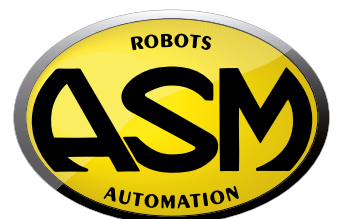
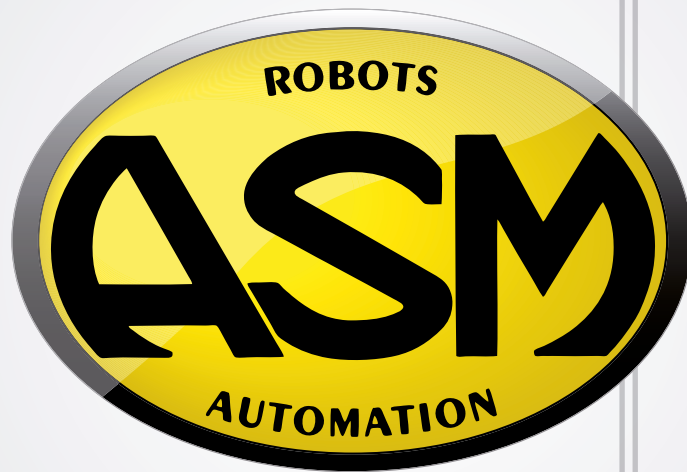
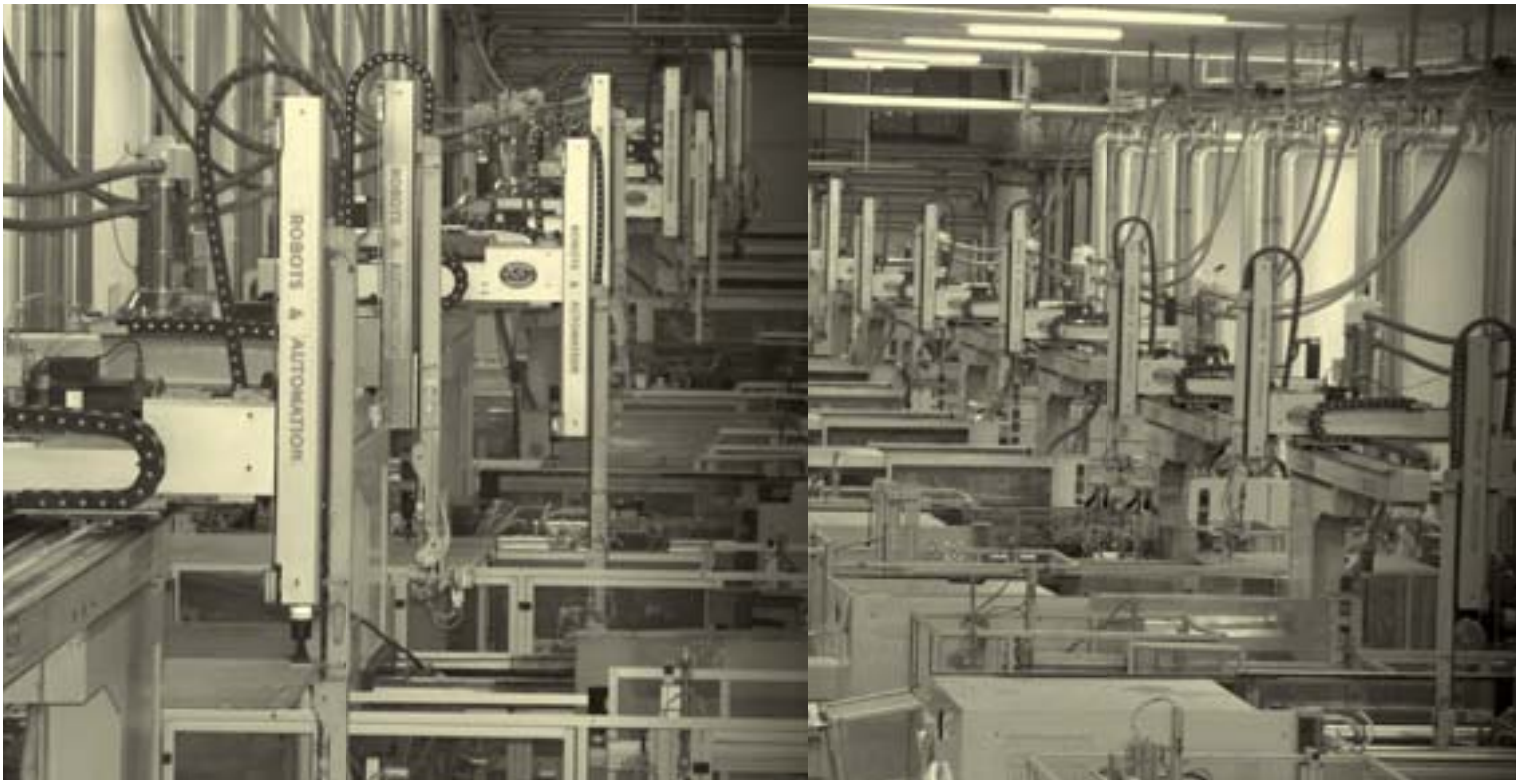


**AUTOMATION
SYSTEM & MORE**





AUTOMATION
SYSTEM & MORE



ROBOT ASM: 40 ANNI DI SUCCESSO NELL'INDUSTRIA DEDICATA ALLE MATERIE PLASTICHE

Fondata nel 1978 ASM ROBOTICS opera con successo da più di 40 anni nell'industria dedicata alle materie plastiche.

È nata e cresciuta progettando e sviluppando diversi tipi di engineering, con la collaborazione dei migliori fornitori, cercando sempre di migliorare le caratteristiche e le prestazioni del proprio prodotto, fornendo sempre un alto livello di tecnologia ed efficienza.

ASM ROBOTICS ha da sempre adottato una filosofia commerciale basata sulla dedizione al cliente, su una sana gestione, sulla professionalità e sulla serietà.

La crescita dell'azienda è commisurata alla capacità di seguire la propria clientela nel modo migliore. Le richieste del mercato, sempre in continua evoluzione, propongono ad ASM ROBOTICS nuove sfide e nuovi traguardi che prospettano nuovi ambiziosi progetti, ma la nostra ambizione più grande è offrirvi come sempre qualità, rapidità e grandi opportunità

ASM ROBOTS: MORE THAN 40 YEARS OF EXPERIENCE IN THE PLASTIC INDUSTRY

Founded in 1978, ASM ROBOTICS has been working successfully in the plastics industry for over 40 years.








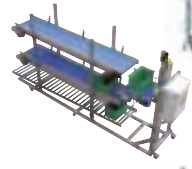


It was born and grew up designing and developing various types of engineering processes, working with the best suppliers and constantly trying to improve the features and performance of its products, whilst providing high levels of technology and efficiency at all times.

Right from the outset, ASM ROBOTICS has always adopted a commercial philosophy based on customer satisfaction, sound management, professionalism and reliability.

The company growth is commensurate to its ability to satisfy its own customers in the best way. The continually evolving market demands present ASM ROBOTICS with new challenges and new goals that involve new ambitious projects, but our utmost ambition is to constantly offer our customers quality, speed and great opportunities.



INDEX

	ROBOTS 40/400 ton	PAG 6
	ROBOTS 150/4000 ton	PAG 10
	ROBOTS AND SPRUE PIKERS 30/400 ton	PAG 14
	ROBOTS AND SPRUE PIKERS 30/250 ton	PAG 18
	MINI ROBOTS / SPRUE PIKERS 40/200 ton	PAG 22
	AUTOMATIC PALLETIZATION SYSTEM PM SERIES	PAG 26
	AUTOMATIC FILLING SYSTEM SMAC	PAG 30
	AUTOMATIC FILLING SYSTEM SRA	PAG 34
	AUTOMATIC HANGERS STORAGE AHS	PAG 38
	CONVEYOR BELT AND ACCESSORIES	PAG 40

40/400 ton ROBOTS

- solidità e semplicità
- affidabilità e prestazione
- versatilità
- *strength and simplicity*
- *reliability and performance*
- *versatility*



M1
K1

ROBOT PER PRESSE DI PICCOLO E MEDIO TONNELLAGGIO

Le serie M1e K1 sono state studiate per tutte le applicazioni nel campo dell'iniezione delle materie plastiche, per presse da 40 a 400 ton. Queste serie di macchine si contraddistinguono per **potenza, affidabilità, versatilità e semplicità d'uso**.

Le serie M1e K1 sono capaci di più operazioni di prelievo in successione, movimenti in stampo, pallettizzazioni, fermate intermedie, caricamento inserti in stampo, ecc.

ROBOTS FOR SMALL AND MEDIUM INJECTION MOULDING MACHINES

The M1 and K1 series were designed for all applications in the field of plastic injection, for injection moulding machines from 40 to 400 tons. The machines in this series are distinguished by their **power, reliability, versatility and easy to use**.

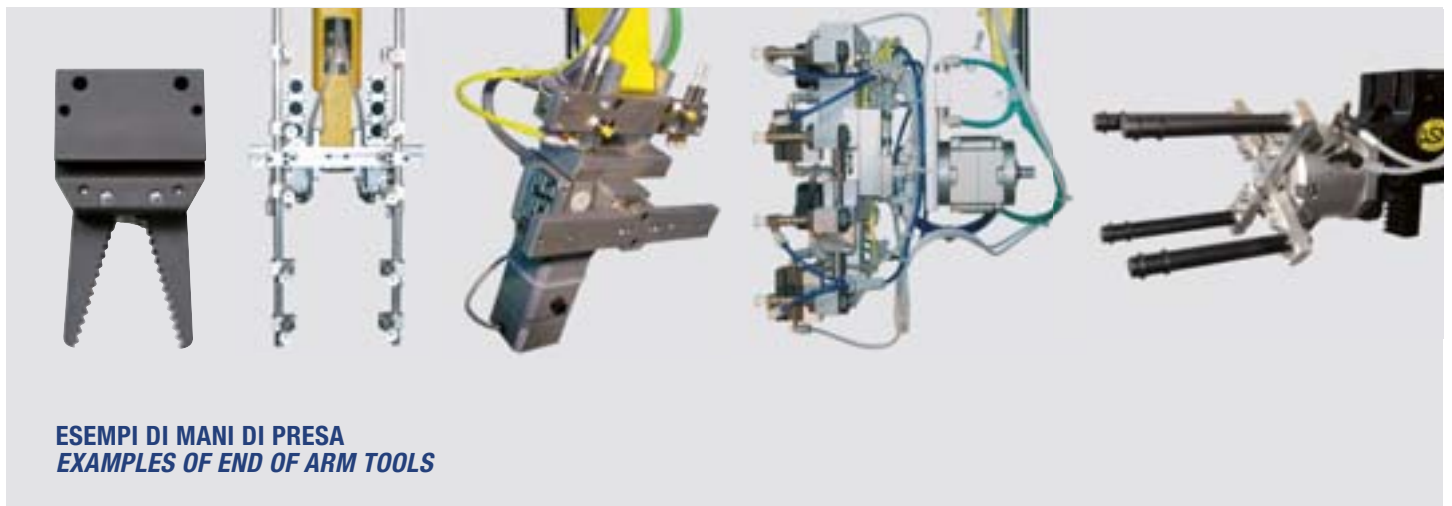
The M1 and K1 series can perform several sequential picking operations, movements inside the mould, palletizing, intermediate stops, mould inset loading, etc.

CARATTERISTICHE GENERALI

- Alta precisione e ripetibilità.
- Flessibilità d'impiego.
- Elevate velocità ed accelerazioni.
- Struttura in profilo di acciaio.
- Guide prismatiche che garantiscono una grande rigidità del movimento e pattini a ricircolo di sfere sui tre assi.
- Trasmissione per mezzo di cinghie dentate ad alta resistenza rinforzate con trefoli di acciaio.
- Asse verticale telescopico (solo per il modello M1).
- Rotazione del polso 0-90 gradi.
- Possibilità di ribaltamento a più stadi.
- Possibilità di rotazione mano di presa 0-90-180-270 gradi.
- Estrema semplicità di sostituzione della mano di presa.
- Circuiti del vuoto, pinza e ribaltamento polso di serie.

GENERAL FEATURES

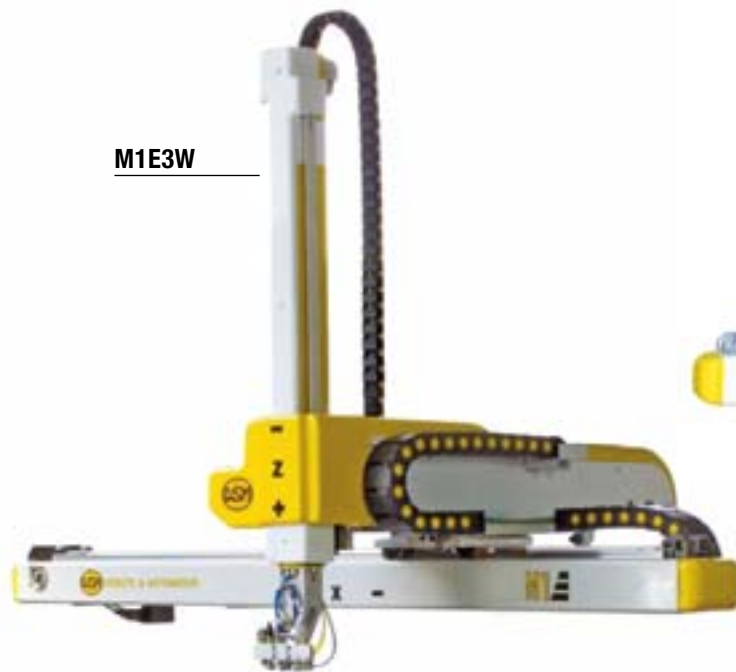
- High precision and repeatability.
- Flexibility in use.
- High speed and acceleration.
- Steel profile structure.
- Prismatic guides that ensure great rigidity in the movement and sliding ball blocks on three axes.
- Transmission by hard-wearing toothed belts reinforced with steel cords.
- Telescopic vertical axis (only for model M1).
- 0-90-degree wrist rotation.
- Option of overturning at several stages.
- EOAT rotation option through 0-90-180-270 degrees.
- EOAT extremely simple to change.
- Vacuum circuit, gripper and wrist inversion standard on all models.



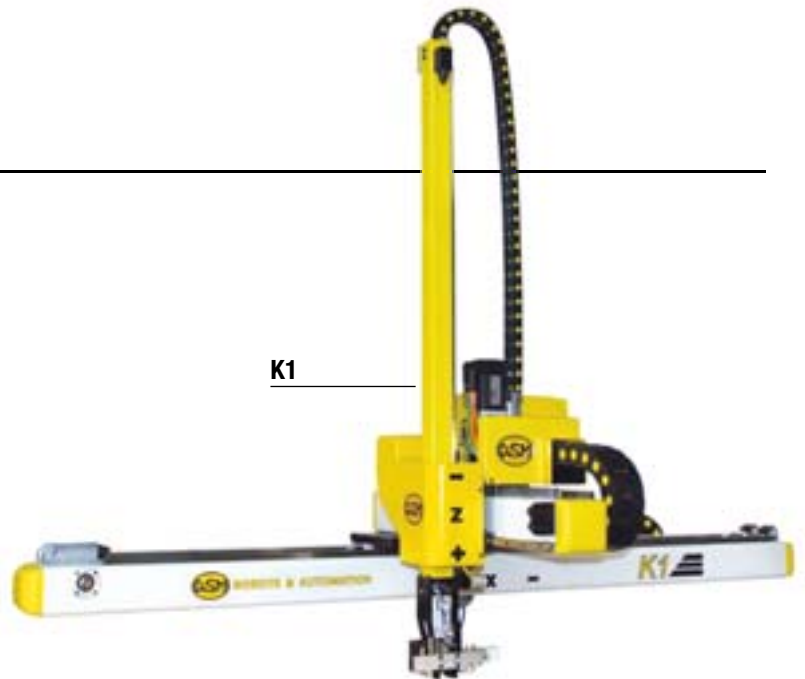
ESEMPI DI MANI DI PRESA
EXAMPLES OF END OF ARM TOOLS

ROBOTS

40/400 ton



M1E3W



K1

CARATTERISTICHE SISTEMA DI CONTROLLO

- Quadro comandi a pulpito montato su ruote con console touch screen o quadro a bordo macchina con tastiera palmare.
- Pannello di controllo elettronico per la selezione e la gestione dei programmi.
- Estrema facilità di programmazione
- Videate multilingua.
- Visualizzazione sinottica ingressi/uscite.
- Possibilità di archiviazione dati su supporto esterno.
- Autoapprendimento ciclo macchina.
- Esecuzione di verifica del ciclo passo/passo a velocità ridotte.
- Pallettizzazione assi X,Y,Z.
- Avvisi di manutenzione.
- Report storico allarmi.
- Gestione controllo qualità.
- Regolazione tempi di attesa e velocità di movimento.
- Gestione pezzo scarto.
- Gestione carico inserti e contemporaneo prelievo dei pezzi stampati.
- Gestione segnali da estrattori centrali stampo e gestione martinetti.
- Possibilità di attesa in posizione preimpostata fuori pressa.

