

AUTOMATIC VERTICAL MOVED PALLETIZATION SYSTEM

VBS SERIES



- ELEVATA PORTATA
- AFFIDABILITÀ E PRESTAZIONE
- PRATICITÀ

- HIGH CAPACITY
- RELIABILITY AND PERFORMANCE
- EASY TO USE

SERIE VBS - SISTEMI MOBILI DI PALLETIZZAZIONE VERTICALE

Sistema di pallettizzazione e/o de-pallettizzazione a 2 assi controllati e motorizzati brushless, con sistema di presa personalizzato.

VBS SERIES - VERTICAL MOVED PALLETIZATION SYSTEMS

Systems for palletization and de-palletization with 2 axes and brushless motors, with personalized gripping system.



CARATTERISTICHE GENERALI

- Struttura in acciaio elettrosaldato o in profilo di alluminio ad alta portata.
- Guide prismatiche con pattini a ricircolo di sfere.
- Collegamento elettrico con cavi per movimentazione alta velocità.
- Trasmissione a cinghia dentata o a cremaliera.
- Controllo elettronico con autoapprendimento.
- Porta di carico con accesso di sicurezza
- Ripetibilità di posizionamento +/- 0.1 mm.
- Sistema facile da riposizionare in altre allocazioni.
- Possibilità di abbinamento con cambio pallet automatico.
- Configurabile con più linee pallet.
- Adatto a scarico di colli da bancale o a linee di confezionamento prodotti in scatola e da alimentazione impianti centralizzati.
- Rapidità di installazione.
- Facilità di utilizzo.
- Elevata affidabilità e portata.
- Precisione di posizionamento.
- Elevato grado di personalizzazione del software.

GENERAL FEATURES

- Electro-welded steel or aluminium profile structure with an high payload.
- Prismatic guides with sliding ball blocks.
- Electrical wiring by cables for handling in high speed.
- Toothed belt or rack-and-pinion drive transmission.
- Self-learning electronic control.
- Loading area with safety guards.
- Positioning repeatability within +/- 0.1 mm.
- Easy to move in other working area.
- Possibility to match automatic pallet changer.
- Configurable with multiple pallet lines.
- Suitable for download of box from pallet or for canned products packaging lines, for loading centralized system.
- Quick installation.
- Easy to use.
- High reliability and payload.
- Positioning accuracy.
- High level of software customization.

AUTOMATIC PALLETIZATION SYSTEM

DOTAZIONE STANDARD

Armadio elettrico con CNC dotato di pannello touch screen 7", testa di presa con ventose, protezioni antinfortunistiche con pannelli di rete metallica e porta di accesso con dispositivi antinfortunistico di sicurezza.

IMPIANTI FINE LINEA COMPLETI

Impianti completi di rulliere di movimentazione colli, formatrici di cartone e nastratrici, avvolgitori con film polietilenico per pallets, dispensatori automatici di bancali, robot cartesiani ausiliari.

VERSIONI SPECIALI

Configurazioni a corse maggiorate per bancali fuori standard.

STANDARD EQUIPMENT

Electrical cabinet and control cabinet on wheels with CNC equipped with a 7" touch screen panel, with vacuum caps gripping head, safety guards with wire mesh panels and service door with safety devices.

END-OF-LINE COMPLETE SYSTEMS

Complete systems of roller conveyors for packages handling, changeovers and taping machines, reels with polyethylene film for pallets, pallets automatic dispensers, auxiliary cartesian robots.

SPECIAL VERSIONS

Configurations with increased strokes for out of standard pallets.



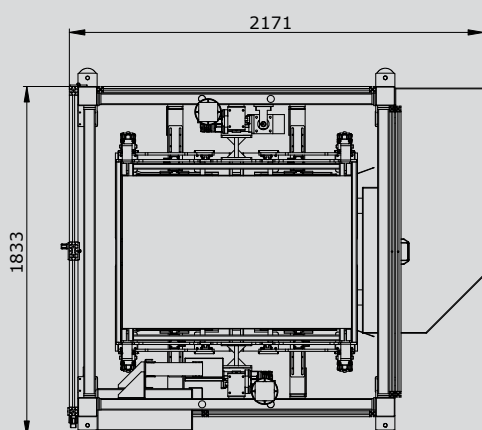
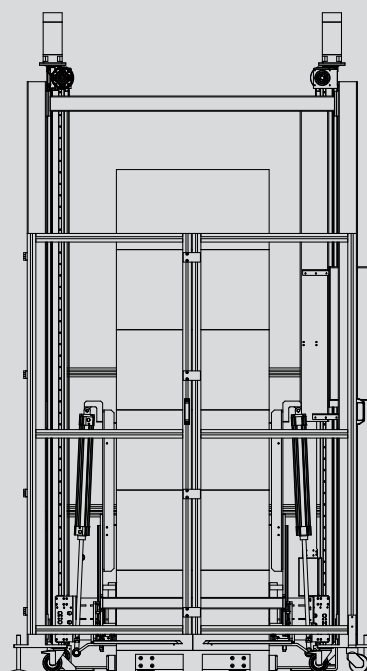
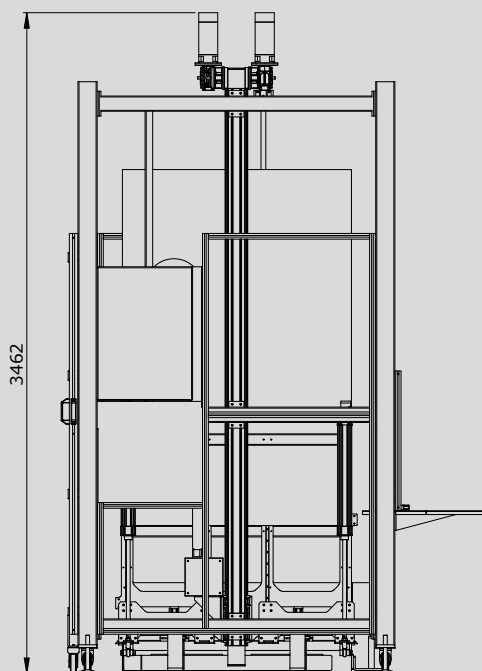
CARATTERISTICHE SISTEMA DI CONTROLLO

