wheels with touch screen console or electrical cabinet on board with a handheld keyboard.
- Electronic control panel for selecting and managing programs.
- Extremely easy to program.
- Screens in different languages.
- Synoptic inputs/outputs display.
- Data can be saved in external storage devices.
- Self-learning machine cycle.
- Step-by-step cycle check performed at reduced speed.
- Palletization on X, Y and Z axes.
- Maintenance reminders.
- Alarms historical report.
- Waiting times and movement speed settings.
- Reports management from central mould extractors.
- Drives with brushless servomotors.
- External timed plug for conveyor belt control.
- External plug for combined equipment.
- Warning signal for open guards on unloading side.
- Possibility of separate release of the sprue.
- Management of piece picking from the fixed plated.
- Possibility of independent release option of multiple moulded parts.

OPZIONI

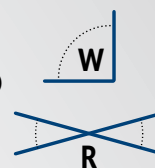
- Possibilità di seconda rotazione dell'apparato di presa.
- Possibilità di password operatori su più livelli.
- Controllo presenza pezzo per mezzo di vacuostato o fotocellula.
- Taglio della materozza.
- Taglio materozza applicato all'apparato di presa.
- Etichettatura del pezzo.
- Pompa del vuoto elettrica.

OPTIONS

- Second EOAT rotation option.
- Possibility of operators passwords on multiple levels.
- Presence check of the piece by means of vacuum switch or photocell.
- Sprue cutting.
- Sprue cutting applied to the EOAT.
- Piece labelling.
- Electric vacuum pump.