- Azionamenti con servomotori brushless.
- Presa esterna temporizzata per comando nastro trasportatore.
- Presa esterna per attrezzatura abbinata.
- Segnale protezioni aperte lato di scarico.
- Possibilità di rilascio separato della materozza.
- Gestione prelievo del pezzo dal piano fisso.
- Possibilità di rilascio indipendente delle stampate multiple.

CONTROL SYSTEM FEATURES

- Electrical cabinet and control panel on wheels with touch screen console or panel on the machine with hand-held control.
- Electronic control panel for selecting and managing programs.
- Extremely easy to program
- Screens in different languages.
- Synoptic inputs/output display.
- Data can be saved to external storage devices.
- Self-learning machine cycle.
- Step-by-step cycle verification performed at reduced speed.
- Palletizing on X,Y and Z axes.
- Maintenance reminders.
- Alarm historical report.
- Quality control management.
- Waiting times and movement speed setting.
- Scrap pieces management.
- Management of loading insert and simultaneous picking of moulded pieces.
- Management of reports from central mould extractors and management of rams.
- Possibility of waiting in a preset position out of the machine.
- Drives with brushless servomotors.
- External timed plug for conveyor belt control.
- External plug for combined equipment.
- Warning signal for open guards on unloading side.
- Possibility of separate release of the sprue.
- Management of piece picking from fixed plate
- Possibility of independent release of multiple moulded pieces.

OPZIONI

- Possibilità di seconda rotazione dell'apparato di presa.
- Possibilità di password operatori su più livelli.
- Controllo presenza pezzo per mezzo di vacuostato o fotocellula.
- Taglio della materozza.
- Taglio materozza applicato all'apparato di presa.
- Etichettatura del pezzo.
- Pompa del vuoto elettrica.
- Fino ad ulteriori 3 assi elettrici sul polso.

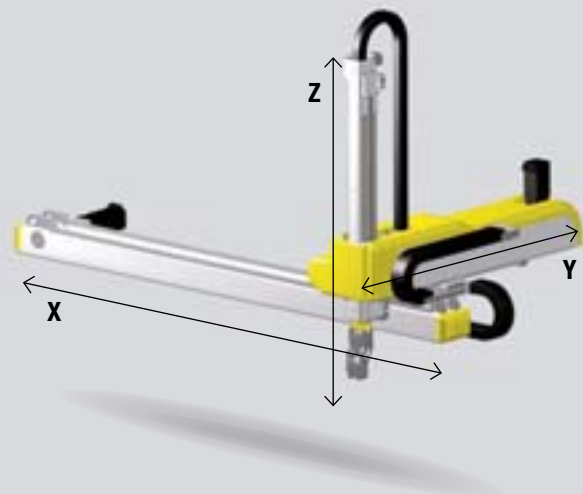
OPTIONS

- Possibility of a second rotation of the EOAT (end of arm tools)
- Possibility of operators passwords on multiple levels.
- Presence check of the piece by means of vacuum switch or photocell.
- Sprue cutting.
- Sprue cutting applied to the EOAT.
- Piece labelling.
- Electric vacuum pump.
- Up to 3 additional electrical axes on the wrist.

M1

SPECIFICAZIONI / SPECIFICATIONS:

Modello M1 / Model M1		
Dimensione pressa indicativa / Approximate moulding machine size	ton	50-400
Asse orizzontale / Horizontal axis (X)		
Corsa orizzontale standard / Standard horizontal stroke	mm	1500
Velocità massima asse / Maximum axis speed	m/s	2
Asse trasversale / Crosswise axis (Y)		
Corsa estrazione standard / Standard extraction stroke	mm	400
Velocità massima asse / Maximum axis speed	m/s	2
Asse verticale / Vertical axis (Z)		
Corsa verticale standard / Standard vertical stroke	mm	1200
Velocità massima asse / Maximum axis speed	m/s	2
Peso manipolabile (particolare+mano di presa) / Maximum weight load (parts+EOAT)	kg	7
Asse verticale Z telescopico / Telescopic vertical Z axis		✓
Rotazione polso asse verticale (0-90°) / Vertical axis wrist rotation (0-90°)		✓
Armadio montato a bordo macchina / Control cabinet on board		✓
Armadio montato a terra / Control cabinet on the ground		optional
Vacuostato Digitale / Digital vacuum switch		✓
Sistema di controllo touch / Touch control system		✓
Controllo remoto VNC / VNC remote control		optional
Euromap		67



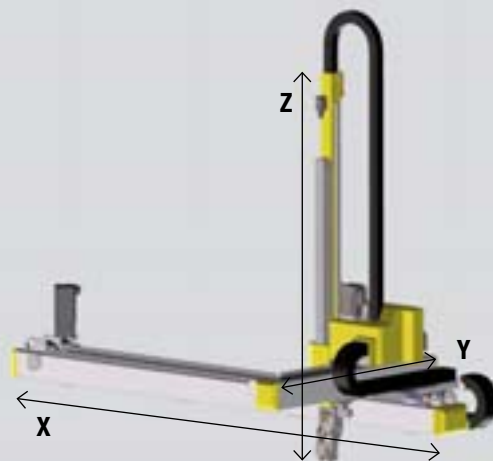
DIMENSIONI / OVERALL DIMENSIONS:

Asse X / Axis X		
Corsa / Stroke	1500	2000
Dimensioni / Overall Dimensions	2100	2600
Asse Y / Axis Y		
Corsa / Stroke	400	600
Dimensioni / Overall Dimensions	1150	1350
Asse Z / Axis Z		
Corsa / Stroke	1200	1400
Dimensioni / Overall Dimensions	1200	1400

K1

SPECIFICAZIONI / SPECIFICATIONS:

Modello K1 / Model K1		
Dimensione pressa indicativa / Approximate moulding machine size	ton	40-200
Asse orizzontale / Horizontal axis (X)		
Corsa orizzontale standard / Standard horizontal stroke	mm	1470
Velocità massima asse / Maximum axis speed	m/s	2
Asse trasversale / Crosswise axis (Y)		
Corsa estrazione standard / Standard extraction stroke	mm	350
Velocità massima asse / Maximum axis speed	m/s	2
Asse verticale / Vertical axis (Z)		
Corsa verticale standard / Standard vertical stroke	mm	800
Velocità massima asse / Maximum axis speed	m/s	2
Peso manipolabile (particolare + mano di presa) / Maximum load (parts + EOAT)	kg	4
Asse verticale Z telescopico / Telescopic vertical Z axis		-
Rotazione polso asse verticale (0-90°) / Vertical axis wrist rotation (0-90°)		✓
Armadio montato a bordo macchina / Control cabinet on board		✓
Armadio montato a terra / Control cabinet on the ground		optional
Vacuostato Digitale / Digital vacuum switch		✓
Sistema di controllo touch / Touch control system		✓
Controllo remoto VNC / VNC remote control		optional
Euromap		67



DIMENSIONI / OVERALL DIMENSIONS:

Asse X / Axis X			
Corsa / Stroke	1000 MAX	800	600
Dimensioni / Overall Dimensions	1300	1100	900
Asse Y / Axis Y			
Corsa / Stroke	60		
Dimensioni / Overall Dimensions	400		
Asse Z / Axis Z			
Corsa / Stroke	800 MAX	600	
Dimensioni / Overall Dimensions	1050	850	

* Altre corse disponibili su richiesta / Other strokes available on request

150 / 4000 ton ROBOTS

- elevata portata
- affidabilità e prestazione
- versatilità
- *high capacity*
- *reliability and performance*
- *versatility*



M2
M3
M4

POTENZA, AFFIDABILITÀ, VERSATILITÀ E SEMPLICITÀ D'USO

Le serie M2, M3, M4 sono state progettate per tutte le applicazioni nel campo dell'iniezione delle materie plastiche, per presse da 150 a 4000 ton. Queste serie di macchine si contraddistinguono per **potenza, affidabilità, versatilità, e semplicità d'uso**.

Questi modelli sono capaci di più operazioni di prelievo in successione, movimenti in stampo, pallettizzazioni, fermate intermedie, caricamento inserti in stampo, ecc.

POWER, RELIABILITY, VERSATILITY AND EASY TO USE

*The M2, M3 and M4 series were designed for all applications in the field of plastic injection, for injection moulding machines from 150 to 4000 tons. The machines in this series are distinguished by their **power, reliability, versatility and easy to use**.*

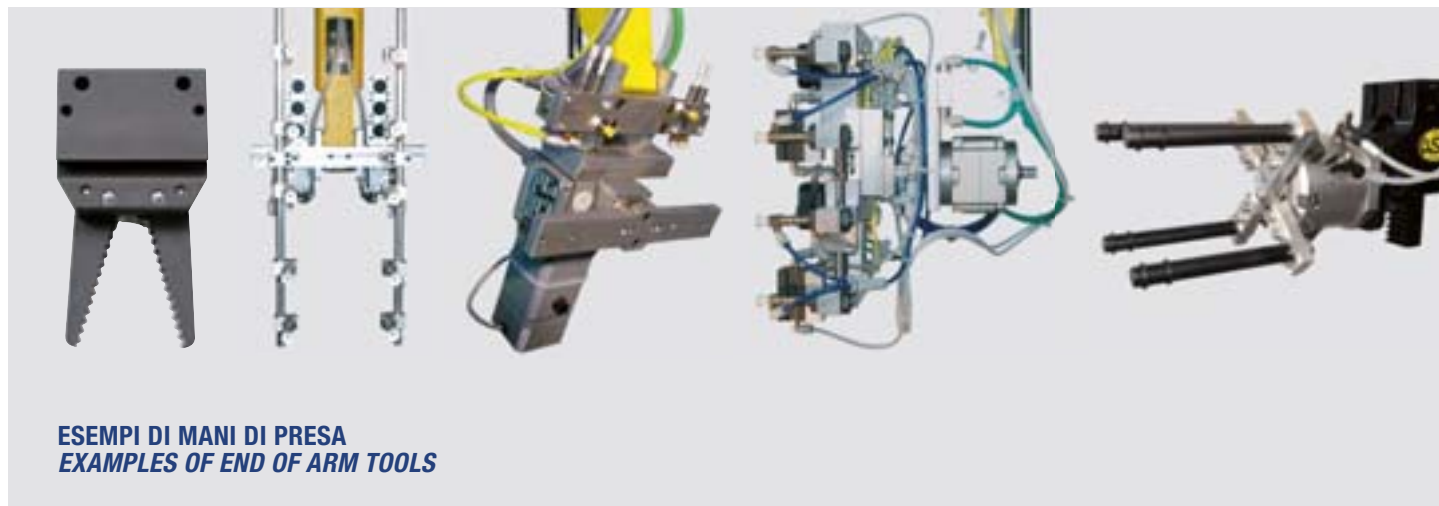
These models can perform several sequential picking operations, movements inside the mould, palletizing, intermediate stops, mould inset loading, etc.

CARATTERISTICHE GENERALI

- Alta precisione e ripetibilità.
- Flessibilità d'impiego.
- Elevate velocità ed accelerazioni.
- Struttura in profilo di acciaio.
- Guide prismatiche che garantiscono una grande rigidità del movimento e pattini a ricircolo di sfere sui tre assi.
- Trasmissione per mezzo di cinghie dentate ad alta resistenza rinforzate con trefoli di acciaio.
- Asse verticale telescopico.
- Rotazione del polso 0-90 gradi.
- Possibilità di ribaltamento a più stadi.
- Possibilità di rotazione mano di presa
- Possibilità di utilizzare un quinto asse elettrico.
- Estrema semplicità di sostituzione della mano di presa.
- Circuiti del vuoto, pinza e ribaltamento polso di serie.

GENERAL FEATURES

- High precision and repeatability.
- Flexibility in use.
- High speed and acceleration.
- Steel profile structure.
- Prismatic guides that ensure great rigidity in the movement and sliding ball blocks on three axes.
- Transmission by hard-wearing toothed belts reinforced with steel cords.
- Telescopic vertical axis
- 0-90-degree wrist rotation.
- Option of overturning at several stages.
- EOAT rotation option.
- Option to use a fifth electric axis
- EOAT extremely simple to change.
- Vacuum circuit, gripper and wrist inversion standard on all models.

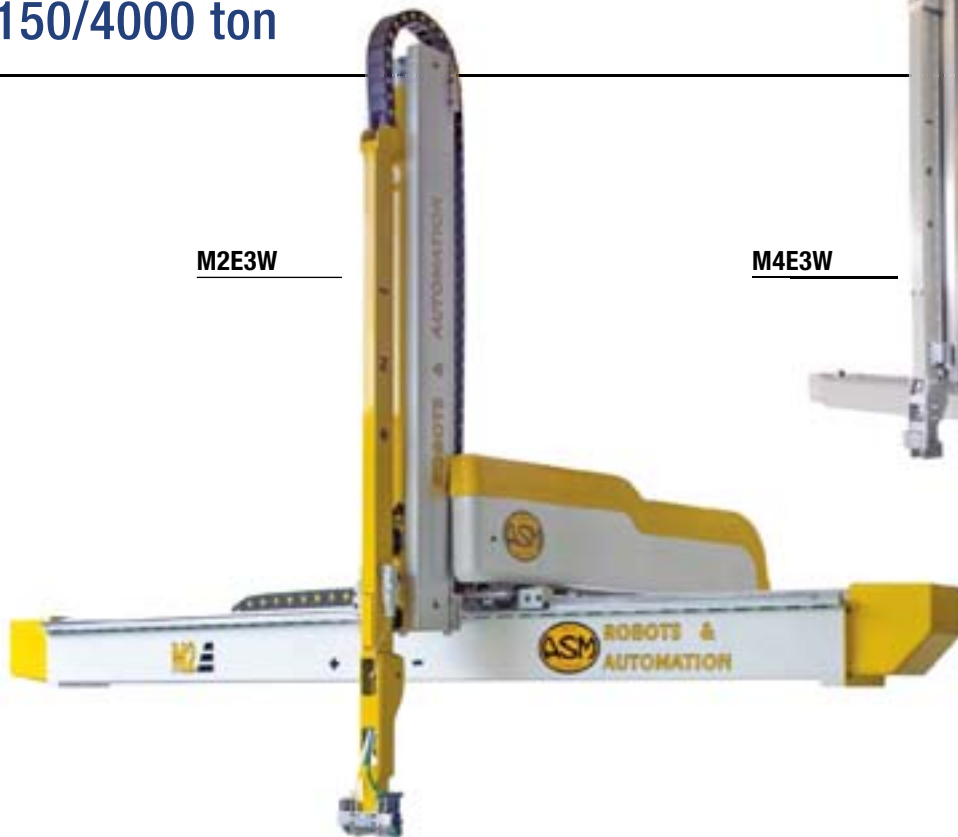


ESEMPI DI MANI DI PRESA
EXAMPLES OF END OF ARM TOOLS

ROBOTS 150/4000 ton

M2E3W

M4E3W



CARATTERISTICHE SISTEMA DI CONTROLLO

- Quadro comandi a pulpito montato su ruote con console touch screen o quadro a bordo macchina con tastiera palmare.
- Pannello di controllo elettronico per la selezione e la gestione dei programmi.
- Estrema facilità di programmazione
- Videate multilingua.
- Visualizzazione sinottica ingressi/uscite.
- Possibilità di archiviazione dati su supporto esterno.
- Autoapprendimento ciclo macchina.
- Esecuzione di verifica del ciclo passo/passo a velocità ridotte.
- Pallettizzazione assi X,Y,Z.
- Avvisi di manutenzione.
- Report storico allarmi.
- Gestione controllo qualità.
- Regolazione tempi di attesa e velocità di movimento.
- Gestione pezzo scarto.
- Gestione carico inserti e contemporaneo prelievo dei pezzi stampati.
- Gestione segnali da estrattori centrali stampo e gestione martinetti.
- Possibilità di attesa in posizione preimpostata fuori pressa.