- Quadro a comandi con consolle di gestione.
- Unità di governo a controllo numerico programmabile con tastiera per la selezione e la gestione dei programmi.
- Modifica delle impostazioni di tempi, posizioni e velocità durante il funzionamento automatico.
- Visualizzazione sinottica ingressi/uscite.
- Possibilità di archiviazione dati su supporto esterno.
- Esecuzione di verifica del ciclo passo/passo a velocità ridotte.
- Avvisi di manutenzione.
- Report storico allarmi.
- Regolazione tempi di attesa e velocità di movimento.
- Azionamenti con servomotori brushless.
- Presa esterna per comando linea esterna.
- Presa esterna per attrezzatura abbinata.
- Segnale protezioni aperte.

CONTROL SYSTEM FEATURES

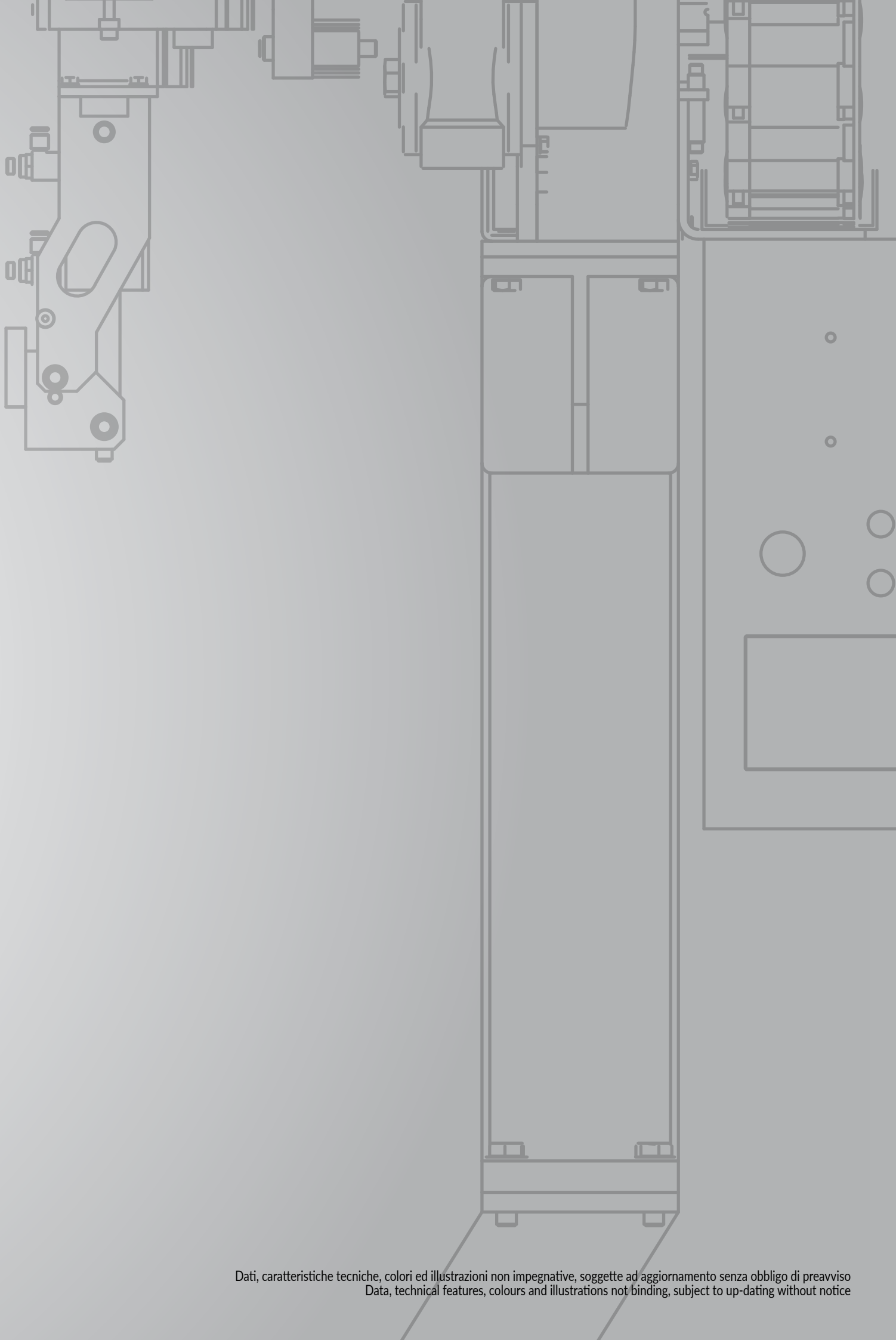
- Electrical cabinet and control panel with management console.
- Programmable numerical control unit by a keyboard for the selection and the management of programmes.
- Possibility to settings times, positions and speeds during the automatic operation mode.
- Synoptic input/output display.
- Possibility of data storage on external devices.
- Step-by-step cycle check performed at reduced speed.
- Maintenance reminders.
- Alarm historical report.
- Waiting times and movement speed setting.
- Drivers with brushless servomotors.
- External plug for external line control.
- External plug for combined equipment.
- Warning signal for open guards.