RIBALTAMENTO POLSO
WRIST OVERTURNING



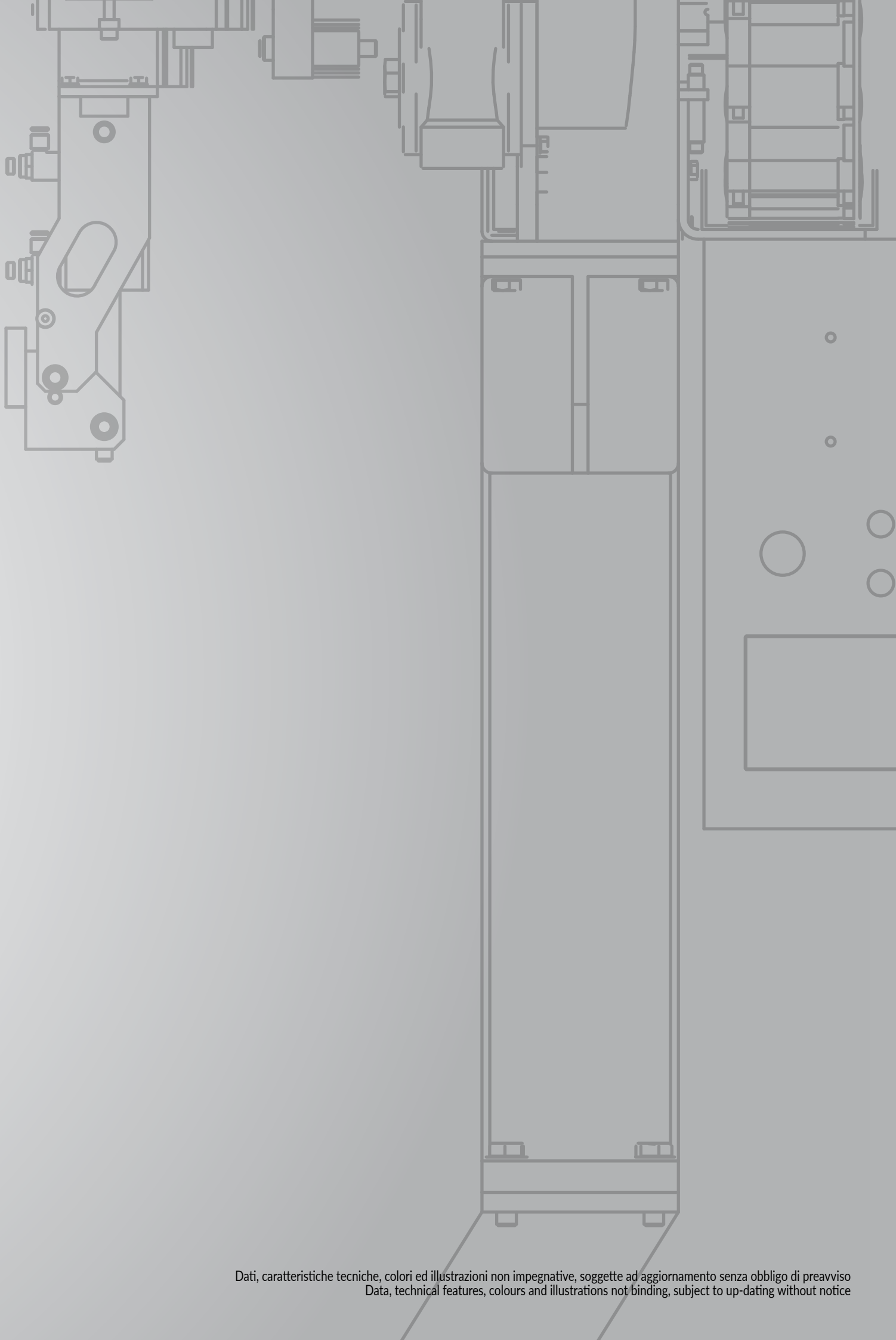
SPECIFICAZIONI / SPECIFICATIONS

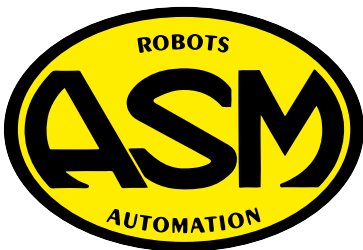
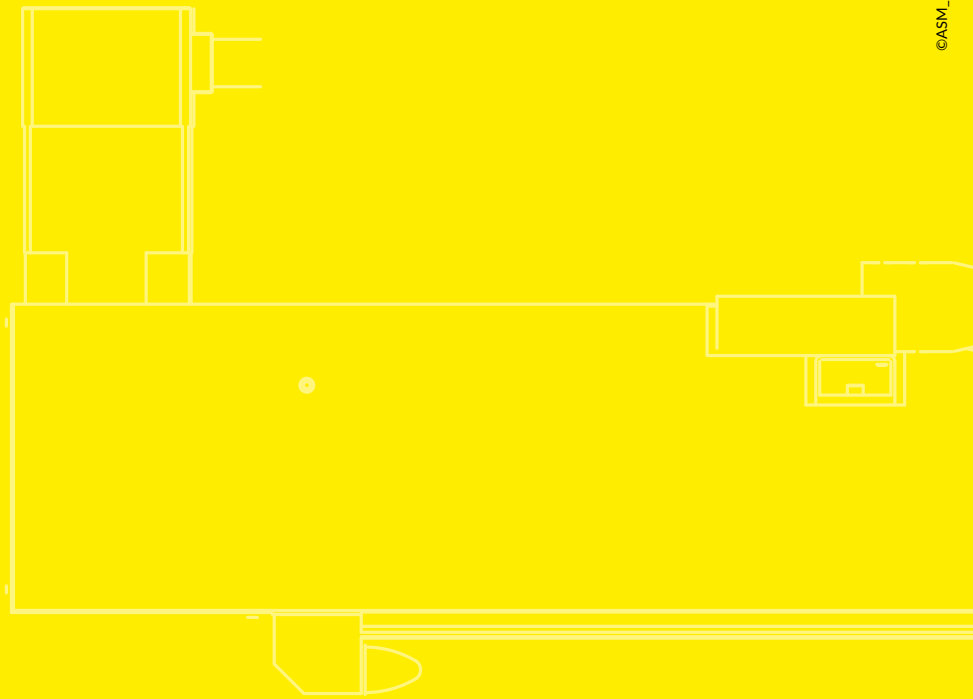
Modello / Model		M1	M2	M3	M4
Dimensione pressa indicative / Indicative dimensions moulding machine	ton	50-250	200-600	500/1200	>1000
Asse orizzontale / Horizontal axis					
Corsa orizzontale standard / Standard horizontal stroke	mm	1500	2000	2500	3000
Velocità massima asse / Maximum axis speed	m/s	2,0	2,0	2,0	2,0
Corsa estrazione / Crosswise axis					
Corsa estrazione / Standard crosswise stroke	mm	400	600	900	1200
Velocità massima asse / Maximum axis speed	m/s	2,0	2,0	2,0	2,0
Asse verticale / Vertical axis					
Corsa verticale / Standard vertical stroke	mm	1200	1500	1900	2300
Velocità massima asse / Maximum axis speed	m/s	2,0	2,0	2,0	2,0
Peso manipolabile (particolare + mano di presa) / Maximum weight load (parts + EOAT)	kg	7	15	25	40
Asse verticale Z telescopico / Telescopic vertical Z axis		✓	✓	✓	✓
Ribaltamento polso asse W (0-90°) / EOAT pneumatic wrist overturning (0-90°) W axis		✓	✓	✓	✓
Armadio montato a bordo macchina / On board control cabinet		optional	-	-	-
Armadio montato a terra / Movable control cabinet with wheels		✓	✓	✓	✓
Possibilità di movimentazione dell'asse R / Possibility of R axis managing		optional	optional	optional	optional
Sistema di controllo touch / Touch control system		✓	✓	✓	✓
Controllo remoto VNC / VNC Remote control		optional	optional	optional	optional
EUROMAP		67	67	67	67

DIMENSIONI / OVERALL DIMENSION

Asse X / Axis X (mm)	M1	M2	M3	M4
Corsa / Stroke	1500	2000	2500	3000
Dimensioni / Overall Dimensions	2100	2790	3190	4025
Asse Y / Axis Y (mm)				
Corsa / Stroke	400	600	900	1200
Dimensioni / Overall Dimensions	1150	1650	1810	2315
Asse Z / Axis Z (mm)				
Corsa / Stroke	1200	1500	1900	2200
*Dimensioni / Overall Dimensions	1400	2060	2210	2400

* Polso escluso / *Wrist excluded





ASM robots & automation

Sede legale: Via Crispi, 20 - 36075 Montecchio Maggiore (VI)
Sede amministrativa e operativa: Via A. Da Schio, 19 - 36051 Creazzo (VI)
Tel. +39 0444 1802445 - info@asmrobotics.com

www.asmrobotics.com