- Azionamenti con servomotori brushless.
- Presa esterna temporizzata per comando nastro trasportatore.
- Presa esterna per attrezzatura abbinata.
- Segnale protezioni aperte lato di scarico.
- Possibilità di rilascio separato della materozza.
- Gestione prelievo del pezzo dal piano fisso.
- Possibilità di rilascio indipendente delle stampe multiple.

CONTROL SYSTEM FEATURES

- *Electrical cabinet and control panel on wheels with touch screen console or panel on the machine with hand-held control.*
- *Electronic control panel for selecting and managing programs.*
- *Extremely easy to program.*
- *Screens in different languages.*
- *Synoptic inputs/output display.*
- *Data can be saved to external storage devices.*
- *Self-learning machine cycle.*
- *Step-by-step cycle verification performed at reduced speed.*
- *Palletizing on X,Y and Z axes.*
- *Maintenance reminders.*
- *Alarm historical report.*
- *Quality control management.*
- *Wait times and movement speed settings.*
- *Scrap pieces management.*
- *Management of loading insert and simultaneous picking of moulded pieces.*
- *Management of signals from central mould extractors and management of rams.*
- *Option of waiting in a pre-set position away from the machine.*
- *Drives with brushless servomotors.*
- *External timed plug for conveyor belt control.*
- *External plug for combined equipment.*
- *Warning signal for guards open on unloading side.*
- *Separate sprue release option.*
- *Management of piece picking from fixed plate.*
- *Separate release option for multiple moulded pieces.*

OPZIONI

- Possibilità di seconda rotazione dell'apparato di presa.
- Possibilità di password operatori su più livelli.
- Controllo presenza pezzo per mezzo di vacuostato o fotocellula.
- Taglio della materozza.
- Taglio materozza applicato all'apparato di presa.
- Etichettatura del pezzo.
- Pompa del vuoto elettrica.
- Fino ad ulteriori 3 assi elettrici sul polso.

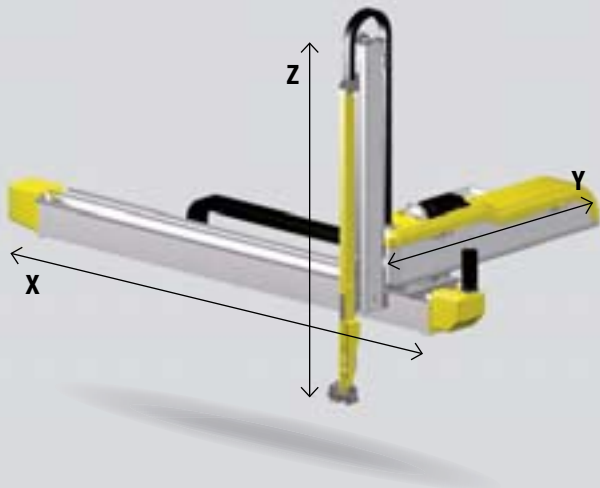
OPTIONS

- *Second EOAT rotation option.*
- *Possibility of operators passwords on multiple levels.*
- *Presence Check of the piece by means of vacuum switch or photocell.*
- *Sprue cutting.*
- *Sprue cutting applied to the EOAT.*
- *Piece labelling.*
- *Electric vacuum pump.*
- *Up to 3 additional electrical axes on the wrist.*

M2 / M3 / M4

SPECIFICAZIONI / SPECIFICATIONS:

Modello / Model		M2	M3	M4
Dimensione pressa indicativa / Approximate moulding machine size	ton	150-600	400-1200	800-4000
Asse orizzontale / Horizontal axis (X)				
Corsa orizzontale standard / Standard horizontal stroke	mm	2000	2500	3000
Velocità massima asse / Maximum axis speed	m/s	2	2	2
Asse trasversale / Crosswise axis (Y)				
Corsa estrazione standard / Standard extraction stroke	mm	600	900	1200
Velocità massima asse / Maximum axis speed	m/s	2	2	2
Asse verticale / Vertical axis (Z)				
Corsa verticale standard / Standard vertical stroke	mm	1200	1500	1900
Velocità massima asse / Maximum axis speed	m/s	2	2	2
Peso manipolabile (particolare + mano di presa) / Maximum weight load (parts + EOAT)	kg	15	25	40
Asse verticale Z telescopico / Telescopic vertical Z axis		✓	✓	✓
Rotazione polso asse verticale (0-90°) / Vertical axis wrist rotation (0-90°)		✓	✓	✓
Armadio montato a bordo macchina / Control cabinet on board		✓	✓	✓
Armadio montato a terra / Control cabinet on the ground		-	-	-
Vacuostato Digitale / Digital vacuum switch		✓	✓	✓
Sistema di controllo touch / Touch control system		✓	✓	✓
Controllo remoto VNC / VNC remote control		optional	optional	optional
Euromap		67	67	67



DIMENSIONI / OVERALL DIMENSIONS:

M2

Asse X / Axis X			
Corsa / Stroke	2000	2500	3000
Dimensioni / Overall Dimensions	2790	3290	3790
Asse Y / Axis Y			
Corsa / Stroke	600	900	
Dimensioni / Overall Dimensions	1650	1950	
Asse Z / Axis Z			
Corsa / Stroke	1200	1500	1900
Dimensioni / Overall Dimensions	1760	2060	2460

M3

Asse X / Axis X			
Corsa / Stroke	2500	3000	3500
Dimensioni / Overall Dimensions	3190	3690	4190
Asse Y / Axis Y			
Corsa / Stroke	900	1200	
Dimensioni / Overall Dimensions	1810	2110	
Asse Z / Axis Z			
Corsa / Stroke	1500	1900	2200
Dimensioni / Overall Dimensions	1810	2210	2510

M4

Asse X / Axis X			
Corsa / Stroke	3000	3500	4000
Dimensioni / Overall Dimensions	4025	4525	5025
Asse Y / Axis Y			
Corsa / Stroke	1200		
Dimensioni / Overall Dimensions	2315		
Asse Z / Axis Z			
Corsa / Stroke	2200	2500	
Dimensioni / Overall Dimensions	2400	2700	

*Altre corse disponibili su richiesta / Other strokes available on request

30 / 400 ton ROBOTS AND SPRUE PIKERS

- affidabilità e prestazione
- versatilità
- *reliability and performance*
- *versatility*



MNKP
MNKEP
MNKE3

MNKP/EP

ROBOT & PIGLIAMATEROZZE

Il modello MNKP/EP è stato pensato per effettuare la manipolazione di materozze o pezzi nel campo dell'iniezione delle materie plastiche, per presse da 30 a 400 ton circa.

Questo modello di macchina viene realizzata in due versioni che si differenziano per la logica interna elettronica o pneumatica, le quali si contraddistinguono per affidabilità, versatilità e semplicità d'uso.

ROBOTS & SPRUE PIKERS

The MNKP/EP model was developed to manipulate the sprues or components in the field of plastic injection, for injection moulding machines from approximately 30 to 400 tons.

This machine series is realized in two versions that differ in electronic or pneumatic internal logic. These machines stand out for their reliability, versatility and simplicity in use.

Il modello MNKP/EP, nella versione pneumatica MNKP, compie un ciclo fisso, mentre la versione elettronica MNKEP, tramite il suo controllo, può gestire pinze, apparati di presa speciali, il ribaltamento del polso 0-90° e il funzionamento del nastro trasportatore. Tramite il controllo elettronico, l'utilizzatore può programmare il ciclo del manipolatore, consentendo ad esempio il deposito di pezzi su nastro trasportatore abbinato.

The MNKP/EP model, in the pneumatic version MNKP, performs a fixed cycle, while the electronic version MNKEP, by its numeric control, can manage grippers, special EOAT (end of arm tools), 0-90° wrist rotation and the operation of the conveyor belt.

The numeric control can be used to program the robot cycle, allowing, for example, the parts unloading on the combined conveyor belt.

MINKE3

ROBOT PER PRESSE DI PICCOLO E MEDIO TONNELLAGGIO

Il modello MNKE3 è stato studiato per tutte le applicazioni nel campo dell'iniezione delle materie plastiche, per presse da 30 a 400 ton.

Questa serie di macchine si contraddistingue per potenza, affidabilità, versatilità e semplicità d'uso.

Il modello MNKE3 è capace di più operazioni di prelievo in successione, movimenti in stampo, pallettizzazioni, fermate intermedie, ecc.

ROBOTS FOR SMALL AND MEDIUM INJECTION MOULDING MACHINES

The MNKE3 model was developed for all applications in the field of plastic injection, for injection moulding machines from 30 to 400 tons.

This machine series is distinguished by their power, reliability, versatility and easy to use.

The MNKE3 model can perform several sequential picking operations, movements inside the mould, palletization, intermediate stops, etc.

ROBOT E PIGLIAMATEROZZE ROBOTS AND SPRUE PIKERS 30/400 TON

CARATTERISTICHE GENERALI

- Alta precisione e ripetibilità.
- Flessibilità d'impiego.
- Elevate velocità ed accelerazioni.
- Struttura in profilo di acciaio e alluminio.
- Guide prismatiche che garantiscono una grande rigidità del movimento e pattini a ricircolo di sfere sui tre assi.
- Trasmissione per mezzo di cremagliera ad alta resistenza.
- Possibilità di asse verticale telescopico.
- Rotazione del polso 0-90 gradi (MNKEP / MNKE3).
- Estrema semplicità di sostituzione della mano di presa.
- Circuiti del vuoto, pinza e ribaltamento polso di serie (MNKE3).

GENERAL FEATURES

- High precision and repeatability.
- Flexibility in use.
- High speed and acceleration.
- Steel and aluminum profile structure.
- Prismatic guides that ensure great rigidity in the movement and sliding ball blocks on the three axes.
- Transmission by high strength rack.
- Possibility of telescopic vertical axis.
- 0-90-degrees wrist rotation (MNKEP / MNKE3).
- EOAT extremely simple to replace.
- Vacuum circuits, gripper and wrist rotation standard for MNKE3 model.



ESEMPI DI MANI DI PRESA EXAMPLES OF END OF ARM TOOLS



CARATTERISTICHE SISTEMA DI CONTROLLO (MNKEP / MNKE3)

- Quadro comandi a pulpito montato su ruote con console touch screen o quadro a bordo macchina con tastiera palmare.
- Pannello di controllo elettronico per la selezione e la gestione dei programmi.
- Estrema facilità di programmazione
- Videate multilingua.
- Visualizzazione sinottica ingressi/uscite.
- Possibilità di archiviazione dati su supporto esterno.
- Autoapprendimento ciclo macchina.
- Esecuzione di verifica del ciclo passo/passo a velocità ridotte.
- Pallettizzazione assi X,Y,Z.
- Avvisi di manutenzione.
- Report storico allarmi.
- Regolazione tempi di attesa e velocità di movimento.
- Gestione segnali da estrattori centrali stampo.
- Azionamenti con servomotori brushless.
- Presa esterna temporizzata per comando nastro trasportatore.
- Presa esterna per attrezzatura abbinata.
- Segnale protezioni aperte lato di scarico.
- Possibilità di rilascio separato della materozza.
- Gestione prelievo del pezzo dal piano fisso.
- Possibilità di rilascio indipendente delle stampe multiple.

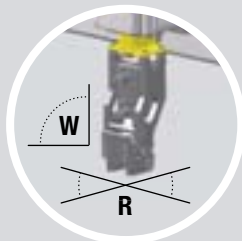
CONTROL SYSTEM FEATURES (MNKEP / MNKE3)

- Electrical cabinet and control panel on wheels with touch screen console or electrical cabinet on board with a handheld keyboard.
- Electronic control panel for selecting and managing programs.
- Extremely easy to program.
- Screens in different languages.
- Synoptic inputs/outputs display.
- Data can be saved in external storage devices.
- Self-learning machine cycle.
- Step-by-step cycle check performed at reduced speed.
- Palletization on X, Y and Z axes.
- Maintenance reminders.
- Alarms historical report.
- Waiting times and movement speed settings.
- Reports management from central mould extractors.
- Drives with brushless servomotors.
- External timed plug for conveyor belt control.
- External plug for combined equipment.
- Warning signal for open guards on unloading side.
- Possibility of separate release of the sprue.
- Management of piece picking from the fixed plated.
- Possibility of independent release option of multiple moulded parts.

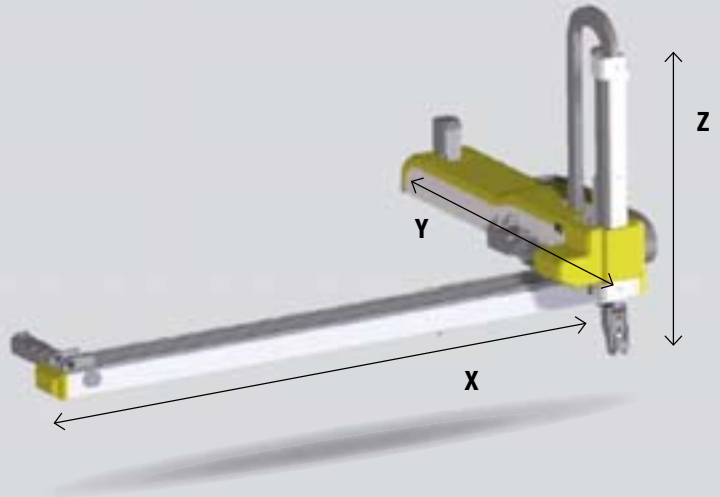
MNKP / MNKEP / MNKE3

SPECIFICAZIONI / SPECIFICATIONS:

Modello / Model		MNKP	MNKEP	MNKE3
Dimensione pressa indicative / Approximate moulding machine size	ton	30-400	30-400	50-400
Asse orizzontale / Horizontal axis (X)				
Corsa orizzontale standard / Standard horizontal stroke	mm	1000	1000	1400
Velocità massima asse / Maximum axis speed	m/s	1	1	2
Asse trasversale / Crosswise axis (Y)				
Corsa estrazione standard / Standard extraction stroke	mm	100	100	400
Velocità massima asse / Maximum axis speed	m/s	1	1	2
Asse verticale / Vertical axis (Z)				
Corsa verticale standard / Standard vertical stroke	mm	800	800	1200
Velocità massima asse / Maximum axis speed	m/s	1	1	2
Peso manipolabile (particolare + mano di presa) / Maximum weight load (parts + EOAT)	kg	2	2	4
Asse verticale Z telescopico / Telescopic vertical Z axis		opt.	opt.	✓
Ribaltamento polso asse W (0-90°) / EOAT pneumatic wrist overturning (0-90°) W axis		-	✓	✓
Armadio montato a bordo macchina / Control cabinet on board		✓	✓	✓
Armadio montato a terra / Control cabinet on the ground		opt.	opt.	opt.
Movimentazione dell'asse / Axis managing		electro pneumatic	brushless servomotor	pneumatic
Sistema di controllo touch / Touch control system		-	✓	✓
Controllo remoto VNC / VNC remote control		-	opt.	opt.
Euromap		67	67	interfaccia diretta direct interface



**RIBALTAMENTO E ROTAZIONE POLSO
WRIST OVERTURNING AND ROTATION**



MNKP / MNKEP

DIMENSIONI / OVERALL DIMENSIONS:

Asse X / Axis X			
Corsa / Stroke	800	900	1000
Dimensioni / Overall Dimensions	1120	1240	1310
Asse Y / Axis Y			
Corsa / Stroke	100	200	300
Dimensione / Overall Dimensions	550	650	750
Asse Z / Axis Z			
Corsa / Stroke	800	1000	1200
Dimensione / Overall Dimensions	1300	1350	1350

MNKE3

DIMENSIONI / OVERALL DIMENSIONS:

Asse X / Axis X			
Corsa / Stroke	1200	1400	
Dimensioni / Overall Dimensions	1450	1670	
Asse Y / Axis Y			
Corsa / Stroke	400		
Dimensioni / Overall Dimensions	850		
Asse Z / Axis Z			
Corsa / Stroke	800	1000	1200
Dimensioni / Overall Dimensions	1300	1350	1350

*Altre corse disponibili su richiesta / Other strokes available on request

30 / 250 ton ROBOTS SPRUE PIKERS

- **velocità**
- **affidabilità e prestazione**
- **minimo ingombro**

- *speed*
- *reliability and performance*
- *space-saving*



RUNROBOT

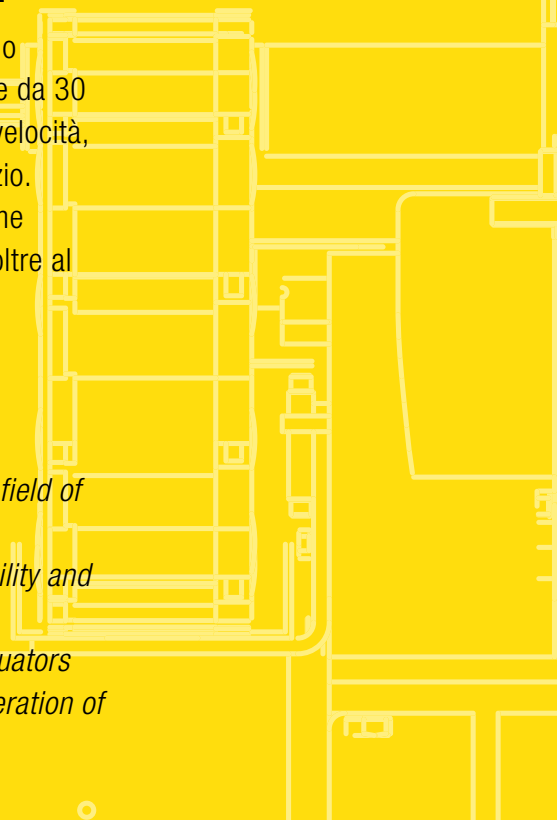
MINIROBOT & PIGLIAMATEROZZE

La serie RUN è stata pensata per effettuare la manipolazione di pezzi o materozze nel campo dell'iniezione delle materie plastiche, per presse da 30 a 250 ton circa. Questa serie di macchine si contraddistinguono per velocità, affidabilità e per il fatto che consentono un notevole risparmio di spazio. La serie RUN, tramite il suo controllo, può gestire diversi attuatori come pinze, apparati di presa speciali, diversi tipi di ribaltamenti del polso oltre al funzionamento del nastro trasportatore.