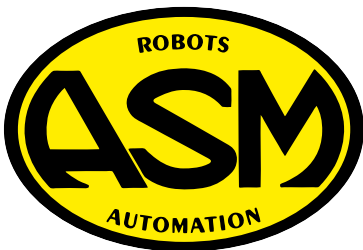
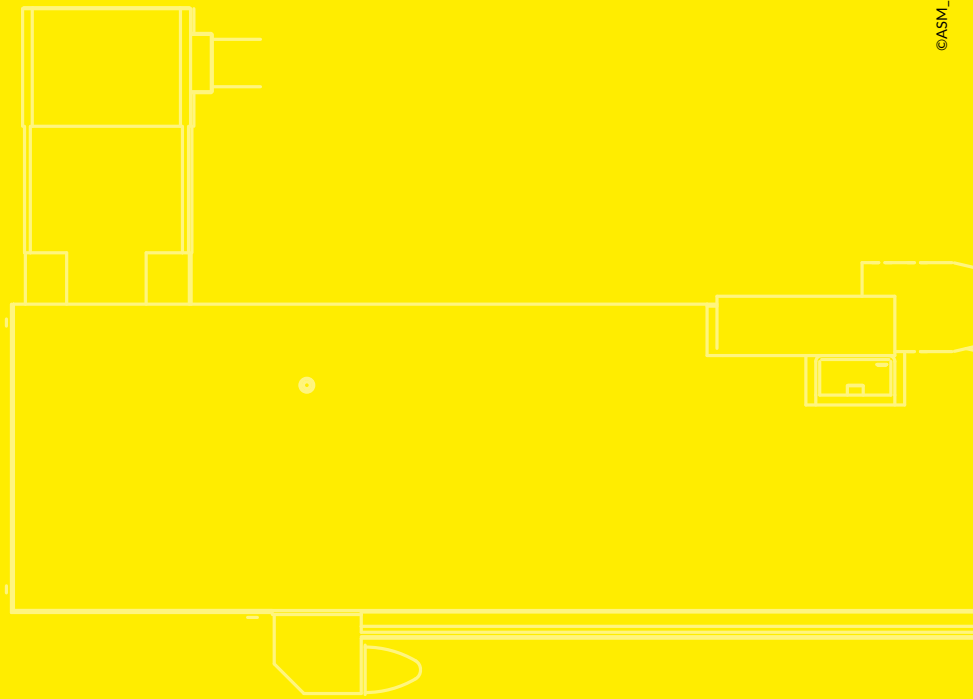
SERIE VBS/VBS SERIES



SPECIFICAZIONI / SPECIFICATIONS:

Modello / Model	Robot palletizzatore / Palletization system
Energia elettrica / Electric power	2 kW 400V 50 Hz
Aria compressa / Compressed air	6 Bar - 40÷2200 NI/ciclo
Produttività tipica (da verificare con caratteristiche scatole) / Typical productivity (to be verified with the features of the boxes)	4 cycles / min.
Azionamento assi / Axes drive	Servomotori brushless / Brushless servomotors





ASM robots & automation

Sede legale: Via Crispi, 20 - 36075 Montecchio Maggiore (VI)
Sede amministrativa e operativa: Via A. Da Schio, 19 - 36051 Creazzo (VI)
Tel. +39 0444 1802445 - info@asmrobotics.com

www.asmrobotics.com