MINIROBOT & SPRUE PIKERS

The RUN series was developed to manipulate pieces or sprues in the field of plastic injection, for injection moulding machines from approximately 30 to 250 tons. This machine series is characterised by speed, reliability and considerable space saving.

The RUN series, through its control system, can manage different actuators as grippers, special EOAT, different types of wrist rotation and the operation of the conveyor belt.



POLSO DI ROTAZIONE (RIBALTAMENTO)
WRIST OF ROTATION (OVERTURNING)



ESEMPI DI MANI DI PRESA
EXAMPLES OF END OF ARM TOOLS



PIGLIAMATEROZZE ROBOT SPRUE PIKERS

ROBOT PER PRESSE DI PICCOLO E MEDIO TONNELLAGGIO

La serie RUN è stata studiata per tutte le applicazioni nel campo dell'iniezione delle materie plastiche, per presse da 30 a 250 ton. Questa serie di macchine si contraddistingue per velocità, affidabilità, sicurezza e risparmio di spazio nell'area di lavoro. Inoltre permette di semplificare la gestione del layout operativo con conseguente maggior sicurezza dell'area di lavoro stessa. La serie RUN è capace di più operazioni di prelievo in successione, movimenti in stampo, pallettizzazioni, fermate intermedie, ecc.

ROBOTS FOR SMALL AND MEDIUM SIZED INJECTION MOULDING MACHINES

The RUN series has been developed for all applications in the plastic injection industry, for injection moulding machines from approximately 30 to 250 tons.

This machine series is characterised by speed, reliability, safety and saving of working space. Moreover, it allows to simplify the management of the job layout resulting in greater safety in the working area. The RUN series can perform several sequential picking operations, movements inside the mould, palletization, intermediate stops, etc.

CARATTERISTICHE GENERALI:

- Alta precisione e ripetibilità.
- Flessibilità d'impiego.
- Elevate velocità ed accelerazioni.
- Struttura solida e leggera.
- Guide prismatiche che garantiscono una grande rigidità del movimento e pattini a ricircolo di sfere sui tre assi.
- Trasmissione per mezzo di cremagliera ad alta resistenza.
- Possibilità di asse verticale telescopico.
- Rotazione del polso 0-90 gradi.
- Estrema semplicità di sostituzione della mano di presa.
- Circuiti del vuoto, pinza e ribaltamento polso di serie.

GENERAL FEATURES

- High precision and repeatability.
- Flexibility in use.
- High speed and acceleration.
- Solid and light structure.
- Prismatic guides that ensure great rigidity in the movement and sliding ball blocks on the three axes.
- Transmission by high strength rack.
- Possibility of telescopic vertical axis.
- 0-90-degrees wrist rotation.
- EOAT extremely simple to replace.
- Vacuum circuits, gripper and wrist overturning as standard.

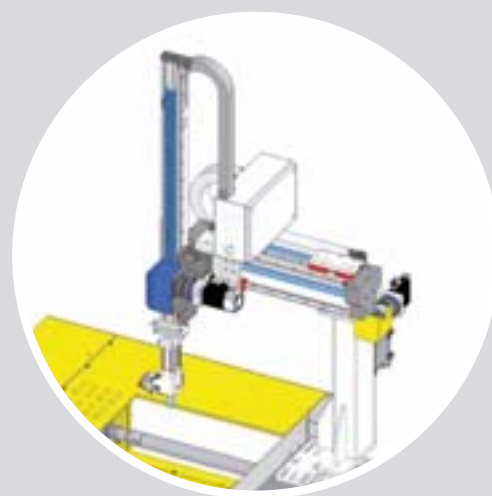
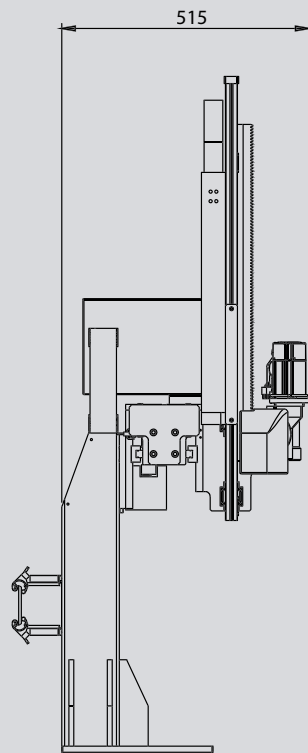
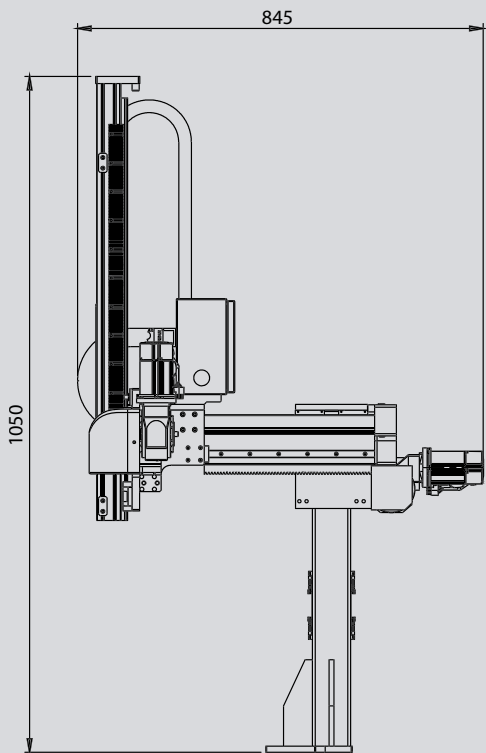
CARATTERISTICHE SISTEMA DI CONTROLLO

- Quadro comandi a pulpito montato su ruote con consolle touch screen o quadro a bordo macchina con tastiera palmare.
- Pannello di controllo elettronico per la selezione e la gestione dei programmi.
- Estrema facilità di programmazione.
- Videate multilingua.
- Visualizzazione sinottica ingressi/uscite.
- Possibilità di archiviazione dati su supporto esterno.
- Autoapprendimento ciclo macchina.
- Esecuzione di verifica del ciclo passo/passo a velocità ridotte.
- Pallettizzazione assi X, Z.
- Avvisi di manutenzione.
- Report storico allarmi.
- Regolazione tempi di attesa e velocità di movimento.
- Gestione segnali da estrattori centrali stampo.
- Azionamenti con servomotori brushless.
- Presa esterna temporizzata per comando nastro trasportatore.
- Presa esterna per attrezzatura abbinata.
- Segnale protezioni aperte.
- Possibilità di rilascio separato della materozza.
- Gestione prelievo del pezzo dal piano fisso.
- Possibilità di rilascio indipendente delle stampate multiple.

CONTROL SYSTEM FEATURES

- Electrical cabinet and control panel on wheels with touch screen console or electrical cabinet on board with a handheld keyboard.
- Electronic control panel for selecting and managing programs.
- Extremely easy to program.
- Screens in different languages.
- Synoptic inputs/outputs display.
- Possibility of data storage in external devices.
- Self-learning machine cycle.
- Step-by-step cycle check performed at reduced speed.
- Palletization on X and Z axes.
- Maintenance reminders.
- Alarms historical report.
- Waiting times and movement speed setting.
- Reports management from central mould extractors.
- Drives with brushless servomotors.
- External timed plug for conveyor belt control.
- External plug for combined equipment.
- Warning signal for open guards.
- Possibility of separate release of the sprue.
- Management of piece picking from the fixed plated.
- Possibility of independent release option of multiple moulded parts.





RUN

SPECIFICAZIONI / SPECIFICATIONS:

Modello / Model		RUN -V1	RUN-V2	RUN-V3
Dimensione pressa indicativa / Approximate moulding machine size	ton	50-200	50-200	50-200
Asse orizzontale / Horizontal axis (X)				
Corsa orizzontale standard / Standard horizontal stroke	mm	NO	NO	NO
Velocità massima asse / Maximum axis speed	m/s	-	-	-
Asse trasversale / Crosswise axis (Y)				
Corsa estrazione standard / Standard extraction stroke	mm	600	800	1000
Velocità massima asse / Maximum axis speed	m/s	-	-	-
Asse verticale / Vertical axis (Z)				
Corsa verticale standard / Standard vertical stroke	mm	600	600	800
Velocità massima asse / Maximum axis speed	m/s	-	-	-
Peso manipolabile (particolare + mano di presa) Maximum weight load (parts + EOAT)	kg	3	3	3
Asse verticale Z telescopico / Telescopic vertical Z axis		optional	optional	-
Armadio montato a bordo macchina / Control cabinet on board		-	optional	optional
Armadio montato a terra / Control cabinet on the ground		√	√	√
Movimentazione dell'asse / Axis managing		brushless servomotor	brushless servomotor	brushless servomotor
Sistema di controllo touch / Touch control system		√	√	√
Controllo remoto VNC / VNC remote control		√	√	√
Euromap		√	√	√

DIMENSIONI / OVERALL DIMENSIONS:

RUN	Corsa / Stroke	Dimensioni / Overall Dimensions
Asse Y Axis Y	600	610
	800	700
	1000	790
Asse Z Axis Z	600	925
	600	925
	800	1105

*Altre corse disponibili su richiesta / Other strokes available on request

40 / 200 ton MINI ROBOTS SPRUE PIKERS

- solidità e semplicità
- affidabilità e durata
- versatilità

- *strength and simplicity*
- *reliability and durability*
- *versatility*



MNE
MNP

MINIROBOT & PIGLIAMATEROZZE

La serie MN è stata pensata per effettuare la manipolazione di materozze o pezzi nel campo dell'iniezione delle materie plastiche, per presse da 40 a 200 ton circa.

Queste serie di macchine vengono realizzate in due versioni che si differenziano per la logica interna elettronica o pneumatica, le quali si contraddistinguono per affidabilità, versatilità, e semplicità d'uso.

La serie MN, nella versione pneumatica, compie un ciclo fisso mentre la versione elettronica, tramite il suo controllo, può gestire pinze, apparati di presa speciali, il ribaltamento del polso 0-90° e il funzionamento del nastro trasportatore. Tramite il controllo elettronico l'utilizzatore può programmare il ciclo del manipolatore consentendo ad esempio il deposito di pezzi su nastro trasportatore abbinato.

MINIROBOT & SPRUE PIKERS

The MN series was designed to handle sprues or components in the field of plastic injection, for injection moulding machines from approximately 40 to 200 tons.

This machine series is realized in two versions that differ in electronic or pneumatic internal logic. These machines stand out for their reliability, versatility and simplicity in use.

The MN series, in the pneumatic version, performs a fixed cycle, while the electronic version, with its numerical control, can manage grippers, special EOAT (end of arm tools), 0-90° wrist rotation and operation of the conveyor belt. The numeric control can be used to program the robot cycle, allowing, for example, the parts unloading on the combined conveyor belt.

ESEMPI DI MANI DI PRESA EXAMPLES OF END OF ARM TOOLS



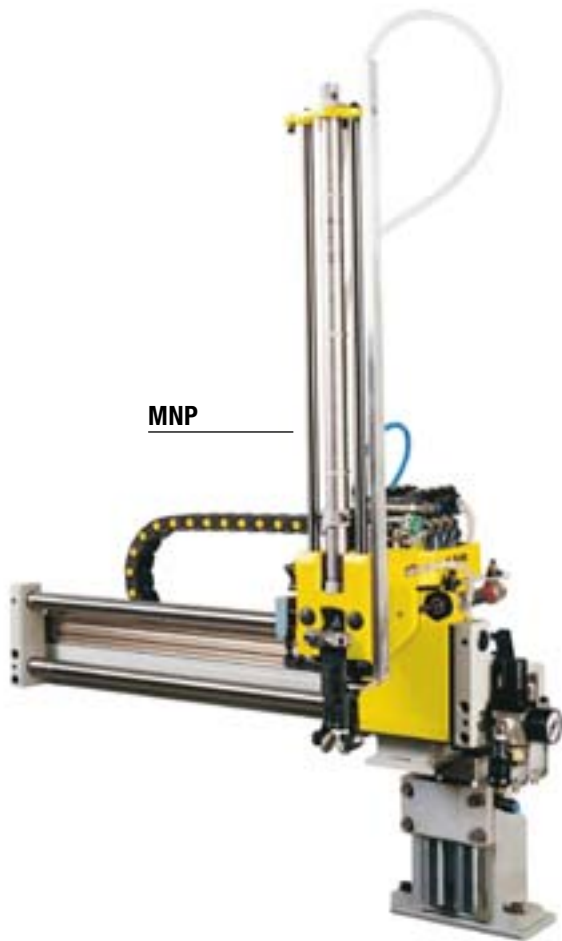
PIGLIAMATEROZZE MINIROBOT SPRUE PIKERS 40/200 TON

MNP

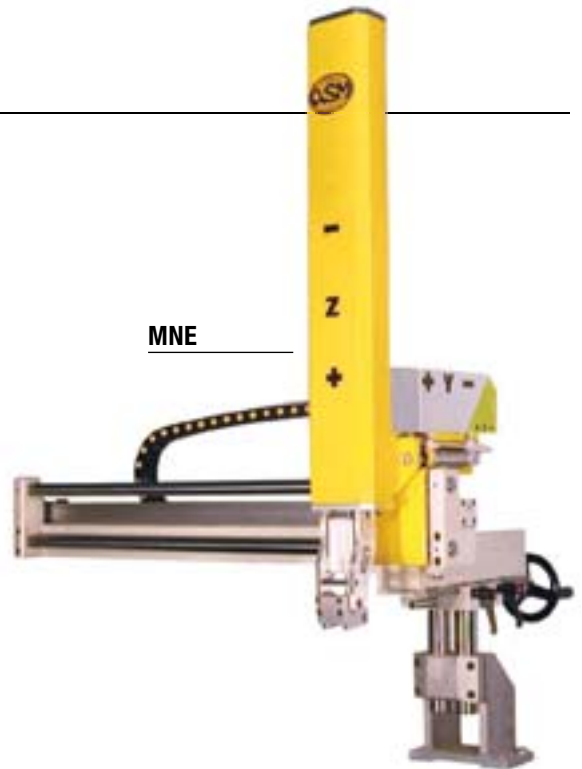
- Affidabilità.
- Struttura in profilo di acciaio.
- Doppia guida di scorrimento con manicotti a ricircolo di sfere sui 3 assi.
- Supporto manipolatore regolabile.
- Corsa di estrazione regolabile.
- Regolazione velocità di movimento.
- Pinza ad elevata forza di chiusura

MNP

- Reliability.
- Steel profile structure.
- Double sliding rod with ball bushing linear bearing on the three axes.
- Adjustable manipulator support.
- Adjustable extraction stroke.
- Movement speed setting.
- Powerful gripper.



MNP



MNE



MNE

- Rotazione del polso 0-90 gradi.
- Controllo elettronico ad autoapprendimento, posizioni e sequenze programmabili.
- Possibilità di gestione comandi su tastiera palmare.
- Visualizzazione sinottica ingressi/uscite.
- Presa esterna per attrezzatura abbinata.
- Autoapprendimento ciclo macchina.
- Regolazione tempi di attesa.
- Possibilità pallettizzazione asse Z.
- Avvisi di manutenzione.
- Report storico allarmi.
- Gestione prelievo del pezzo dal piano fisso.
- Possibilità di taglio e manipolazione della materozza.
- Possibilità di password operatori su più livelli.

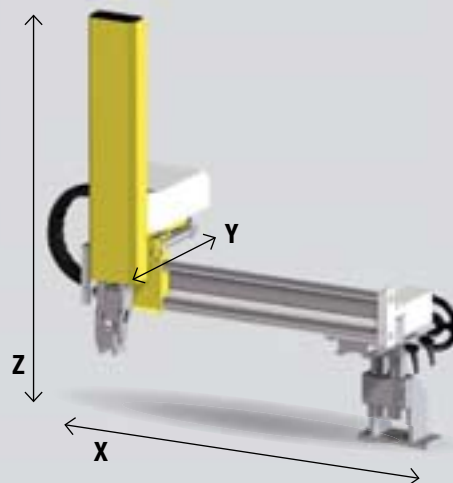
MNE

- 0-90 degrees wrist rotation.
- Self-learning electronic control panel, programmable positions and sequences.
- Possibility of management of the controls commands by hand-held control.
- Synoptic inputs/output display.
- External plug for combined equipment.
- Self-learning machine cycle.
- Waiting time setting.
- Palletizing on Z axis.
- Maintenance reminders.
- Alarm historical report.
- Management of piece picking from fixed plate.
- Possibility of sprue cutting and handling.
- Possibility of operators passwords on multiple levels.

MNE

SPECIFICAZIONI / SPECIFICATIONS:

Modello / Model		
Dimensione pressa indicativa / Approximate moulding machine size	ton	40-200
Asse orizzontale / Horizontal axis (X)		
Corsa orizzontale standard / Standard horizontal stroke	mm	1000 max
Velocità massima asse / Maximum axis speed	m/s	1
Asse trasversale / Crosswise axis (Y)		
Corsa estrazione standard / Standard extraction stroke	mm	60
Velocità massima asse / Maximum axis speed	m/s	1
Asse verticale / Vertical axis (Z)		
Corsa verticale standard / Standard vertical stroke	mm	800 max
Velocità massima asse / Maximum axis speed	m/s	1
Peso manipolabile (particolare + mano di presa) / Maximum weight load (parts + EOAT)	kg	1
Asse verticale Z telescopico / Telescopic vertical Z axis		-
Rotazione polso asse verticale (0-90°) / Vertical axis wrist rotation (0-90°)		✓
Armadio montato a bordo macchina / Control cabinet on board		-
Armadio montato a terra / Control cabinet on the ground		✓
Vacuostato Digitale / Digital vacuum switch		-
Sistema di controllo touch / Touch control system		-
Controllo remoto VNC / VNC remote control		-
Euromap		67



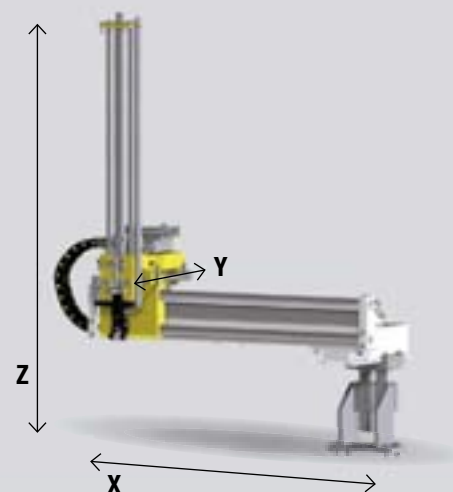
DIMENSIONI / OVERALL DIMENSIONS:

Asse X / Axis X			
Corsa / Stroke	1000 max	800	600
Dimensioni / Overall Dimensions	1300	1100	900
Asse Y / Axis Y			
Corsa / Stroke	60		
Dimensioni / Overall Dimensions	400		
Asse Z / Axis Z			
Corsa / Stroke	800 max	600	
Dimensioni / Overall Dimensions	1050	850	

MNP

SPECIFICAZIONI / SPECIFICATIONS:

Modello / Model		
Dimensione pressa indicativa / Approximate moulding machine size	ton	40-200
Asse orizzontale / Horizontal axis (X)		
Corsa orizzontale standard / Standard horizontal stroke	mm	1000 max
Velocità massima asse / Maximum axis speed	m/s	1
Asse trasversale / Crosswise axis (Y)		
Corsa estrazione standard / Standard extraction stroke	mm	60
Velocità massima asse / Maximum axis speed	m/s	1
Asse verticale / Vertical axis (Z)		
Corsa verticale standard / Standard vertical stroke	mm	800 max
Velocità massima asse / Maximum axis speed	m/s	1
Peso manipolabile (particolare + mano di presa) / Maximum weight load (parts + EOAT)	kg	1
Asse verticale Z telescopico / Telescopic vertical Z axis		-
Rotazione polso asse verticale (0-90°) / Vertical axis wrist rotation (0-90°)		-
Armadio montato a bordo macchina / Control cabinet on board		-
Armadio montato a terra / Control cabinet on the ground		-
Vacuostato Digitale / Digital vacuum switch		-
Sistema di controllo touch / Touch control system		-
Controllo remoto VNC / VNC remote control		-
Euromap		-

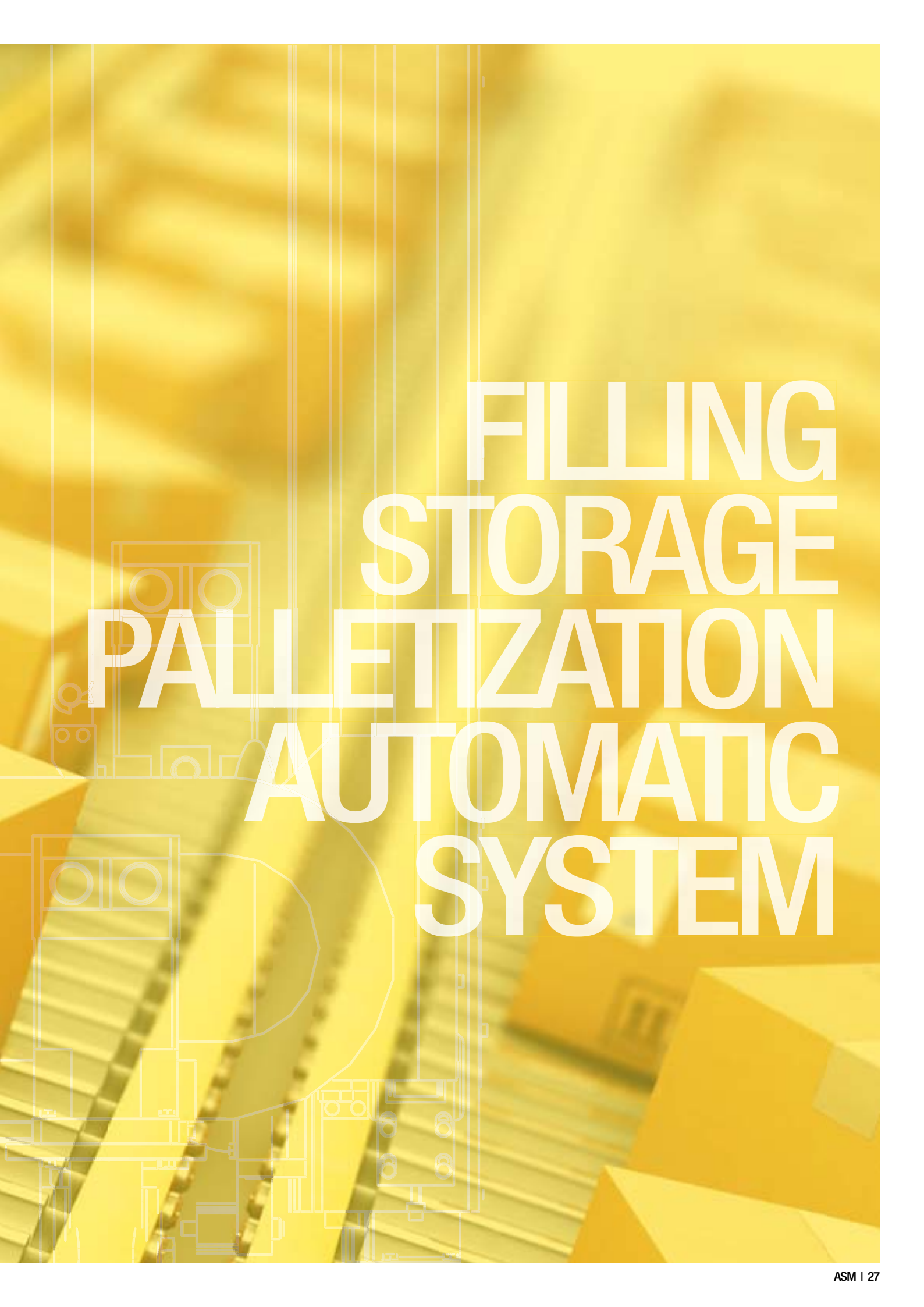


DIMENSIONI / OVERALL DIMENSIONS:

Asse X / Axis X			
Corsa / Stroke	1000 max	800	600
Dimensioni / Overall Dimensions	1300	1100	900
Asse Y / Axis Y			
Corsa / Stroke	60		
Dimensioni / Overall Dimensions	400		
Asse Z / Axis Z			
Corsa / Stroke	800 max	600	
Dimensioni / Overall Dimensions	1050	850	

*Altre corse disponibili su richiesta / Other strokes available on request





FILLING STORAGE PALLETIZATION AUTOMATIC SYSTEM

AUTOMATIC PALLETIZATION SYSTEM

- elevata portata
- affidabilità e prestazione
- praticità

- *high capacity*
- *reliability and performance*
- *easy to use*



PM SERIES

SERIE PM - ROBOT MULTIFUNZIONE

Robot multifunzione per pallettizzazione e de-pallettizzazione a 3 assi controllati e motorizzati brushless, con testa di presa a ventose o sistema personalizzato.

PM SERIES - MULTIFUNCTION ROBOT

Multifunction robot for palletization and de-palletization with 3 axes and brushless motors, with vacuum caps gripping head or with personalized system.



ALTRE APPLICAZIONI

Palletizzatore sacchi, scatole, barre e tubi spezzonati.

OTHER APPLICATIONS

Palletizer for bags, boxes, cut bars, cut tubes.

TUBI SPEZZONATI CUT TUBES



BARRE SPEZZONATE CUT BARS



CARATTERISTICHE GENERALI

- Struttura in acciaio elettrosaldato o in profilo di alluminio ad alta portata.
- Guide prismatiche con pattini a ricircolo di sfere.
- Collegamento elettrico con cavi per movimentazione alta velocità.
- Trasmissione a cinghia dentata o a cremaliera.
- Controllo elettronico con autoapprendimento.
- Gestione nastro trasportatore.
- Ripetibilità di posizionamento +/- 0.1 mm.
- Peso approssimativo 500 Kg.
- Corse degli assi personalizzabili e portate su misura.
- Possibilità di creazione di nuovi schemi di pallettizzazione.
- Possibilità di abbinamento con cambio pallet automatico.
- Configurabile con più linee pallet.
- Gestione ausiliaria carico tramezza.
- Adatto a linee di confezionamento prodotti in scatola, produzione materiale in sacchi e alimentazione impianti centralizzati.
- Rapidità di installazione.
- Facilità di utilizzo.
- Elevata affidabilità e portata.
- Precisione di posizionamento.
- Elevato grado di personalizzazione del software.

GENERAL FEATURES

- Electro-welded steel or aluminium profile structure with an high payload.
- Prismatic guides with sliding ball blocks.
- Electrical wiring by cables for handling in high speed.
- Toothed belt or rack-and-pinion drive trasmission.
- Self-learning electronic control.
- Conveyor belt management.
- Positioning repeatability within +/- 0.1 mm.
- Approximate weight 500 kg.
- Customizable axis strokes and payload on measurement.
- Possibility of setting up of new palletizing patterns.
- Possibility to match automatic pallet changer.
- Configurable with multiple pallet lines.
- Auxiliary management of partitios load.
- Suitable for canned products packaging lines, for production of bagged material and loading centralized system.
- Quick installation.
- Easy to use.
- High realibility and payload.
- Positioning accuracy.
- High level of software customization.

AUTOMATIC PALLETIZATION SYSTEM

DOTAZIONE STANDARD

Armadio elettrico a pulpito con CNC dotato di pannello touch screen 7", testa di presa con ventose, protezioni antinfortunistiche con pannelli di rete metallica e porta di accesso, in opzione dispositivo antinfortunistico di sicurezza.

IMPIANTI FINE LINEA COMPLETI

Impianti completi di rulliere di movimentazione colli, formatrici di cartone e nastratrici, avvolgitori con film polietilenico per pallets, dispensatori automatici di bancali, robot cartesiani ausiliari.

ACCESSORI A RICHIESTA

Sistema alimentazione sacchi da pallet composto da: attrezzatura di taglio sacco, dispositivo di presa speciale per sacchi e sistema di visione 3D.

Dima centra-pallet a terra con fotocellula; rulliera motorizzata e frizionata per alimentazione colli; rulliera motorizzata per pallet entro e fuori robot con fotocellule; magazzino interfalde; magazzino bancali vuoti; doppio impianto del vuoto per prese multiple; testa di presa a palette laterali autocentranti per cassette o cartoni aperti; soluzioni a richiesta.

VERSIONI SPECIALI

Configurazioni a corse maggiorate per bancali fuori standard. Configurazioni a più baie (2 - 3 - 4 o più bancali) con relativi accessori (dime e rulliere) e protezioni antinfortunistiche.

STANDARD EQUIPMENT

Electrical cabinet and control cabinet on wheels with CNC equipped with a 7" touch screen panel, with vacuum caps gripping head, safety guards with wire mesh panels and service door with the possibility of a safety device.

END-OF-LINE COMPLETE SYSTEMS

Complete systems of roller conveyors for packages handling, changeovers and taping machines, reels with polyethylene film for pallets, pallets automatic dispensers, auxiliary cartesian robots.

OPTIONAL ACCESSORIES

Bags fuelling system from pallets composed by: bags cutting system, bags special gripping tool and 3D vision system.

Templates with photocells for centering pallets on the ground; motorized and clutched roller conveyor for fuelling packages; motorized roller conveyor with photocells for pallet inside or outside of the equipment; interlayers storage; empty pallets storage; double vacuum system for multiple grips; self-centering side vane gripping head for boxes or open boxes; solutions on request.

SPECIAL VERSIONS

Configurations with increased strokes for out of standard pallets. Configurations for different production lines (2 - 3 - 4 or more pallets) with related accessories (templates and roller conveyors) and safety guards.



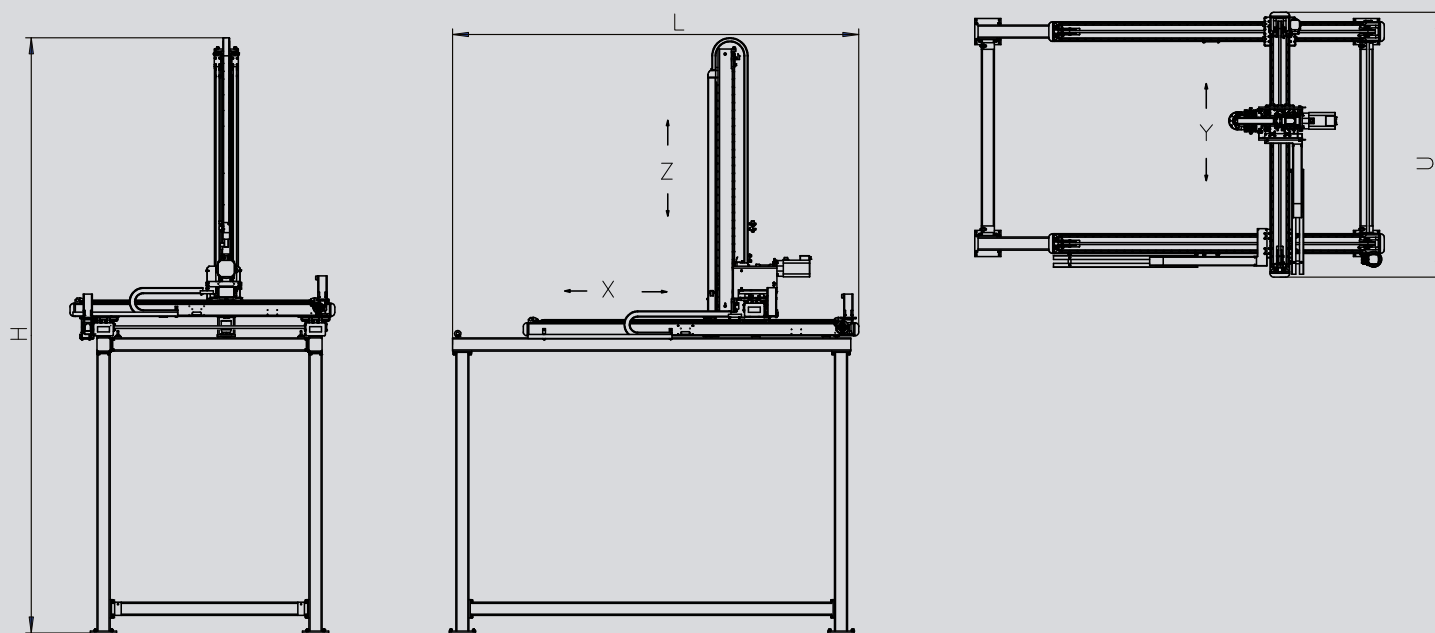
CARATTERISTICHE SISTEMA DI CONTROLLO

- Quadro a comandi a pulpito montato su ruote con consolle di gestione.
- Unità di governo a controllo numerico programmabile con tastiera per la selezione e la gestione dei programmi.
- Modifica delle impostazioni di tempi, posizioni e velocità durante il funzionamento automatico.
- Visualizzazione sinottica ingressi/uscite.
- Possibilità di archiviazione dati su supporto esterno.
- Autoapprendimento ciclo macchina.
- Esecuzione di verifica del ciclo passo/passo a velocità ridotte.
- Pallettizzazione assi X, Y, Z.
- Avvisi di manutenzione.
- Report storico allarmi.
- Regolazione tempi di attesa e velocità di movimento.
- Gestione pezzo scarto.
- Azionamenti con servomotori brushless.
- Presa esterna per comando linea esterna.
- Presa esterna per attrezzatura abbinata.
- Segnale protezioni aperte lato di scarico.

CONTROL SYSTEM FEATURES

- Electrical cabinet and control panel on wheels with management console.
- Programmable numerical control unit by a keyboard for the selection and the management of programmes.
- Possibility to settings times, positions and speeds during the automatic operation mode.
- Synoptic input/output display.
- Possibility of data storage on external devices.
- Self-learning machine cycle.
- Step-by-step cycle check performed at reduced speed.
- Palletizing on X, Y and Z axes.
- Maintenance reminders.
- Alarm historical report.
- Waiting times and movement speed setting.
- Scrap piece management.
- Drivers with brushless servomotors.
- External plug for external line control.
- External plug for combined equipment.
- Warning signal for open guards on unloading side.

SERIE PM/PM SERIES



SPECIFICAZIONI / SPECIFICATIONS:

Modello / Model	Robot palletizzatore / Palletization system
Energia elettrica / Electric power	3 kW 400V 50 Hz
Aria compressa / Compressed air	6 Bar – 40÷2200 NI/ciclo
Orientamento colli in presa e rilascio / Packages orientation in pick and release	Continuo su 270° / Continuous on 270°
Produttività tipica (da verificare con caratteristiche scatole) / Typical productivity (to be verified with the features of the boxes)	5-6 cycles /min.
Azionamento assi / Axes drive	Servomotori brushless / Brushless servomotors
Unità di controllo / Control unit	Controllo numerico CNC / Numerical control CNC

DIMENSIONI / OVERALL DIMENSIONS:

Modello / Model	L (mm)	U (mm)	Z (mm)	H (mm)	Portata (KG) / Payload (KG)
PM1	2105	1524	1500	4050	15
PM2	3105	2024	1900	4550	25
PM3	3105	2024	2200	4850	40
PM4	4105	2524	2500	5150	60
PM5	4105	2524	2700	5350	100

OPZIONI DISPONIBILI / AVAILABLE OPTIONS:

KIT: MANIPOLAZIONE-TAGLIO-SVUOTAMENTO SACCHI

- Modulo di visione 3D
- Mano di presa speciale
- Stazione di taglio e svuotamento sacchi

KIT: UNIT FOR BAG MANIPULATING-CUTTING-EMPTYING

- 3D vision device
- Special end of arm tool
- Bag cutting and emptying station

AUTOMATIC FILLING SYSTEM

- solidità e semplicità
- affidabilità e prestazione
- versatilità

- *strength and simplicity*
- *reliability and durability*
- *versatility*



SMACNP
SMACT

SMAC - SISTEMA MOBILE AUTOMATICO DI CONVOGLIAMENTO

SMAC è un sistema che effettua automaticamente il convogliamento del prodotto nei contenitori a bordo macchina. Concepito per le aziende che hanno l'esigenza di poter lavorare a ciclo continuo, con personale ridotto (in particolare nelle ore notturne) e di snellire le operazioni di magazzino del prodotto con conseguente riduzione dei costi.

SMAC è costituito da un asse motorizzato installato su una struttura in estruso di alluminio che movimentata un sistema di smistamento del prodotto; questo, a sua volta, lo convoglia nel giusto contenitore, il quale può essere in numero e dimensioni variabili. Dispone di una presa di interfaccia esterna per la connessione con sistemi complessi di automazione e può gestire un nastro di carico abbinabile.

SMAC – MOBILE AUTOMATIC CONVEYING SYSTEM

SMAC is a system that automatically conveys the product in containers on board the machine.

This machine was designed for companies that need to work in a continuous loop, with reduced staff (especially during the night) and to simplify storage operations, consequently reducing the costs.

SMAC consists of a motorized axis installed on an extruded aluminium structure that moves a product sorting system, which, in turn, conveys the product in the right container, that can be variable in number and dimensions. SMAC has an external interface plug for the connection with complex automation systems and it can also manage a matching loading belt.

IL SISTEMA DI SMISTAMENTO PUÒ ESSERE IN TRE VERSIONI:

- SMAC-T "sistema con tramoggia" che permette lo scarico direttamente su ognuno dei contenitori appoggiati a terra.
- SMAC-P "sistema con palmola" che, tramite un deviatore di smistamento meccanico, permette lo scarico dal nastro piano longitudinale direttamente su ognuno dei contenitori appoggiati a terra.
- SMAC-N "sistema con nastro deviatore" che, tramite un nastro di smistamento, permette lo scarico dal nastro piano longitudinale direttamente su ognuno dei contenitori appoggiati a terra.
- La cella di pesatura opzionale è collegata al controllo tramite presa RS485 ed ha una capacità di pesata massima di 50 Kg.

THE SORTING SYSTEM CAN BE IN THREE DIFFERENT VERSIONS:

- SMAC-T "system with hopper" that allows the unloading directly on each of the containers placed on the ground.
- SMAC-P "system with a pneumatic actuator" that, through a mechanical shunting diverter, allows the unload from the longitudinal flat belt directly on each of the containers resting on the ground.
- SMAC-N "system with a sorter conveyor belt" that, by the use of a sorting belt, allows the unload from the longitudinal flat belt directly on each of the containers placed on the ground.
- The optional weighing cell is connected to the control through a RS485 socket and has maximum weighing capacity of 50 kg.



AUTOMATIC FILLING SYSTEM



SMAC È COSTITUITO DA UN ASSE MOTORIZZATO INSTALLATO SU UNA STRUTTURA IN ESTRUSO DI ALLUMINIO. L' ASSE MOVIMENTA UN SISTEMA DI SMISTAMENTO DEL PRODOTTO CHE CONVOGLIA IL PRODOTTO STESSO NEL GIUSTO CONTENITORE, IL QUALE PUÒ ESSERE DI NUMERO E DI DIMENSIONI VARIABILI.

SMAC è costituito da un asse motorizzato installato su una struttura in estruso di alluminio. Esso movimentava un sistema di smistamento del prodotto, convogliandolo nel giusto contenitore; tali contenitori possono essere in numero e dimensioni variabili. SMAC dispone di una presa di interfaccia esterna per la connessione con sistemi complessi di automazione e può gestire un nastro di carico abbinabile.

SMAC è strutturato e montato su ruote che consentono un comodo trasporto da una zona di impiego ad un'altra. Dispone di una consolle di comandi da cui l'operatore può effettuare le manovre di ordinaria gestione della macchina come marcia, arresto, reset, avanzamento manuale ed impostazione dei valori di carico, oltre alla sequenza di spostamento ed alle specifiche quote di spostamento scelte. Grazie agli accorgimenti adottati in fase di progettazione e alla sua solida struttura, esso garantisce affidabilità e durata.

È un'attrezzatura che utilizza una meccanica semplice e razionale, che permette di immagazzinare il prodotto in contenitori di svariate tipologie. Utilizza un sistema di controllo elettronico di massimo livello e dall'elevata facilità d'utilizzo.

La macchina può gestire il carico dei pezzi nei contenitori in svariati modi dipendenti dal sistema di smistamento che viene utilizzato e in diverse sequenze stabilite dall'operatore.

Grazie alla sua versatilità può essere installato per l'utilizzo con scarico sinistro o destro (per la versione SMAC-P e SMAC-N), a zero centrale (deposito centrale e smistamento su entrambi i lati) o a carico su entrambi i lati; inoltre può essere utilizzato con caricamento progressivo dei contenitori o in sequenza specifica impostata dall'operatore e anche con contenitori di dimensioni diverse.

SMAC CONSISTS OF A MOTORIZED AXIS INSTALLED ON AN EXTRUDED ALUMINIUM STRUCTURE. THE AXIS MOVES A PRODUCT SORTING SYSTEM WHICH CONVEYS THE PRODUCT IN THE RIGHT CONTAINER THAT CAN BE VARIABLE IN NUMBER AND DIMENSIONS.

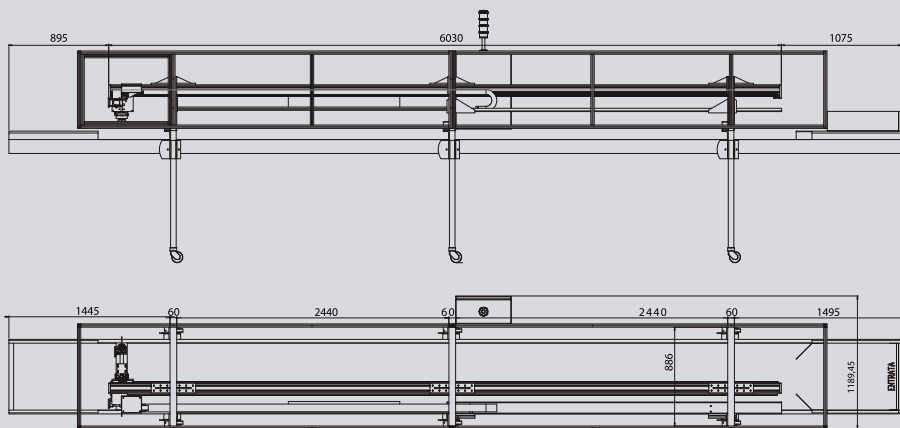
SMAC consists of a motorized axis installed on an extruded aluminium structure. The axis moves a product sorting system that conveys the product in the right container; these containers can be variable in number and dimensions. SMAC has an external interface plug for the connection with complex automation systems and it can also manage a matching loading belt.

SMAC is structured and installed on wheels that allow an easy transportation from an area of use to another. It has a control console from which the operator can perform ordinary management of the machine such as moving, stop, reset, manual feed and setting of load values, as well as movement sequence and specific movement chosen values. Thanks to the solutions adopted at the design phase and to its solid structure, SMAC guarantees reliability and durability.

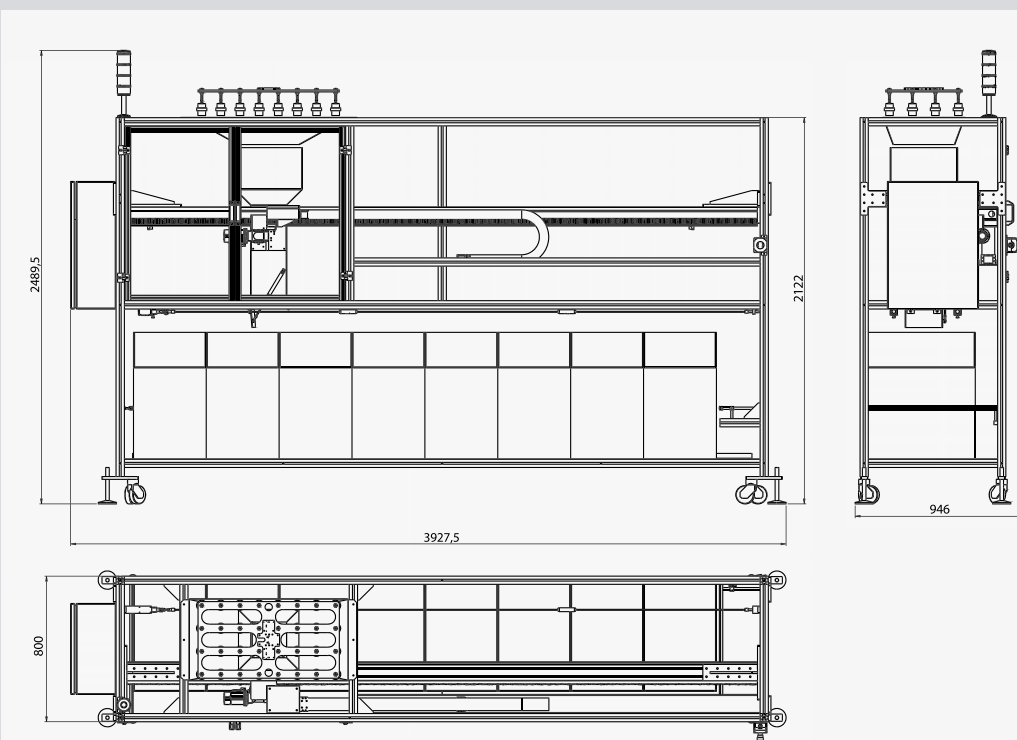
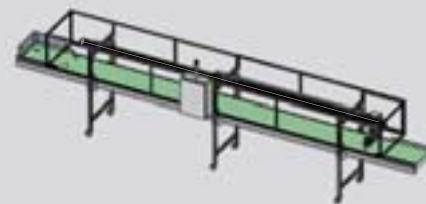
SMAC is an equipment that uses a simple and efficient mechanics, that allows to store the product in containers of several types. It uses an electronic control system at the highest level and of high ease of use.

The machine can manage the load of the pieces in the containers in several ways that depend on the used sorting system and in different sequences established by the operator.

Thanks to its versatility, it can be installed for the left or right unloading (in the SMAC-P and SMAC-N versions), for a central storage and sorting in both sides, or with the load on both sides; moreover it can be used with progressive loading of the containers or in a specific sequence set by the operator and also with containers of different dimensions.



SMAC-NP



SMAC-T



NOTA / NOTE:

Le dimensioni possono essere adattate alle esigenze del cliente. - *The dimensions can be adjusted to the needs of the customer.*

Modello / Model	SMAC-T	SMAC-P	SMAC-N
Tipo di distribuzione / Kind of distribution	Tramoggia / Hopper	Palmola mobile / Movable pneumatic actuator	Nastro trasportatore / Conveyor belt
Movimento del distributore / Movement of the distributor	Asse con servomotore / Axis with servomotor	Asse con servomotore / Axis with servomotor	Asse con servomotore / Axis with servomotor
N° contenitori / Number of containers	Variabile / Variable	Variabile / Variable	Variabile / Variable
Lunghezza utile / Working length (mm)	Variabile / Variable	Variabile / Variable	Variabile / Variable
Larghezza utile minima piano appoggio contenitori / Minimum working width of containers shell(mm)	700mm	700mm	700mm
Altezza / Height (mm)	2200 mm	2200 mm	2200 mm
Portata standard del distributore / Standard distributor capacity	20Kg	15Kg / m	15kg / m
Nastro di carico / Upload conveyor belt	Optional	Optional	Optional
Cella carico (opzionale) / Load cell (optional)	Optional	Optional	Optional
Controllo elettronico / Electronic control	Touch Screen	Touch Screen	Touch Screen
Programmi standard / Standard programs	Personalizzabile / Customizable	Personalizzabile / Customizable	Personalizzabile / Customizable
Consumo elettrico / Electric consumption	Standard 1,0 KVAR	Standard 1,0 KVAR	Standard 1,0 KVAR
Peso approx. macchina / Approx. machine weight	Vaiabile / Variable	Vaiabile / Variable	Vaiabile / Variable
Rumorosità / Noise	<70 Db	<70 Db	<70 Db
Ausiliaria / Auxiliary	Si / Yes	Si / Yes	Si / Yes

AUTOMATIC FILLING SYSTEM

- solidità e semplicità
- affidabilità e prestazione
- versatilità

- *strength and simplicity*
- *reliability and durability*
- *versatility*



SRA0
SRA90

SRA - SISTEMI DI RIEMPIMENTO AUTOMATICI

SRA è un sistema che effettua automaticamente il cambio dei contenitori a bordo macchina.

Concepito per le aziende che hanno l'esigenza di poter lavorare a ciclo continuo, con personale ridotto (in particolare nelle ore notturne) e di snellire le operazioni di magazzino del prodotto con conseguente riduzione dei costi.

I piani di carico sono costituiti da nastri trasportatori che possono essere di numero e di dimensioni variabili, su richiesta del cliente. Dispone di una presa per interfaccia esterna. La cella di pesatura opzionale è collegata al controllo tramite presa RS485 ed ha una capacità di pesata massima di 50 Kg.

SRA - MULTILEVEL AUTOMATIC FILLING SYSTEM

The SRA is a system that automatically changes containers on the machine.

Designed for companies that need to be able to work in a continuous cycle, with a small staff (particularly at night) and to streamline product storage operations resulting in lower costs.

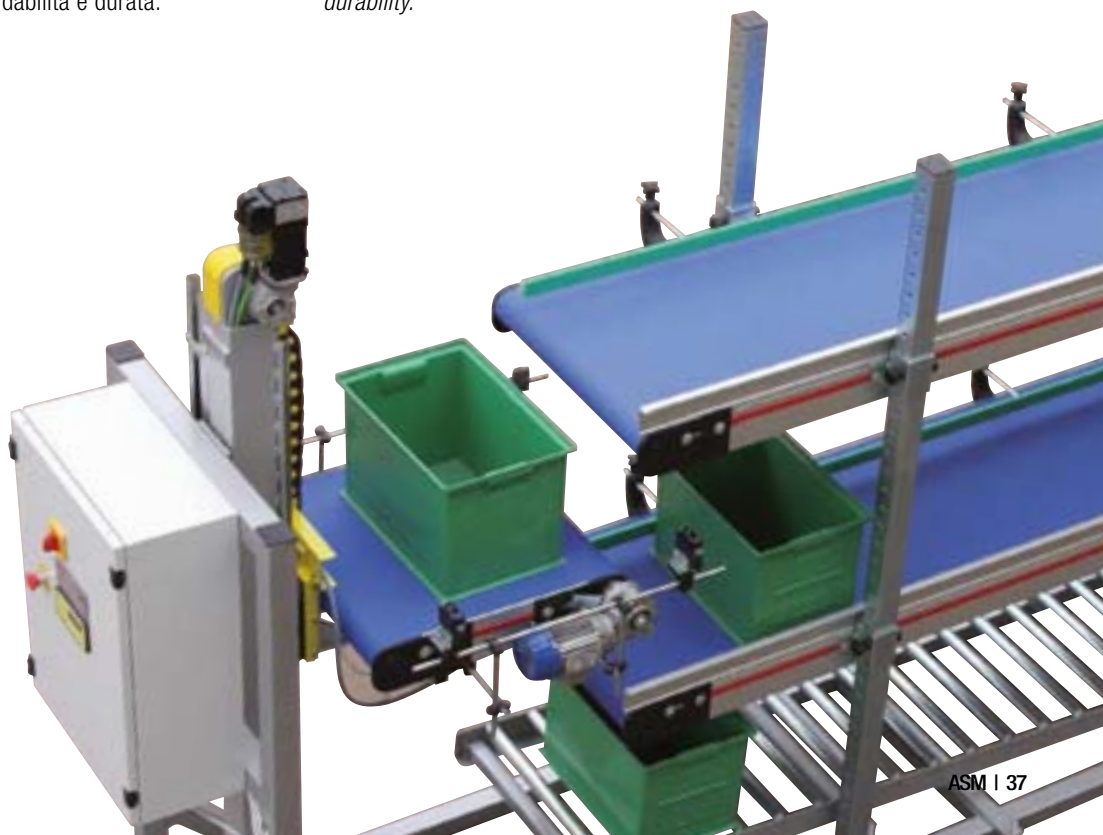
The loading tiers consist of conveyor belts which may change in number and size, depending on the customer's requirements. It has a socket for an external interface. The optional weighing cell is connected to the control by a RS485 socket and has a maximum weighing capacity of 50 kg.

SRA dispone di piani adibiti ad accogliere contenitori, che una volta posizionati, vengono automaticamente scambiati al momento opportuno da un sistema di nastri trasportatori e piani mobili. È strutturato su più livelli ed è montato su ruote che consentono un comodo trasporto da una zona di impiego ad un'altra. Dispone di una consolle di comandi da cui l'operatore può effettuare le manovre di ordinaria gestione della macchina come marcia, arresto, reset, avanzamento manuale ed impostazione dei valori di carico. Grazie agli accorgimenti adottati in fase di progettazione e alla sua solida struttura garantisce affidabilità e durata.

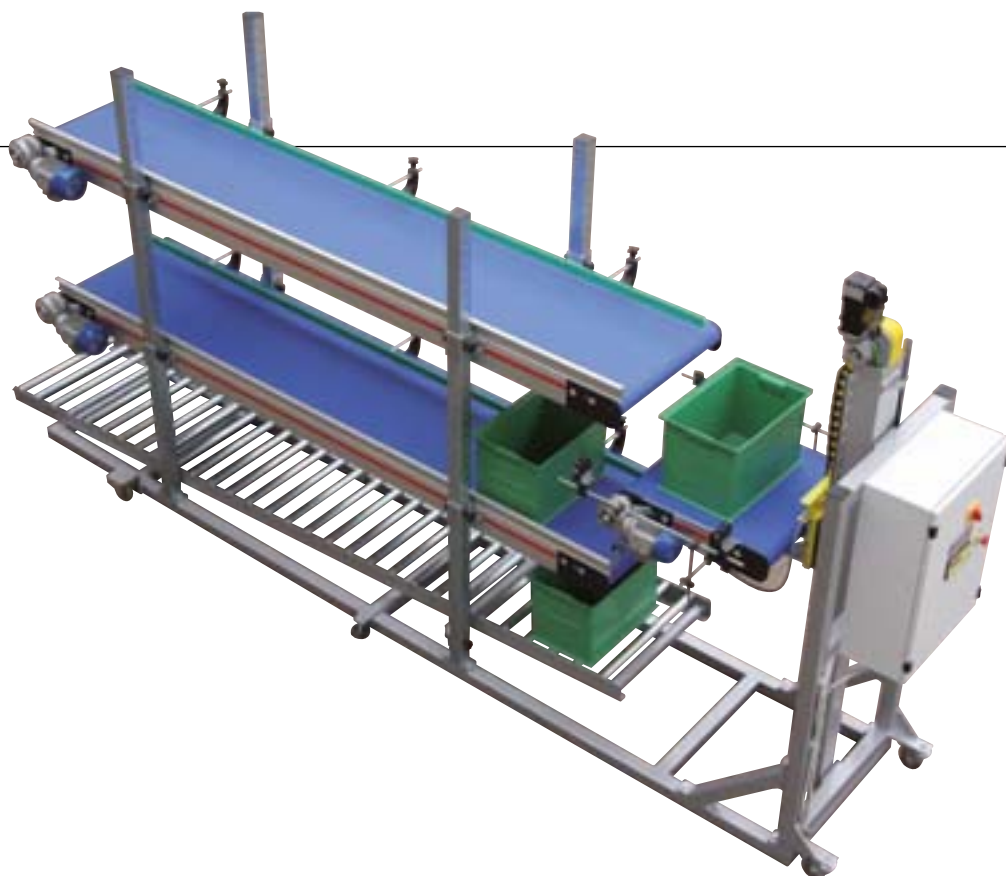
The SRA has tiers used to accommodate containers which, once in position, are automatically exchanged at the appropriate moment by a system of conveyor belts and mobile tiers.

It is structured on several levels and is mounted on wheels for easy transport from one area of use to another.

It has a control console from which the operator can perform routine machine operation such as start, stop, reset, manual feed and setting of the load values. Thanks to the solutions adopted in the design phase and to its strong structure, it ensures reliability and durability.



AUTOMATIC FILLING SYSTEM



È UN'ATTREZZATURA CHE UTILIZZA UNA MECCANICA SEMPLICE E RAZIONALE, CHE PERMETTE DI IMMAGAZZINARE IL PRODOTTO IN CONTENITORI DI SVARIATE TIPOLOGIE. UTILIZZA UN SISTEMA DI CONTROLLO DI MASSIMO LIVELLO E DALLA ELEVATA FACILITÀ D'UTILIZZO.

La macchina può gestire il carico dei pezzi nei contenitori in due modi:

- 1) controllo a "conteggio" con l'utilizzo di un "conta pezzi" (sistema base).
- 2) controllo a "peso" con l'utilizzo della "cella di carico" (sistema opzionale).

Può gestire tre tipologie di ciclo di carico dei contenitori:

- a) "rulliera" (carica i contenitori già posizionati nel nastro più basso e li scarica sulla rulliera; poi carica i contenitori già posizionati nel nastro immediatamente più alto per scaricarli sulla rulliera).
- b) "nastri" (carica i contenitori dal nastro più basso per scaricarli sulla rulliera; poi carica i contenitori dal nastro immediatamente più alto per scaricarli sul nastro immediatamente più basso).
- c) "continua" (carica a ciclo continuo i contenitori man mano che vengono resi disponibili dal nastro più alto per scaricarli direttamente sulla rulliera).

La macchina può gestire i contenitori in due modalità:

- 1) tramite dichiarazione dei contenitori caricati, quando il loro numero è predefinito (abilitando la funzione tramite tastiera).
- 2) tramite la gestione di arrivo in continuo di contenitori, quando il loro numero non è conosciuto ed essi arrivano solo quando vengono resi disponibili dalla linea, anche in modo casuale (disabilitando la suddetta funzione tramite il controllo).

THIS EQUIPMENT USES A SIMPLE AND RATIONAL MECHANICS THAT ALLOWS THE PRODUCT TO BE STORED IN VARIOUS TYPES OF CONTAINERS. IT EMPLOYS AN HIGHEST LEVEL AND HIGH EASY TO USE CONTROL SYSTEM.

The machine can manage the load of the pieces into the containers in two ways:

- 1) "counting" check using a "piece counter" (basic system).
- 2) "weight" check using a "load cell" (optional system).

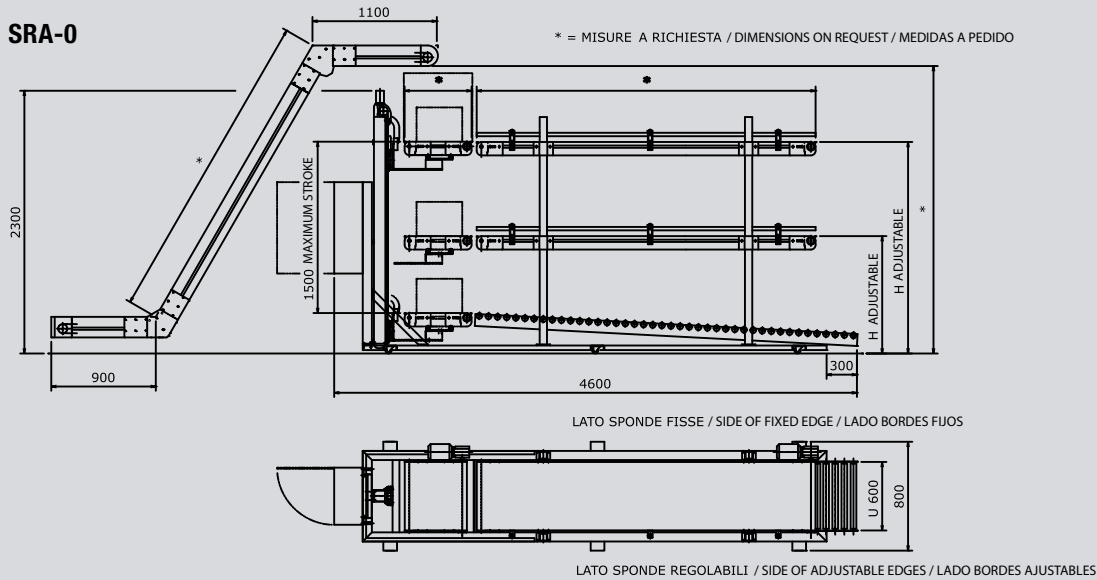
It can manage three types of container load cycles:

- a) "roller conveyor" (it loads the already positioned containers from the lowest conveyor belt and deposits them on the roller conveyor; then it loads the already positioned containers from the conveyor belt immediately above and deposits them on the roller conveyor).
- b) "belts" (it loads the containers from the lowest conveyor belt and deposits them on the roller conveyor; then it loads the containers from the conveyor belt immediately above and deposits them on the conveyor belt immediately below).
- c) "continuous" (it loads the containers in a continuous cycle as they are made available from the highest conveyor belt and deposits them directly on the roller conveyor).

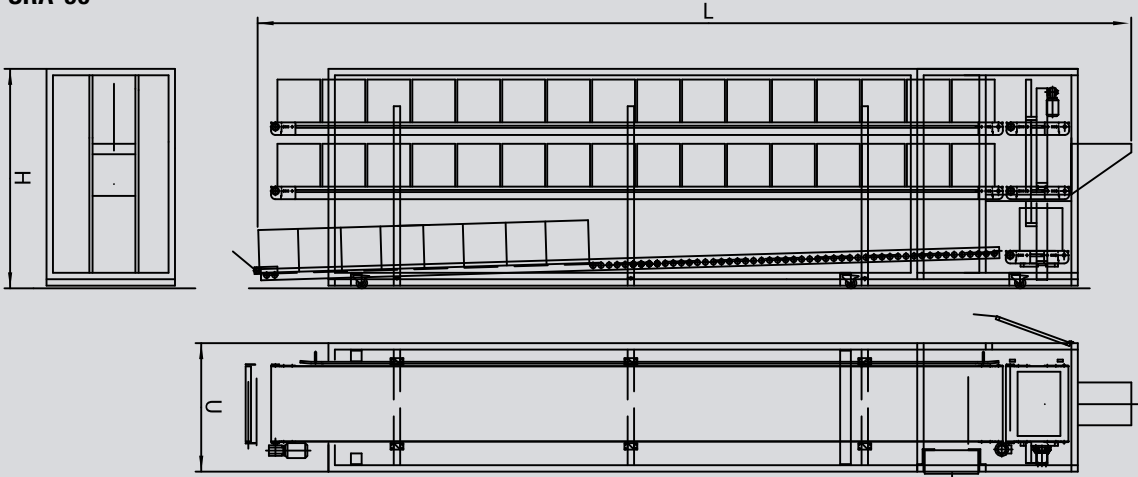
The machine can manage the containers in two ways:

- 1) by declaration of the loaded containers, when their number is predefined (enabling the function with the keyboard).
- 2) by management of the continuous arrival of containers, when their number is not known and they arrive only when made available from the line, even randomly (disabling the mentioned function with the control).

SRA-0



SRA-90



Modello / Model	SRA-0	SRA-90
N° piani / N° tiers / N° planos	Standard = (2+1) Speciale / Special = n° variabile / variable number	standard =(2+1) Speciale / Special = n° variabile / variable number
n° contenitori / N° containers / N° contenedores	Variabile / Variable	Variabile / Variable
lunghezza utile / Working length / Largo útil (mm)	1500-2000-3000-4000-5000 Speciale / Special = n° variabile / variable number	1500-2000-3000-4000-5000 Speciale / Special = n° variabile / variable number
lunghezza macchina / Machine length / Largo de la máquina (mm)	Lunghezza utile / Working length / Largo útil + k Speciale / Special = n° variabile / variable number	Lunghezza utile / Working length / Largo útil + k Speciale / Special = n° variabile / variable number
larghezza utile piani / Tiers working width / Ancho útil planos (mm)	300-400-500-600-800-1000	300-400-500-600-800-1000
Larghezza reale / Real width / Ancho real (mm)	Larghezza utile / Working width / Largo útil + k	Larghezza utile / Working width / Largo útil + k
Altezza / Height / Altura (mm)	Standard = 3m Speciale / Special = n° variabile / variable number	Standard = 3m Speciale / Special = n° variabile / variable number
Portata standard / Standard capacity / Aapacidad de carga estándar	100kg - per piano / per tier / por plano	100kg - per piano / per tier / por plano
Portata ascensore / Lift capacity / Capacidad carga del ascensor	20 Kg	20 Kg
Cella carico (opzionale) / Load cell (optional) / Celda de carga (opcional)	Max. 50 Kg	Max. 50 Kg
Controllo elettronico / Electronic control / Control electrónico	PLC + CNC - 16 in 16 out	PLC + CNC - 16 in 16 out
Programmi standard / Standard programs / Programas estándar	3	3
Alimentazione / Power supply / Alimentación	400 Vac	400 Vac
Consumo elettrico / Electric consumption / Consumo eléctrico	1 KVA	1 KVA
Peso approx. macchina / Approx. machine weight / Peso aprox. de la máquina	500 Kg	500 Kg
Rumorosità / Noise / Nivel de ruido	<80 Db	<80 Db
Ausiliaria / Auxiliary / Auxiliar	1	1

AUTOMATIC HANGERS STORAGE

- solidità e semplicità
- affidabilità
- versatilità

- *strength and simplicity*
- *reliability*
- *versatility*



AHS

SISTEMI DI MAGAZZINAGGIO

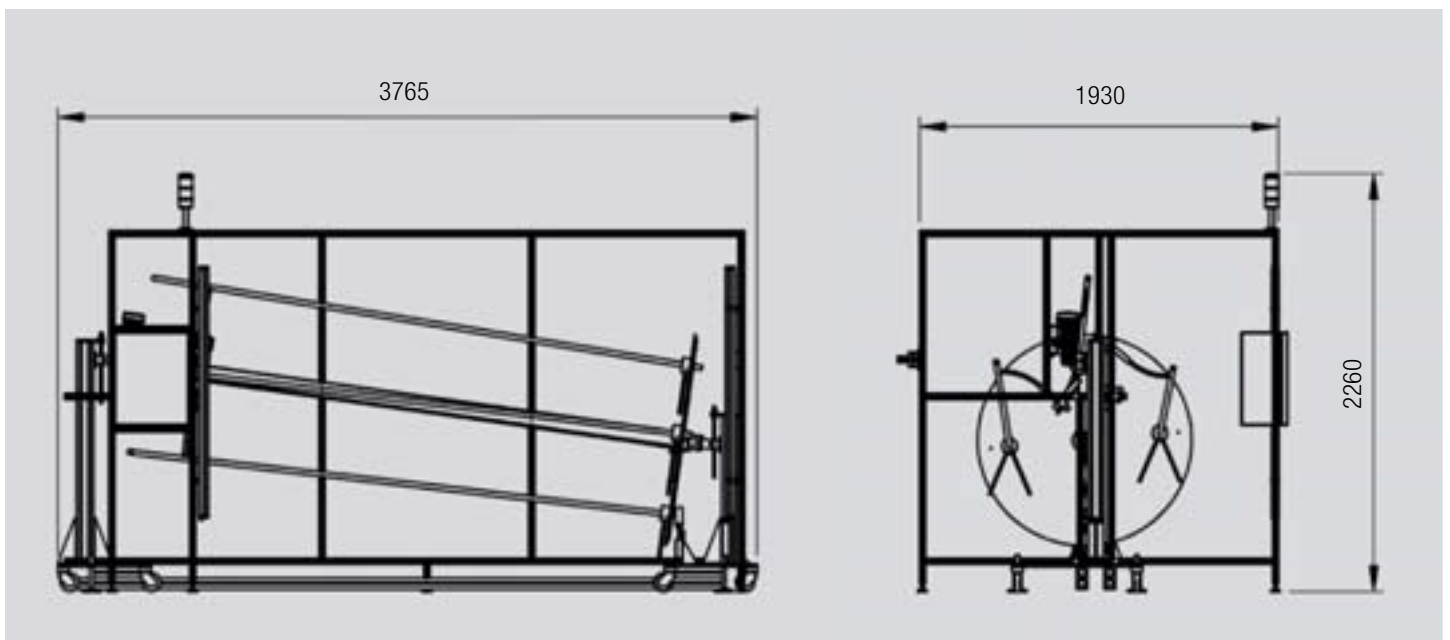
La macchina modello AHS è dedicata al magazzinaggio automatico di appendini che, sfruttando la rotazione di barre di stoccaggio lungo la propria lunghezza, garantisce un magazzino di accumulo di produzione

STORAGE SYSTEMS

AHS machine is dedicated to the automatic storage of hangers that guarantees a production storage warehouse, by exploiting the rotation of storage bars along its length.

Il sistema di magazzinaggio AHS accumula i ganci lungo le barre di stoccaggio. Una volta che una barra è riempita, il sistema attiva la rotazione e cambia la barra piena con una barra vuota, e così via fino al totale riempimento del magazzino disponibile. Può funzionare in manuale o in automatico ed oltre al quadro comandi completo di PLC, è dotato di pulsantiera comandi per gestione start-stop, passo-passo, arresto/reset, oltre ai dispositivi di sicurezza ed allarme.

The AHS storage system accumulates the hangers along the storage bars. Once a bar is filled, the system activates the rotation and changes the filled bar with an empty bar, and so on until the total filling of the available warehouse. It can work manually or automatically and in addition to the complete control panel with PLC, it is equipped with a push-button panel for the management of the start-stop, step by step, stop/reset, as well as the safety and alarm devices.



CONVEYOR BELT AND ACCESSORIES



**NP / NI / NC / NS /
ND / NDS / NDZ / NCRS
MVP / MV /
CT / TVR / NV**

NP / NI / NC / NS

NP

NASTRO PIANO / *FLAT BELT*



Mod.	L	U	I
NP1	1500	250	305
NP2	1500	350	405
NP3	1500	450	505

NI

NASTRO INCLINATO / *SLANTING BELT*



Mod.	L	U	I	H min	H max
NI1	1500	250	305	600	1000
NI2	1500	350	405	600	1000
NI3	1500	450	505	600	1000
NI4	2000	250	305	800	1400
NI5	2000	350	405	800	1400
NI6	2000	450	505	800	1400
NI7	2500	250	350	1000	1800
NI8	2500	350	405	1000	1800
NI9	2500	450	505	1000	1800

NC

NASTRO CURVO FISSO / *CURVED FIXED BELT*



Mod.	L	U	H min	H max
NC1	1300	250	750	1050
NC2	1300	350	750	1050
NC3	1300	450	750	1050
NC4	1800	250	1050	1350
NC5	1800	350	1050	1350
NC6	1800	450	1050	1350

NS

NASTRO CURVO SNODATO / *CURVED ARTICULATED BELT*



Mod.	L	U	I	H min	H max
NS1	1300	250	305	600	1000
NS2	1300	350	405	600	1000
NS3	1300	450	505	600	1000
NS4	1800	250	305	800	1400
NS5	1800	350	405	800	1400
NS6	1800	450	505	800	1400

ND / NDS-NDZ / NCRS

ND

NASTRO CURVO DOPPIO FISSO / *DOUBLE CURVED FIXED BELT*

Nastro trasportatore completo di separatore a palette / *Conveyor belt equipped with splitter with paddles*



Mod.	L	U	I	H min	H max
ND1	1300	250	305	700	1000
ND2	1300	350	405	700	1000
ND3	1300	450	505	700	1000
ND4	1800	250	305	1000	1300
ND5	1800	350	405	1000	1300
ND6	1800	450	505	1000	1300

NDS / NDZ

NASTRO CURVO DOPPIO SNODATO / *DOUBLE CURVED ARTICULATED BELT*

Nastro trasportatore completo di separatore a palette NDS - Nastro trasportatore senza separatore a palette NDZ

Conveyor belt equipped with splitter with paddles NDS - Conveyor belt without paddles NDZ



Mod.	L	U	I	H min	H max
NDS1 / NDZ1	1300	250	305	600	1000
NDS2 / NDZ2	1300	350	405	600	1000
NDS3 / NDZ3	1300	450	505	600	1000
NDS4 / NDZ4	1800	250	305	800	1600
NDS5 / NDZ5	1800	350	405	800	1600
NDS6 / NDZ6	1800	450	505	800	1600

NCRS

NASTRO CURVO ROVESCIO SNODATO / *FLEXED REVERSE CURVED CONVEYOR*



Mod.	L	U	I	H min	H max
NCRS1	1800	350	405	500/1000	1000/1500
NCRS2	1800	450	505	500/1000	1000/1500
NCRS3	1800	550	605	500/1000	1000/1500
NCRS4	1800	650	705	500/1000	1000/1500
NCRS5	2500	350	405	500/1000	1300/1800
NCRS6	2500	450	505	500/1000	1300/1800
NCRS7	2500	550	605	500/1000	1300/1800
NCRS8	2500	650	705	500/1000	1300/1800

SEPARATORI / *SPLITTERS*

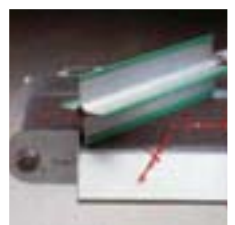
SRS
SRD
SRT



SS



SP



MVP



MISCELATORE GRANDE - MVP

MIXER FOR MIDDLE AND BIG QUANTITY OF MATERIALS - MVP

Quantità / Quantity Kg	litri / litres	a	b	c	d	e	f	g	h	peso / weight Kg	HP
350	500	2550	850	600	200	800	150	750	1150	250	3
600	1000	3050	1060	650	280	800	200	750	1250	320	5,5
1000	1800	3200	1400	700	320	800	230	950	1400	450	7,5
1500	2500	3500	1500	700	320	800	230	950	1450	480	7,5
2000	3500	3900	1600	700	320	800	230	950	1500	600	10
3000	5000	4200	1900	750	320	800	230	1000	1800	700	10
4800	8000	4600	2350	750	320	800	230	1000	1950	920	10
6000	10000	5100	2350	750	320	800	230	1000	1950	1050	15
8000	14000	5650	2450	750	320	800	230	1000	2150	1200	15
10000	16000	6200	2450	750	320	800	230	1000	2150	1400	20

Sportello su tubo interno - Attacco lancia aspirazione - Quadro elettrico pausa/lavoro.
Internal pipe door – Suction device connection – Working/pause electric control.

MV



MISCELATORE - MV

MIXER - MV

Mod.	L	H	Cap. Kg	Carat. / Features
MV1	700x700	1050/1250	120	inox
MV2	700x700	1050/1250	120	ferro
MV3	800x800	1200/1400	200	ferro
MV4	600x600	900/1100	70	ferro

Miscelatori completi di quadro elettrico:
rotazione continua o pausa/lavoro.
Mixers equipped with electric control:
continuous rotation or working/pause.

CT

CONTENITORI MATERIAL CONTAINERS



NV

NASTRO CON VASCA PER RAFFREDDAMENTO NV BELT WITH COOLING TANK - NV

Completo di variatore meccanico.
Equipped with mechanical
speed adjuster.



Nastro vasca
particolari galleggianti
e non galleggianti.
Tank belt for
floating and not
floating parts.

Mod.	U	I
NV7	1500	250
NV8	1500	350
NV9	1500	450

Nastro vasca
particolari
non galleggianti.
Tank belt for
not floating parts.

Mod.	U	I
NV1	1500	250
NV2	1500	350
NV3	1500	450

Nastro vasca
particolari
galleggianti.
Tank belt
for floating
parts.

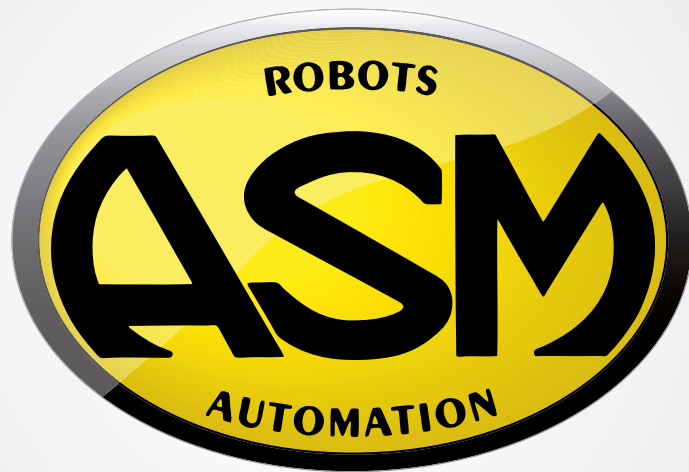
Mod.	U	I
NV4	1500	250
NV5	1500	350
NV6	1500	450



TVR

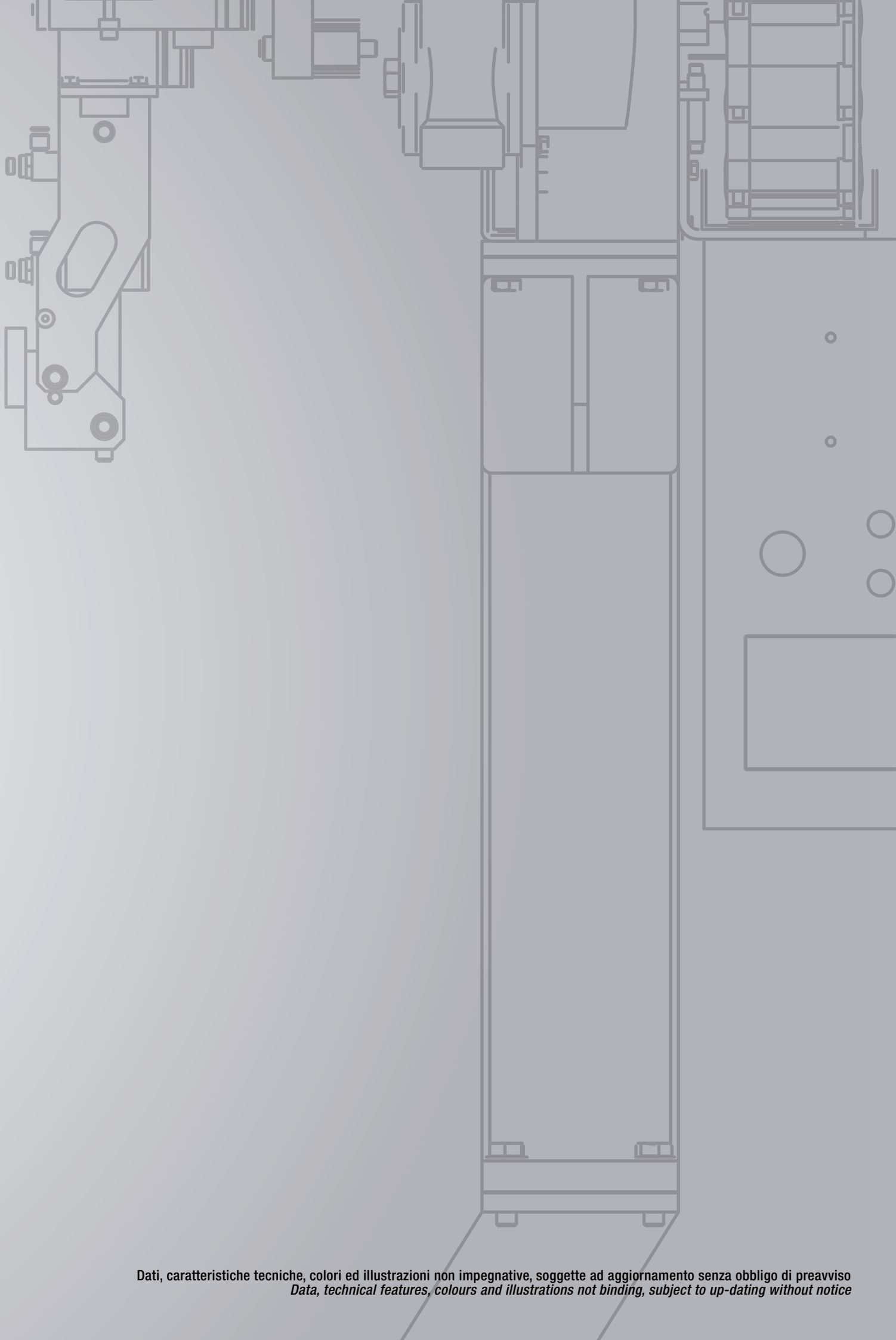
TAVOLA GIREVOLE ROTATING TABLE

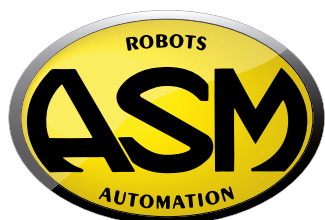
Con tavola porta sacchetti
oppure con tavola porta scatole.
With bags holder table
or box holder table.



AUTOMATION
SYSTEM & **M**ORE

www.asmrobotics.com





ASM robots & automation
Via Crispi, 20 - 36075 Montecchio Maggiore (VI)
Tel. +39 0444 696493 - Fax. +39 0444 498847
info@asmrobotics.com

www.asmrobotics.com